



SG-3650

Schallgedämmte Zentralmühle

SG-23/30/36

■ Codierung



SG-3060

■ Merkmale

Die Feineinstellungen der Schneidkammer und des Schneidwerkzeugs muss vorgenommen werden.

Die SG-23 Serie verwendet versetzte Klingen. So wird die Arbeitslast beim Granulieren dezentralisiert und die Schneidleistung erhöht. Die Klingenhalterung ist für einen schnellen Klingewechsel ohne Nachjustierung ausgelegt. Die Geräte SG-30 und SG-36 sind mit Schaufelblättern ausgestattet, dies sorgt für eine höhere Effizienz bei geringerem Energieverbrauch.

Schallgedämmtes Gerät

Das Gerät verfügt über eine geschlossene schalldichte Box. Die Außenwände der Schneidkammer sind mit schallabsorbierender Baumwolle umgeben, die zusätzlich die Geräusche beim Schneiden reduziert.



Versetzte Klingen (SG-23)



Schaufelblätter (SG-30&SG-36)



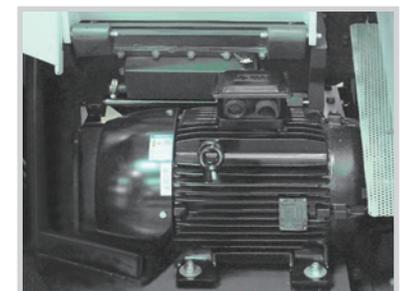
Automatische Fördereinrichtung

Die Mühle ist mit einer automatischen Fördereinrichtung für das Mahlgut ausgestattet, womit die Mahlleistung gesteigert wird. Das Mahlgut wird durch ein Gebläse befördert, durch den Luftstrom wird eine Kühlung der Schneidkammer erreicht, wodurch die Temperatur in der Schneidkammer reduziert wird.



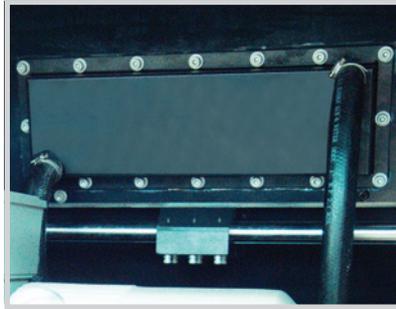
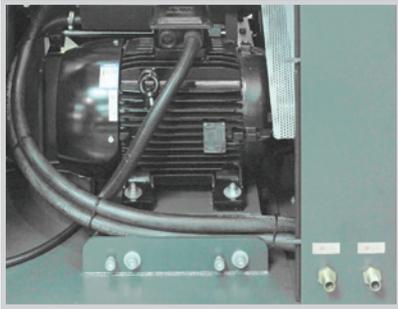
Schneidmotor mit hohem Wirkungsgrad

Die Mühle verfügt über einen hocheffizienten IE3-Motor, der eine sichere und stabile Leistung bei geringem Energieverbrauch gewährleistet.



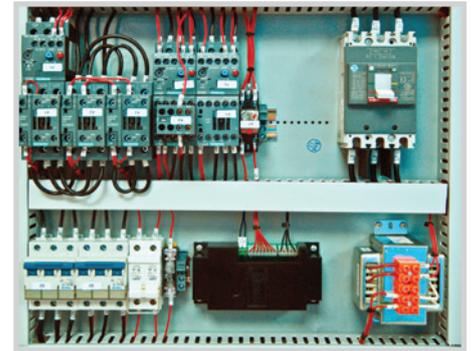
Kühlvorrichtung der Schneidkammer

Das SG-30/36 verfügt zusätzlich über ein Kühlgerät das effektiv die Temperatur der Schneidkammer verringert, um Materialblockaden zu vermeiden.



Steuerung mit mehrfach Sicherheitsschutz.

Die Steuerung erfüllt die CE-Norm und verfügt über mehrere Schutzfunktionen, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten: Motorüberlastung, Kurzschluss, Phasenfehler und Drehfeldererkennung.



Voreingestellte Messervorrichtung

Die voreingestellte Messervorrichtung ermöglicht einen schnellen Messerwechsel ohne großen Zeitaufwand und hohen Montagekosten.

