

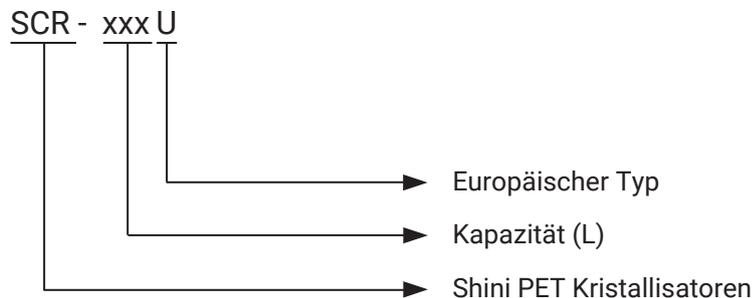


SCR-450U

PET Kristallisator

SCR

■ Coding Principle



Hinweise:

CE= CE Kennzeichnung

ML= Sicherheitsleiter

■ Merkmale

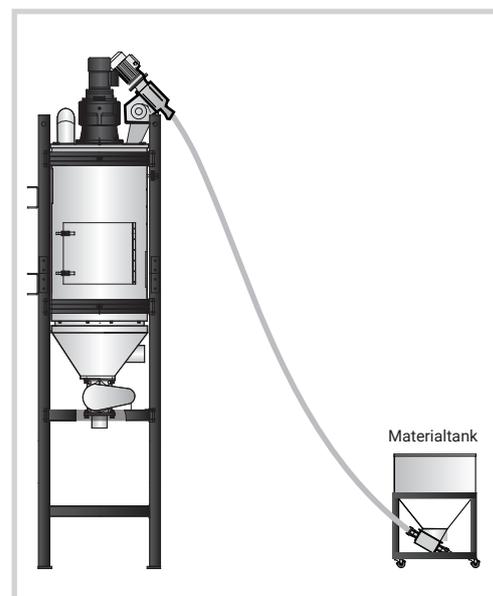
- Durch die stabile Rührwerksgeschwindigkeit keine Verklumpung des Materials während der Kristallisation.
- Vereinfachte und verbesserte Trocknungseffizienz.
- Materialien können bei hoher Temperatur getrocknet werden, um die Trocknungseffizienz zu verbessern.
- Der Trichter-Staubabscheider kann an Staubreichen Orten eingesetzt werden. Durch den Einsatz des staubabscheiders wird die Belastung des Filterbeutels und die Anzahl der Entleerungen effektiv reduziert. Dies sorgt für eine längere Lebensdauer des Filterbeutels.
- Durch den doppelten Überhitzungsschutz können Störungen und Fehlbedienungen mechanischer oder menschlicher Art verhindert werden.
- Ausgestattet mit einem präzisen Drehventil, zur genauen Ausgabe des kristallisierten Materials.
- Ausgestattet mit einem Material Füllstandschar, der den Füllstand genau erkennt und für einen zuverlässigen Betrieb sorgt.
- Ausgestattet mit einem Unterdruck Tester (außer SCR-1600U) zur ständigen Kontrolle der Belüftung des Filters. Alarmiert, wenn der Unterdruck höher als der eingestellte Wert ist und reinigt den Filter um eine Verstopfung zu vermeiden.

■ Optionen

- Kompatibel mit einem Luftentfeuchter, um die Entfeuchtung direkt durchzuführen.
- Sicherheitsleiter, (nur ab dem Modell SCR-900U und darüber verfügbar).
- Vakuum Fördergerät für die Materialförderung.
- Der flexible Schneckenförderer kann zum Fördern von Granulat und unkristallisiertem Material wie PET-Flakes verwendet werden.
- Edelstahl Rohrleitung.

