



SGF-2642E

Walzen Granulator

SGF

■ Codierung

SGF - xx xx (E)



■ Merkmale

- Anwendbar zur Verarbeitung von extrudierten Abfallfolien, hohe Betriebssicherheit und kompakte Bauweise.
- Schneide mit bestem Schnittwinkel durch verstellbare rotierende Messer.
- Integrierter Materialrolleneinzug erleichtert die Granulierarbeit, indem das Material in die Schneidkammer eingezogen wird. Eine Schnittschutzvorrichtung verhindert das Aufrollen des Materials.
- Motorüberlastschutz.
- Kann über ein Fließband oder manuell betrieben werden.
- Kompakte Bauweise (platzsparend).
- Höhen und Breiten verstellbare Materialzufuhr erleichtert das Granulieren verschiedener Folienstärken.
- Der Einzugsmotor verfügt über einen Frequenzumformer um unterschiedliche Materialstärken verarbeiten zu können.
- Die SGF-Serie verfügt zusätzlich über ein Kühlgerät das effektiv die Temperatur der Schneidkammer verringert, um das verschmelzen des Granutats zu vermeiden.
- Ausgestattet mit einem Trichter- Staubabscheider, der geeignet ist, um das Mahlgut filtern und sammeln zu können.
- SGF-26E Vorschubgeschwindigkeit einstellbar von 1,9-19m/min (6,2-62 Fuß/min).
- SGF-26 Vorschubgeschwindigkeit einstellbar von 5-50m/min (16,4-164 Fuß/min).
- Folienstärke von 0,5-4mm (0,02-0,16 Fuß/min).

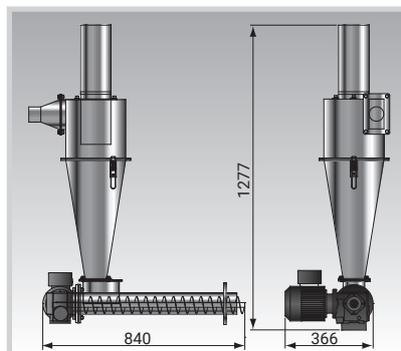


Material einzug

■ Optionen



Sondersieb Größen:
Φ10, Φ12 (mm).
Am Ende des
Modellcodes
"SS+ Siebdurchmesser"
hinzufügen.

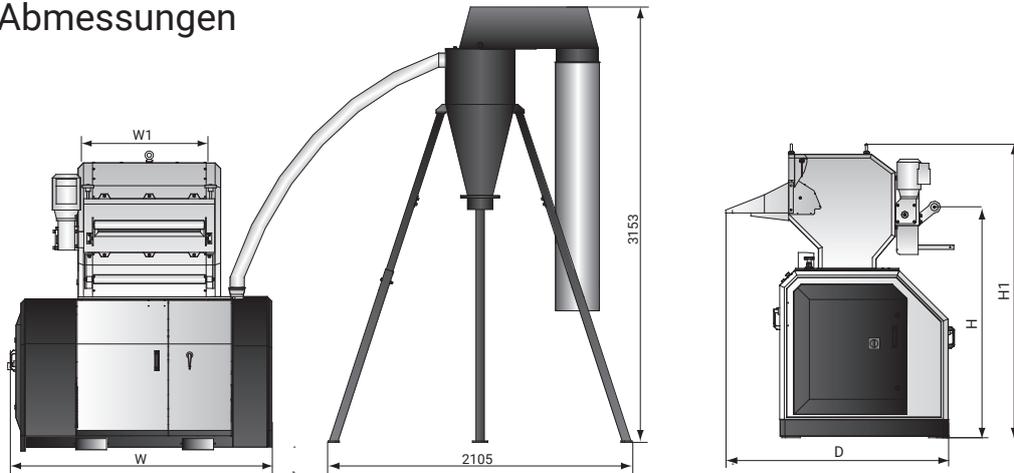


Schneckenfördervorrichtung,
praktisch, wenn granuliert
Abfälle in den Extruder gelangt
sind und mitgranuliert wurden.
Am Ende des Modellcodes
steht "AF".

■ Anwendung

Die SGF-26 Serie ist zum Granulieren und Recyclen von Kunststofffolien geeignet. Eine Materialrolle presst die Folien zusammen, die gehärteten Folien gelangen dann in die Schneidkammer, in der sie zu Granulat verarbeitet werden.

