



SG-3675E

Standard E-Serie

SG-23E/30E/36E

■ Codierung



SG-2336E

■ Merkmale

- Die SG-23 Serie verwendet versetzte Messer, die SG-30E und SG-36E verwenden Schaufelmesser.
- Die Messer sind aus Qualitätsstahl, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.
- Die versetzte Messer Anordnung dezentralisiert die Arbeitslast beim Granulieren, um die Schneideffizienz zu erhöhen. Die einzelnen Messer lassen sich schnell und einfach ohne langes Einrichten wechseln.
- Schaufelmesser mit erhöhter Messerneigung sorgen für eine bessere Schneidwirkung und verursachen weniger Lärm.
- Ausgestattet mit Motorschutzrelais und mehreren Sicherheitseinrichtungen.
- Große Öffnungen zur bequemen Wartung und Reinigung.
- Kompakte kleine Bauweise, wenig Platzbedarf, mit Lenkrollen zur einfachen Bewegung.
- Voreingestellte Messervorrichtung, die es ermöglicht, die Messer ohne hohe Kosten und Zeitaufwand zu wechseln.



Schaufelmesser



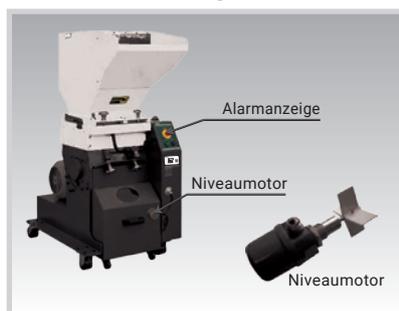
Versetzte Messer

■ Anwendung

Die "Standard" SG-23E/30E/36E sind so gebaut das sie sowohl den Betriebs- und Sicherheitsbestimmungen der Schalldichten Modelle der Zentralgranulatoren entsprechen. Sie eignen sich für das zentrale Recyclen von Abfällen oder Ausschussteilen aus Spritzguss-, Druckguss- oder Extrusionsanlagen. Die Geräte zeichnen sich durch den optimierten Aufbau, die einfache Bedienung und den schnellen Messerwechsel aus. Die versetzten rotierenden Messer können Materialien leicht greifen und schneiden. Durch diese Bauart arbeiten die Geräte effizienter und können den Energiebedarf auf ein Minimum reduzieren.

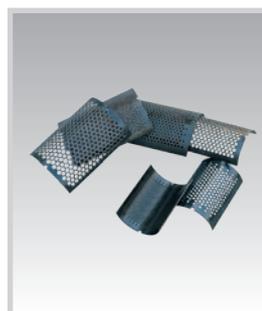
■ Optionen

Zusätzlicher Alarmgeber



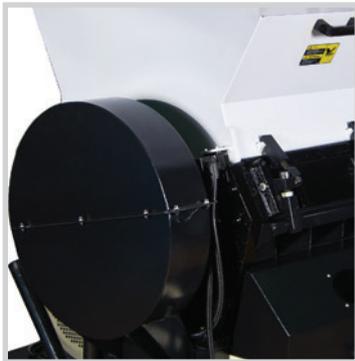
Zusätzlicher Alarmgeber. Wenn das Mahlgut unter das Niveau des Sensors fällt, stoppt der Motor und das Mahlwerk wird angehalten, gleichzeitig ertönt ein Alarm der den Benutzer über den Stillstand informiert. Am Ende des Modellcodes steht "FAD".

Sondersieb



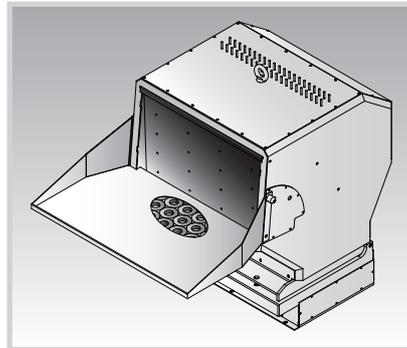
Sondersieb Größen: $\Phi 4$, $\Phi 6$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm) für die SG-23E/30E Serie, $\Phi 8$, $\Phi 12$, $\Phi 14$, $\Phi 17$, $\Phi 25$ (mm) für die SG-36E Serie. Am Ende des Modellcodes "SS+ Siebdurchmesser" hinzufügen.

