

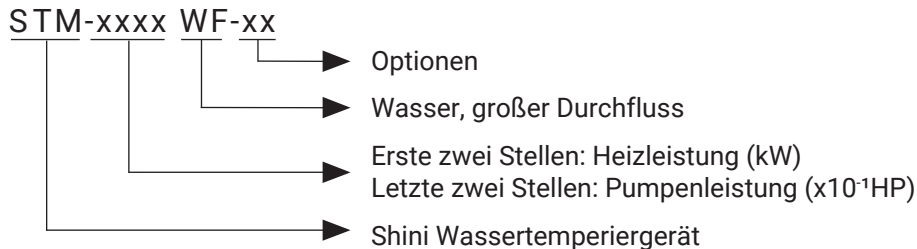


STM-607WF

Wassertemperiergerät mit großem Durchfluss

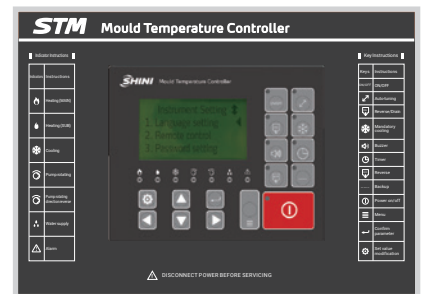
STM-WF

Codierung

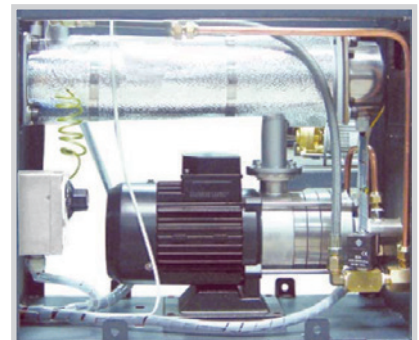


Merkmale

- Großer Wasserdurchfluss bei max. Arbeitstemperatur von 120°C.
- Eingebauter Wochentimer mit °C/°F Anzeige.
- P.I.D. Das mehrstufige Temperaturregelsystem kann eine Werkzeugtemperatur mit einer Genauigkeit von +/- 0,5 °C aufrechterhalten.
- Eingebaute mehrfache Sicherheit mit Anzeige und Alarmsummer, wie Phasenumkehr, Pumpenüberlastung, Überhitzung und niedriger Wasserdruck.
- Direktkühlung mit hervorragendem Wärmeaustausch.
- Automatische Nachfüllung kühlt die Temperatur direkt auf den eingestellten Wert ab.
- Modbus RTU Datenkommunikation über RS485.



Schalttafel

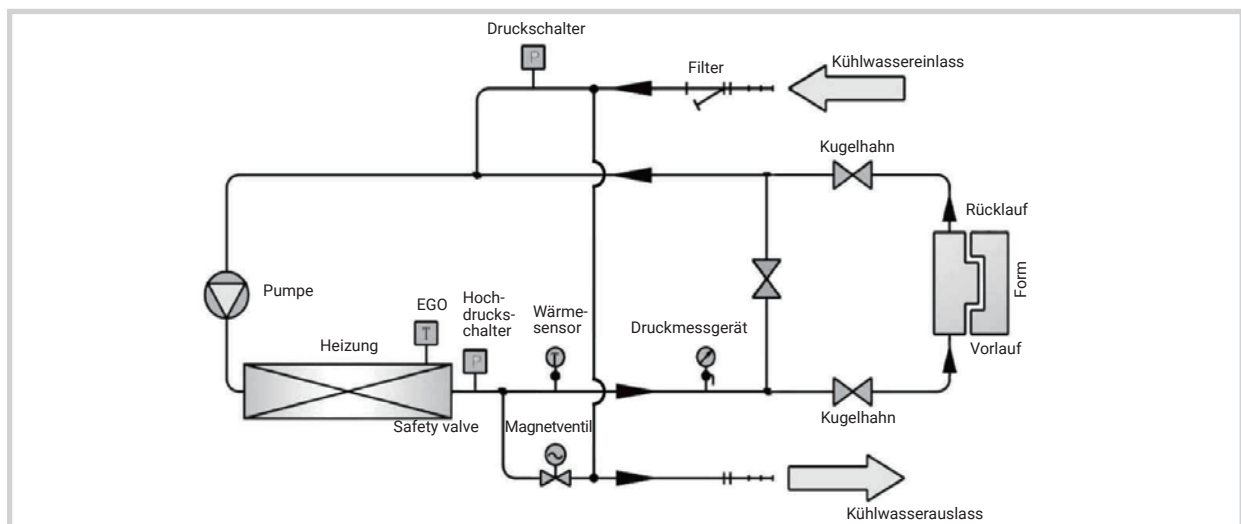


Aufbau

Optionen

- Anzeige der Formtemperatur und der Rücklauf Temperatur.
Am Ende des Modellcodes steht "TS".