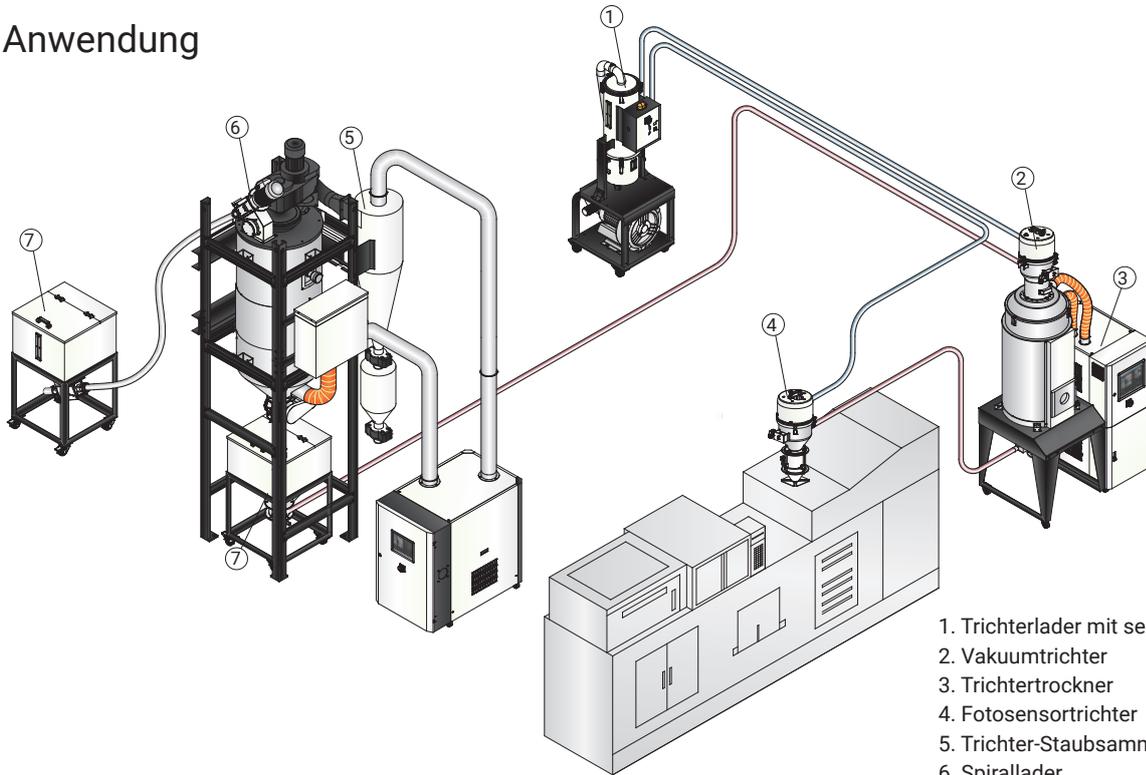


Innerer Aufbau



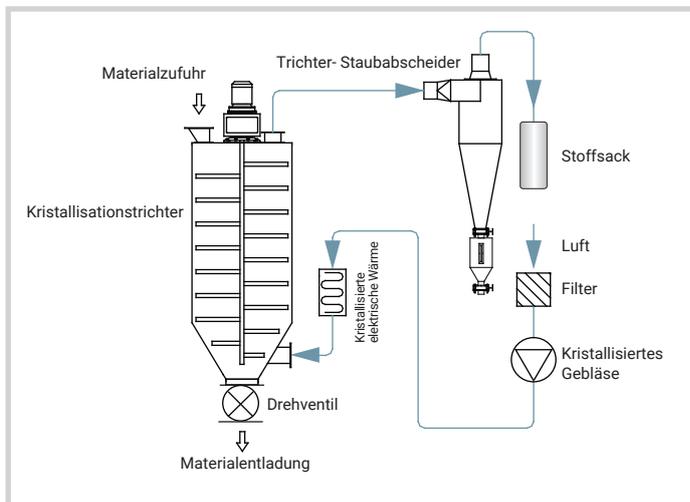
Flexibler Schneckenförderer

Anwendung

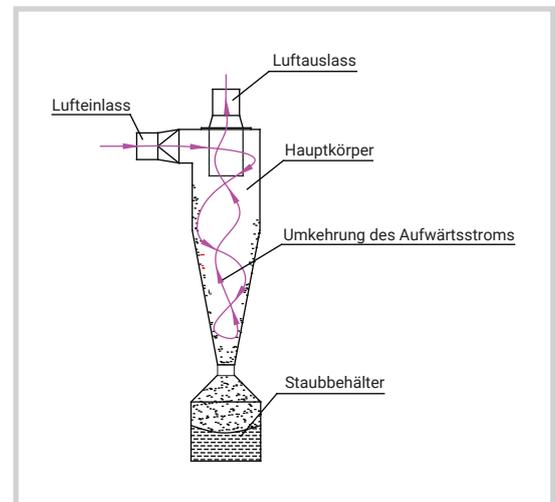


Arbeitsprinzip

Mit Beginn der Materialfüllung startet das Heizgebläse und die Materialerwärmung beginnt. Die Steuerung sendet kein Signal mehr an das Fördergerät, wenn die Materialmenge oberhalb des Füllstandschalters liegt. Die Materialerwärmung hält so lange an, bis der Temperaturfühler den Wert der eingestellten Kristallisationstemperatur erreicht hat. Beim Erreichen der Temperatur wird das Material über eine Zuführeinrichtung ausgetragen. Wenn der Materialpegel im Trichter abnimmt, beginnt die Füllvorrichtung, das nicht kristallisierte Material zuzuführen, um den kontinuierlichen Kristallisationsprozess sicherzustellen. Unterschreitet der Temperaturfühler den eingestellten Wert, hält die Zuführeinrichtung an und die Materialförderung stoppt. Nach Erreichen der Kristallisationstemperatur wird die Zuführeinrichtung wieder aktiviert, wodurch ein kontinuierlicher Kristallisationsprozess gewährleistet ist.