Schwungrad



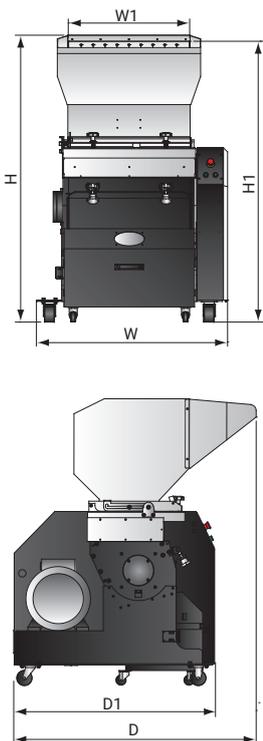
Erhöhtes Trägheitsmoment, dadurch Steigerung der Schneidfähigkeit. Durch die ausgeglichene Kraft resultiert eine höhere Lebensdauer. Diese Option ist nur für SG-36E erhältlich. Am Ende des Modellcodes steht "FW".

Materialeinlass mit Magnetboden



Materialeinlass mit Magnetboden. Dient zum Entfernen von Metallabfällen und anderen Fremtteilen. Am Ende des Modellcodes steht "FHM".

Abmessungen



Spezifikationen

Modell	SG-2324E	SG-2336E	SG-2348E	SG-3048E	SG-3060E	SG-3650E	SG-3675E		
Motorleistung (kW, 50/60Hz)	5.5/6.3	7.5/8.6	11/12.6	11/12.6	15/17.3	18.5/21	30/34.6		
Geschwindigkeit (rpm, 50/60Hz)	415/500	415/500	415/500	415/500	415/500	540/620	540/620		
Anzahl der Messer	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11		
Anzahl feststehender Messer	2	2	2	2	2	2	4		
Anzahl rotierender Messer	3 x 2	3 x 3	3 x 4	3	3	6	6		
Schneidkammer	mm	230 x 240	230 x 360	230 x 480	300 x 480	300 x 600	360 x 750		
	Zoll	9.0 x 9.4	9.0 x 14.2	9.0 x 18.9	11.8 x 18.9	11.8 x 23.6	14.2 x 29.5		
Maximale Leistung	kg/hr	90	120	150	185	220	800		
	lb/hr	198	265	331	408	485	1764		
Lärmpegel dB(A)	105~110	105~110	105~110	105~110	105~110	110~115	110~115		
Sieb	mm	(Φ8)							
	Zoll	(Φ0.31)							
Maße	H	mm	1390	1390	1390	1430	1430	1750	1750
		Zoll	54.7	54.7	54.7	56.3	56.3	68.9	68.9
	H1	mm	1320	1320	1320	1330	1330	1570	1570
		Zoll	52.0	52.0	52.0	52.7	52.7	61.8	61.8
	W	mm	590	710	830	830	950	1250	1500
		Zoll	23.2	28.0	32.7	32.7	37.4	49.2	59.0
	W1	mm	240	360	480	480	600	500	750
		Zoll	9.4	14.2	18.9	18.9	23.6	19.7	29.5
	D	mm	1130	1130	1130	1200	1200	1350	1450
		Zoll	44.5	44.5	44.5	47.2	47.2	53.1	57.0
	D1	mm	890	890	890	1000	1000	1100	1400
		Zoll	35.0	35.0	35.0	39.4	39.4	43.3	55.1
Gewicht	kg	320	380	450	500	530	1120	1360	
	lb	705	838	992	1102	1168	2469	2998	

Hinweise:

- 1.) SKD11 ist eine Stahlsorte des japanischen JIS-Standards.
- 2.) Die max. Kapazität der Mühle hängt von der Siebgröße und der Materialzusammensetzung ab.
- 3.) Die Geräuschentwicklung variiert je nach Material und Motortyp.
- 4.) Um zu vermeiden, dass Kunststoff an den Klingen klebt, sollten alle Materialien bei normaler Temperatur zerkleinert werden.
- 5.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.