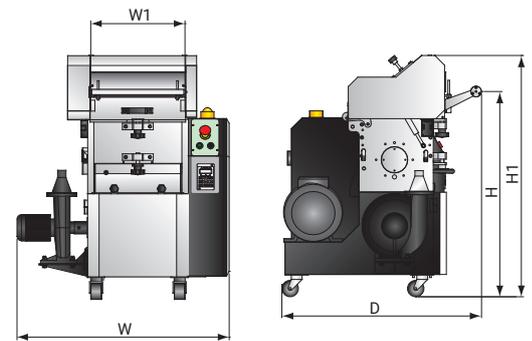
Abmessungen



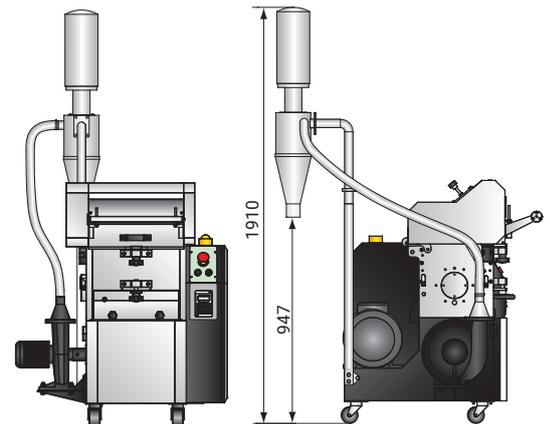
Spezifikationen

SGF-26

Modell	SGF-2628E	SGF-2642E	SGF-2660	SGF-2690		
Motorleistung (kW, 50/60Hz)	4.0 / 4.6	5.5 / 6.3	11 / 12.6	15 / 17.3		
Geschwindigkeit (rpm, 50/60Hz)	300 / 360	300 / 360	410 / 492	410 / 492		
Leerlauf Leistung (kW, 50/60Hz)	0.4 / 0.45	0.4 / 0.45	0.75 / 0.83	0.75 / 0.83		
Gebälseleistung (kW, 50/60Hz)	0.55 (1.1)/ 0.66 (1.3)	0.55 (1.1)/ 0.66 (1.3)	2.2 / 2.44	2.2 / 2.6		
Einzugs Geschwindigkeit (rpm)	*	*	*	*		
Material der Messer	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11		
Anzahl feststehender Messer	2	2	3 × 2	3 × 2		
Anzahl rotierender Messer	3	3	3 × 2	3 × 2		
Maximale Durchsatzleistung (kg/hr, 50/60Hz)	30	45	200	300		
Lärmpegel dB(A)	88 ~ 93	88 ~ 93	90 ~ 95	90 ~ 95		
Kühlkreislauf	•	•	•	•		
Lochdurchmesser des Siebgewebes	Φ 8 mm	Φ 8 mm	Φ 10 mm	Φ 10 mm		
Sondersiebe (mm)	o	o	o	o		
Maße	H	mm	950	950	1515	1515
		Zoll	37.4	37.4	59.6	59.6
	H1	mm	1115	1115	1932	1932
		Zoll	43.9	43.9	76	76
	W	mm	845	1105	1555	1930
		Zoll	33.3	43.5	61.2	76
	W1	mm	280	420	600	900
		Zoll	11	16.5	23.6	35.4
	D	mm	855	855	1410	1410
		Zoll	33.7	33.7	55.5	55.5
	Gewicht	kg	316	388	—	1570
		lb	697	855	—	3461



SGF-26E



Ausgestattet mit Trichter Staubabscheider

Hinweise:

- 1.) "•" steht für Standard, "o" steht für Optionen.
- 2.) "*" steht für die unterschiedlichen Geschwindigkeiten je nach Stärke der Folien.
- 3.) SKD11 ist die Materialcodenummer des japanischen JIS-Standards.
- 4.) Die max. Kapazität der Mühle hängt von der Siebgröße und der Materialzusammensetzung ab. Die angegebene max. Leistung wurde mit PET-Folien einer Stärke von 1mm gemessen.
- 5.) Die Geräusentwicklung variiert je nach Material und Motortyp.
- 6.) Um zu vermeiden, dass Plastik an den Messern klebt, sollten alle Materialien bei normaler Temperatur zerkleinert werden.
- 7.) Die Gebläseleistung (1,1/1,3) ist die Leistung, wenn das Gerät optional mit einer Schneckenfördereinrichtung ausgestattet ist.
- 8.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.