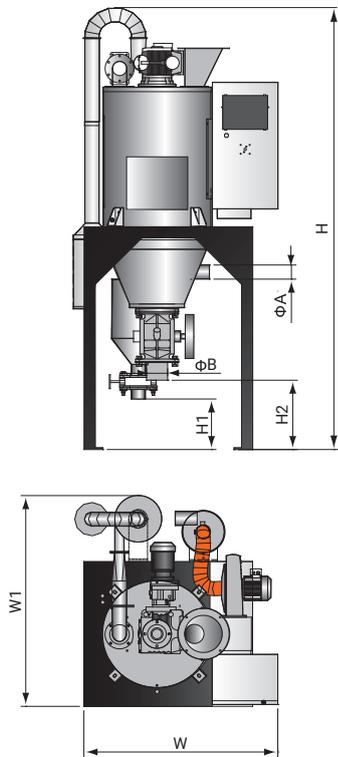


Arbeitsprinzip

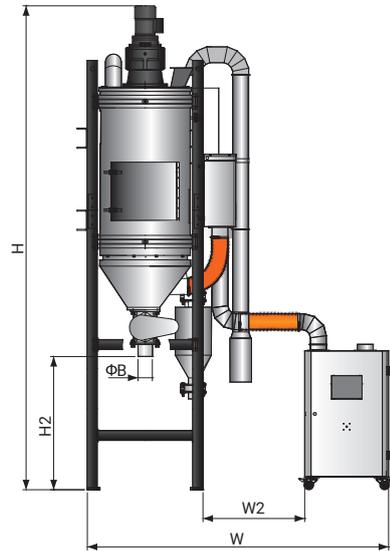


Arbeitsweise des Trichter Staubabscheiders

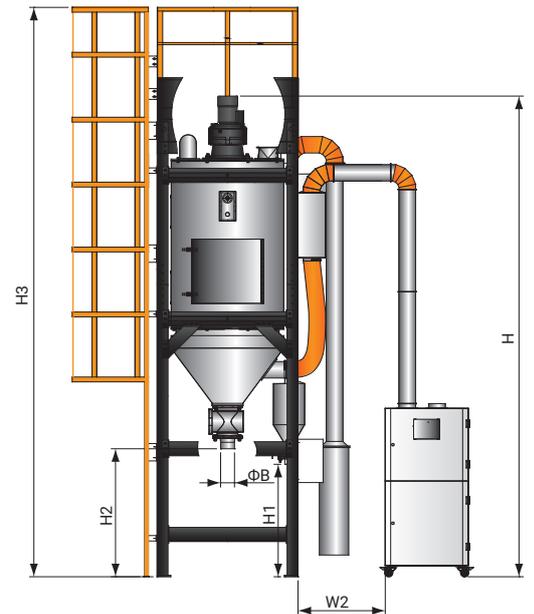
■ Abmessungen



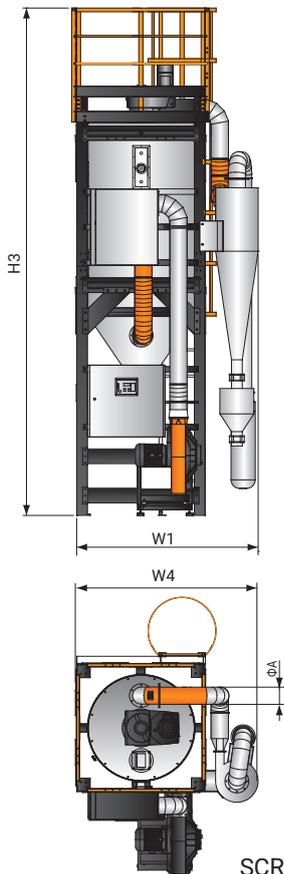
SCR-160U



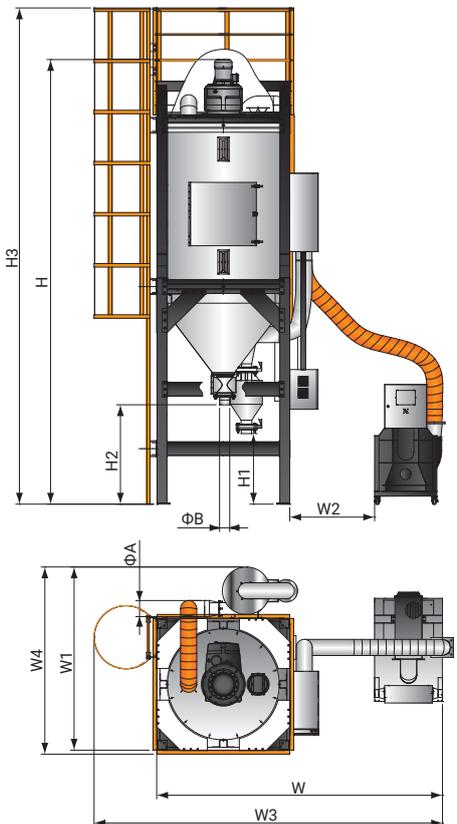
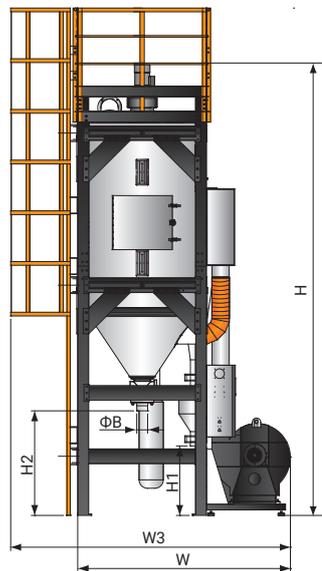
SCR-450U



SCR-900U (Wartungsleiter optional)



SCR-1600U (Wartungsleiter optional)



SCR-2500U (Wartungsleiter optional)

Spezifikationen

Modell		SCR-160U	SCR-450U	SCR-900U	SCR-1600U	SCR-2500U
Heizleistung (kW)		12	24	48	96	128
Gebälseleistung (kW, 50/60Hz)		0.55	2.2	3.7	7.5	15
Mischmotorleistung (kW, 50/60Hz)		0.25	0.55	1.5	2.2	4
Maximaler Durchsatz	kg/hr	50	150	300	500	750
	lb/hr	110	331	661	1102	1653
Kapazität	L	160	450	900	1600	2500
	Gal	42.3	118.9	237.8	422.7	660.4
H	mm	2380	3850	4550	5350	5710
	Zoll	93.7	151.6	179.1	210.6	224.8
H1	mm	280	720	1040	820	890
	Zoll	11	28.3	40.9	32.2	35
H2	mm	380	1060	1185	1240	1270
	Zoll	15	41.7	46.7	48.8	50
H3	mm	-	-	5260	6010	6260
	Zoll	-	-	207	236.6	246.5
W	mm	1040	2370	2950	2510	3700
	Zoll	40.9	93.3	116	98.8	145.7
W1	mm	1140	1440	1930	2160	2310
	Zoll	44.9	56.7	76	85	90.9
W2	mm	-	800	800	-	800
	Zoll	-	31.5	31.5	-	31.5
W3	mm	-	-	3700	3295	4400