Arbeitsprinzip



Systemfluss (Direktkühlung)

Anwendung

Wassertemperiergeräte der STM-WF-Serie mit großem Durchfluss werden zum Aufheizen der Form und zum Aufrechterhalten der Temperatur verwendet. Sie können auch in ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Im Vergleich zu den Standard Temperiergeräten der STM-W-Serie verwendet diese große Durchfluspumpen, die besonders für Produktionen mit großen Durchflussmengen und konstanter Temperatur geeignet sind, wie z. B. Platten und Extrusionsformen, etc. Außerdem gibt es in dieser Serie mehrere Optionen und Zubehörteile, um unterschiedliche Produktionsanforderungen zu erfüllen.

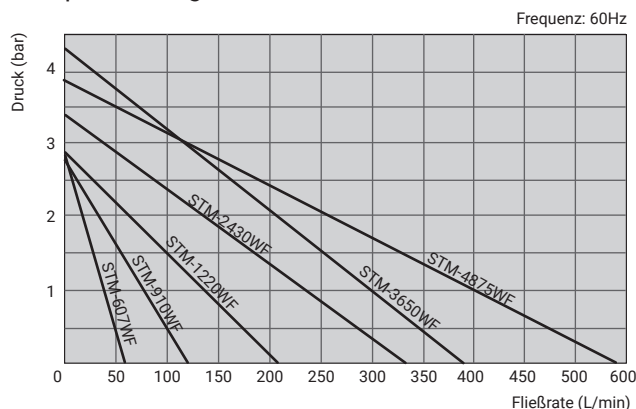
Spezifikationen

Modell		STM-607WF	STM-910WF	STM-1220WF	STM-2430WF#	STM-3650W#	STM-4875WF#
Max.Temp.		120°C/248°F					
Heizung (kW)		6	9	12	24	36	48
Pumpleistung (kW) (50/60Hz)		0.55/0.55	0.75/0.75	1.1/1.5	2.2/2.2	3.0/4.0	5.5/5.5
Maximaler Pumpenfluss (50/60Hz)	L/min	58/67	116/133	168/216	267/333	267/398	533/580
	gal/min	15.3/67.3	30.6/35.1	44.4/57	70.5/88	70.5/105	140.7/153
Maximaler Pumpendruck (bar) (50/60Hz)		2.8/2.6	2.8/2.6	2.9/2.7	2.9/2.9	3.4 /4.3	4.5/3.8
Anzahl der Heiztanks		1	1	1	2	3	4
Fassungsvermögen des Heizspeichers	L	3.0	3.0	3.2	7.2	12.0	16.0
	gal	0.8	0.8	0.85	1.9	3.2	4.2
Kühlungsmethode		Direkt					
Formkupplung* (Zoll)		1 (1x2)	1 (1x2)	1 1/2 (1x2)	1 1/2 (1x2)	1 1/2 (1x2)	1 1/2 (1x2)
Anschlüsse Vor- Rücklauf (Zoll)		1 / 1	1 / 1	1 1/2 / 1 1/2	1 1/2 / 1 1/2	1 1/2 / 1 1/2	1 1/2 / 1 1/2
Maße (HxWxD)	mm	655x320x750	655x320x790	675x320x830	855x434x840	855x474x940	955x474x1100
	Zoll	25.5x12.5x29.3	25.5x12.5x30.8	26.3x12.5x32.3	33.3x16.9x32.8	33.3x18.5x36.7	37.2x18.5x42.9
Gewicht	kg	60	85	85	156	180	242
	lb	132	187	187	343	397	532

Hinweise:

- 1.) "#" steht für vertikale Pumpe.
- 2.) Um eine stabile Temperatur des Wärmeübertragungsmediums aufrechtzuerhalten, sollte der Kühlwasserdruck nicht weniger als 2 kgf/cm², aber auch nicht mehr als 5 kgf/cm² betragen.
- 3.) Pumpenteststandard: Leistung von 50/60 Hz, gereinigtes Wasser bei 20°C/68°F. (Es gibt eine Toleranz von ±10% für entweder die maximale Durchflussrate oder den maximalen Druck).
- 4.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

Pumpenleistung



Referenzformel zur Modellauswahl

Heizleistung (kW) = Formgewicht (kg) x formspezifische Wärme (kcal/kg°C) x Temperaturdifferenz zwischen Form und Umgebung (°C) x Sicherheitskoeffizient / Heizdauer / 860
Hinweise: Sicherheitskoeffizientenbereich 1,3~1,5.

Durchflussrate (L/min) = Heizleistung (kW) X 860 / [Heizmedium spezifisch (kcal/kg°C) x Heizmediumdichte (kg/L) x Einlass-/Auslasstemperaturdifferenz (°C) X Zeit (60)]
Hinweise: Spezifische Wasserwärme = 1 kcal/kg °C Wasserdichte = 1 kg/L Heizmedium Öldichte = 0,842 kg/L
Heizzeit = die Zeit, die benötigt wird, um von Raumtemperatur auf die eingestellte Temperatur zu heizen.