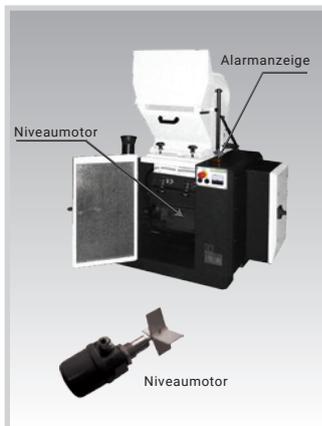


Anwendung

Die schallgedämmten Zentralsmühlen der SG-23/30/36 Serie eignen sich für das zentrale Recyceln von Abfällen oder Ausschussteilen aus Spritzguss-, Druckguss- oder Extrusionsanlagen. Die Geräte zeichnen sich durch den optimierten Aufbau, die einfache Bedienung und den schnellen Messerwechsel aus. Die versetzten rotierenden Messer können Materialien leicht greifen und schneiden. Durch diese Bauart arbeiten die Geräte effizienter und können den Energiebedarf auf ein Minimum reduzieren.

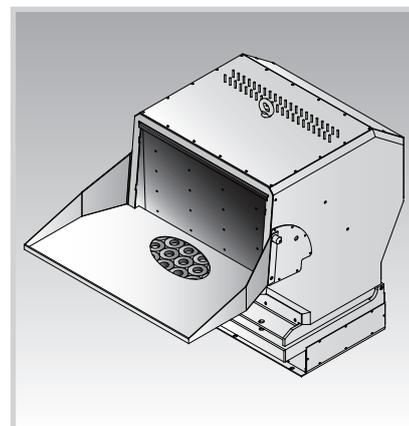
Optionen

Zusätzlicher Alarmgeber



Wenn das Mahlgut unter das Niveau des Sensors fällt, stoppt der Motor und das Mahlwerk wird angehalten, gleichzeitig ertönt ein Alarm, der den Benutzer über den Stillstand informiert. Schützt den Motor vor Leerlauf und spart Energiekosten. Nur bei SG-23/30/36/43/50/70 erhältlich. Am Ende des Modellcodes steht "FAD".

Materialeinlass mit Magnetboden



Dient zum Entfernen von Metallabfällen und anderen Fremtteilen. Am Ende des Modellcodes steht "FHM".

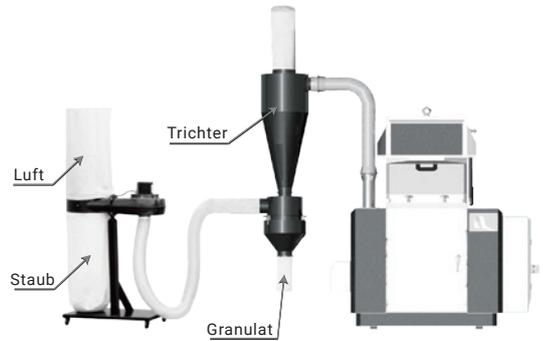


Sondersiebe

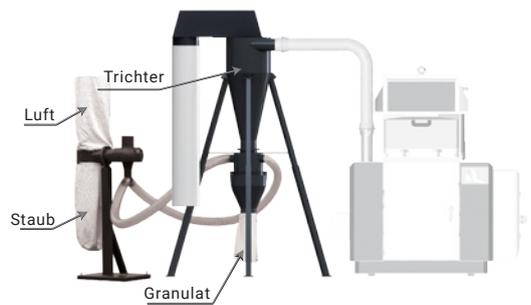
Sondersieb Größen: $\Phi 4$, $\Phi 6$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm) für die SG-23/30 Serie, $\Phi 8$, $\Phi 12$, $\Phi 14$, $\Phi 17$, $\Phi 25$ (mm) für die SG-36 Serie. Am Ende des Modellcodes "SS + Siebdurchmesser" hinzufügen.

Staubabscheider

Kombinierbar mit Trichter-Staubabscheider, um das Granulat zu recyceln und von Staub zu trennen.



DS-23/30



DS-36/43/50/70



Material einlass für Förderbänder

Die Materialzuführung für große Schneidmühlen gestaltet sich oft schwierig. Sie werden, wenn möglich an einer tieferen Stelle installiert oder es muss eine zusätzliche Plattform für die Materialaufgabe gebaut werden. SHINI hat die Förderbänder speziell entwickelt, um das Material einfach in die Schneidkammer der SG-36 Serie zu befördern. Am Ende des Modellcodes steht "BCF".