	Zoll	-	-	145.7	129.7	173.2
W4	mm	-	-	2020	2200	2360
	Zoll	-	-	79.5	86.6	92.9
ΦA	mm	3	5	6	8	8
	Zoll	0.12	0.2	0.24	0.31	0.31
ΦB	mm	4	4	5	5	5
	Zoll	0.16	0.16	0.2	0.2	0.2
Gewicht	kg	235	500	865	2290	2790
	lb	518	1102	1907	5049	6151

Hinweise:

- 1.) Die obige maximale Verarbeitungskapazität basiert auf unkristallisiertem PET-Material mit einer Dichte von 0,85 kg/l und einem Durchmesser von 3 bis 5 mm.
- 2.) Stromversorgung 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

PET-Eigenschaft

PET Material wird häufig in Textilfasern, Lebensmittel- und Chemikalienverpackungen verwendet. Klebestreifen, Industriegarn, hitzebeständiges Geschirr. Aufgrund des hohen Feuchtigkeitsgehalts entstehen beim Verarbeiten oft Luftblasen und Risse. Angesichts der Trocknungsnachfrage und der Entwicklung in der Kunststoffindustrie bietet SHINI eine Reihe sicherer und zuverlässiger Trocknungs- und Entfeuchtungstechnologien für PET-Formteile und andere PET-Produkte an. Die verwendete Hochtechnologie von SHINI erfüllt die PET Anwendungsanforderungen.

- Herstellung von Flaschen und Rohlingen.
- Thermische Verformung, Herstellung von Folien und Platten.
- Herstellung von Dichtungsringen und industriellen Garnen.
- Rohrfertigung.
- Verwertung von Abfällen.