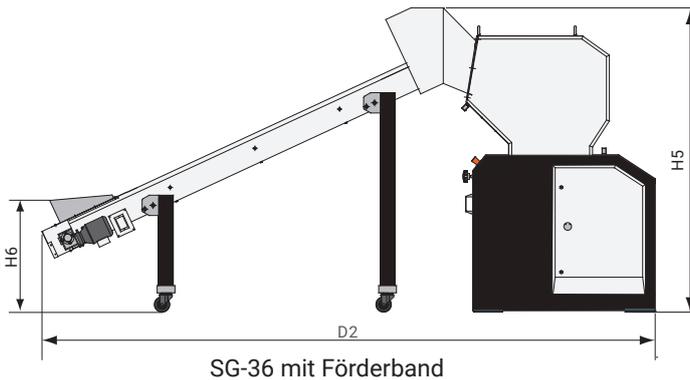
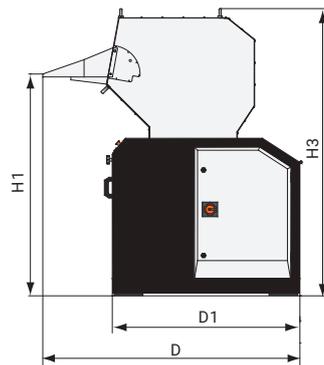
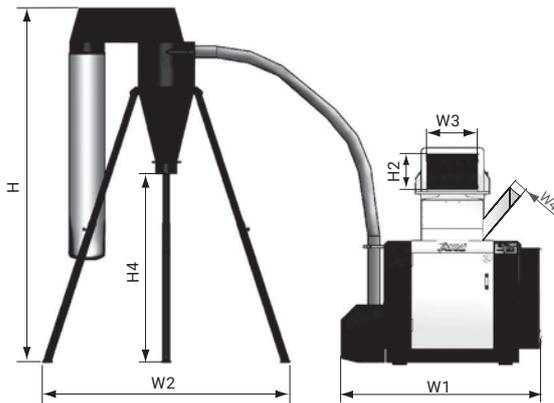
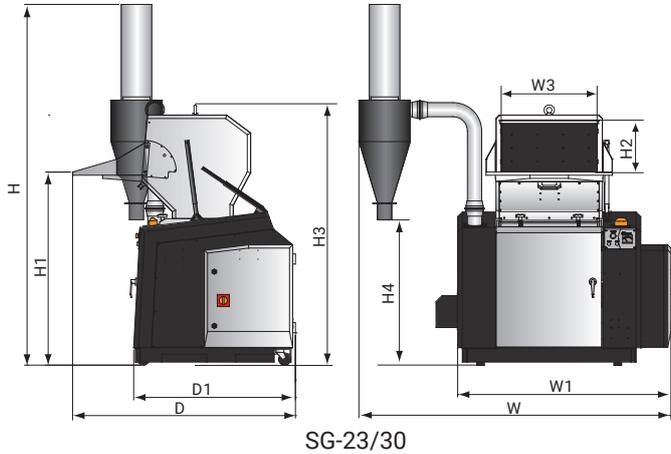
Material Einfüllstutzen seitlich

Die Konstruktion des Materialeinlasses herkömmlicher Mühlen ist nicht für lange Rohre und Profilstangen geeignet. Für die komfortable Zuführung von Langmaterial wurde ein Material Einfüllstutzen seitlich konzipiert. Nur erhältlich für SG-36. Am Ende des Modellcodes steht "SF".

Der Staubabscheider kann den Staub vom Mahlgut sofort trennen und in einem Filterbeutel zurückhalten, wodurch die Arbeitsumgebung sauber bleibt. Dieses Gerät gewährleistet eine vollständige Nutzung des Mahlguts, um Materialverunreinigungen zu vermeiden und die Wirtschaftlichkeit zu steigern.

- Granulieren bei faserverstärktem Material. Messer mit Oberflächenhärtung, Messermaterial V-4E Joint mit S50C.
- Am Ende des Modellcodes steht "F".
- Das leistungsstärkere Gebläse ermöglicht die Materialförderung über längere Distanzen. Am Ende des Modellcodes steht "EC".
- Abdeckplatte und Vorratsbehälter aus Edelstahl. Am Ende des Modellcodes steht "R".

Abmessungen



SG-36 Spezifikationen

Modell	SG-3650	SG-3675	
Motorleistung (kW, 50/60Hz)	18.5	30	
Geschwindigkeit (rpm, 50/60Hz)	540/650	540/650	
Gebläse (kW, 50/60Hz)	1.1/1.3	1.5/1.9	
Material der Messer	SKD11	SKD11	
Anzahl feststehender Messer	2×1	2×2	
Anzahl der rotierenden Messer	3×2	3×2	
Schneidkammer	mm	360 × 500	360 × 750
	Zoll	14.2 × 19.7	14.2 × 19.7
Maximale Ausgangsleistung	kg/hr	620	800
	lb/hr	1367	1764
Lärmpegel dB(A)	100~105	100~105	
Sieb	Φ10mm/Φ0.39"	Φ10mm/Φ0.39"	
Erhöhte Leistung des Fördergebläses (kW)	o (1.5)	o (2.2)	
H	mm	2710~3155	2710~3155
	Zoll	106.7~124.2	106.7~124.2
H1	mm	1520	1520
	Zoll	59.8	59.8
H2	mm	360	360
	Zoll	14	14
H3	mm	1980	1980
	Zoll	78	78
H4	mm	1240~1690	1240~1690
	Zoll	48.8~66.5	48.8~66.5
H5	mm	2100	2100
	Zoll	82.7	82.7
H6	mm	780	780
	Zoll	30.7	30.7
W1	mm	1930	2180
	Zoll	76	85.8
W2	mm	1900~2310	1900~2310
	Zoll	74.8~90.9	74.8~90.9
W3	mm	500	750
	Zoll	19.7	29.5
W4	mm	160×160	160×160
	Zoll	6.3×6.3	6.3×6.3
D	mm	1720	1720
	Zoll	67.7	67.7
D1	mm	1250	1250
	Zoll	49.2	49.2
D2	mm	4220	4220
	Zoll	166.1	166.1
Gewicht	kg	1480	1730
	lb	3262	3814

Hinweise:

- 1.) "o" steht für optional.
- 2.) SKD11 ist eine Stahlsorte des japanischen JIS-Standards.
- 3.) Die max. Kapazität der Mühle hängt von der Siebgröße und der Materialzusammensetzung ab.
- 4.) Die Geräuschentwicklung variiert je nach Material und Motortyp.
- 5.) Um zu vermeiden, dass Kunststoff an den Klingen klebt, sollten alle Materialien bei normaler Temperatur zerkleinert werden.
- 6.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

SG-23/30 Spezifikationen

Modell		SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060	
Motorleistung (kW, 50/60Hz)		5.5/6.3	7.5/8.6	11/12.6	11/12.6	15/17.3	
Geschwindigkeit (rpm, 50/60Hz)		415/500	415/500	415/500	415/500	415/500	
Fördergebläse (kW, 50/60Hz)		0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66	
Material der Messer		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	
Klingentyp		Gestaffelt	Gestaffelt	Gestaffelt	Paddel	Paddel	
Anzahl feststehender Messer		2 × 1	2 × 1	2 × 1	2 × 1	2 × 1	
Anzahl der rotierenden Messer		3 × 2	3 × 3	3 × 4	3 × 1	3 × 1	
Schneidkammer	mm	230 × 240	230 × 360	230 × 480	300 × 480	300 × 600	
	Zoll	9.0 × 9.5	9.0 × 14.2	9.0 × 18.9	9.0 × 18.9	11.8 × 23.6	
Maximale Ausgangsleistung	kg/hr	90	120	150	185	220	
	lb/hr	198	265	331	408	485	
Lärmpegel dB(A)		90~95	90~95	90~95	90~95	90~95	
Sieb		Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	
Maße	H (mm)	mm	2210	2210	2210	2210	2210
		Zoll	87	87	87	87	87
	H1 (mm)	mm	1175	1175	1175	1212	1212
		Zoll	46.3	46.3	46.3	47.8	47.8
	H2 (mm)	mm	230	230	230	300	300
		Zoll	9.1	9.1	9.1	11.8	11.8
	H3 (mm)	mm	1503	1503	1503	1632	1632
		Zoll	59.2	59.2	59.2	64.3	64.3
	H4 (mm)	mm	864	864	864	864	864
		Zoll	34	34	34	34	34
	W (mm)	mm	1523	1643	1763	1767	1886
		Zoll	60	64.7	69.4	69.6	74.3
	W1 (mm)	mm	968	1088	1208	1210	1330
		Zoll	38.1	42.8	47.6	47.6	52.4
	W3 (mm)	mm	240	360	480	480	600
		Zoll	9.5	14.1	18.9	18.9	23.6
	D (mm)	mm	1243	1243	1243	1386	1386
		Zoll	48.9	48.9	48.9	54.6	54.6
D 1 (mm)	mm	903	903	903	1007	1007	
	Zoll	35.6	35.6	35.6	39.6	39.6	
Gewicht	kg	470	520	600	700	780	
	lb	1036	1146	1323	1543	1719	

Hinweise:

- 1.) SKD11 ist eine Stahlsorte des japanischen JIS-Standards.
- 2.) Die max. Kapazität der Mühle hängt von der Siebgröße und der Materialzusammensetzung ab.
- 3.) Die Geräuschentwicklung variiert je nach Material und Motortyp.
- 4.) Um zu vermeiden, dass Kunststoff an den Klingen klebt, sollten alle Materialien bei normaler Temperatur zerkleinert werden.
- 5.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.