

## VL

### Venturi Fördergerät

#### ■ Anwendung

Die VL-Serie verwendet das Venturi Prinzip, um das Material zu befördern. Für den sporadischen Einsatz bei der Materialbehälterentleerung geeignet.

#### ■ Funktionen

- Kompakte Größe und geringes Gewicht
- Trichter und Sockel sind aus Edelstahl gefertigt
- Luftaustritt mit Filter
- geräuscharmer Betrieb, Druckluft wird zur Materialförderung benutzt
- Zur genauen Füllstandsmessung ist ein Sensor auf dem Glasrohr montiert
- Druckluftfilter und Regler dienen dazu, Feuchtigkeit zu beseitigen und konstanten Luftdruck zu erhalten
- Schnelle Installation und einfache Bedienung
- Einfacher Zugang zum Materialtrichter - bequeme Reinigung und Wartung
- Die Position des Trichters sowie des Sockels sind einstellbar



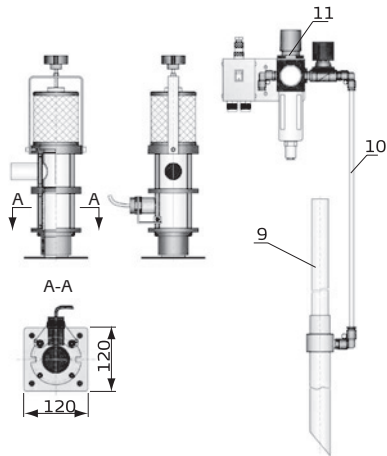
## ■ Technische Daten

Modell	Förderleistung (kg/h)	Materialtrichter (l)	Luftstrom (l/h)	Betriebsdruck (bar)	Max. Förderweite (m)	Förderleitung (Zoll)	Länge des Absaugrohrs (mm)	Abmessungen LxBxH (mm)	Gewicht (kg)
VL-50	40	0,5	6000	3,9	6	1,25	900	150x145x380	4,5
VL-100	60	2,8	6000	3,9	6	1,25	900	160x165x720	7
VL-120	80	3	6000	3,9	6	1,25	900	280x240x630	7,5

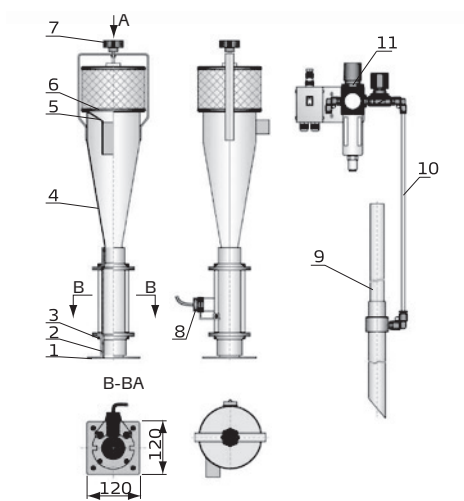
### Hinweise:

- Bei den innenpolierten Trichtern steht ein „P“ am Ende des Modellcodes
- Testbedingungen der Förderleistung: Kunststoffmaterial mit 0,8 kg/l Schüttdichte, Ø 3 - 5 mm.  
Vertikale Förderhöhe: 2 m, horizontale Förderweite: 1 m
- Stromversorgung: 1 Phase, 115/230 V, 50/60 Hz

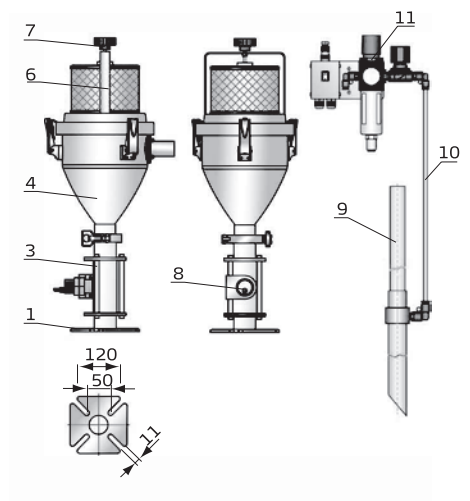
## ■ Maßzeichnungen



VL-50



VL-100



VL-120

1. Sockel
2. O-Ring
3. Flanschanschluss
4. Trichter

5. Material-Klappe
6. Luftfilter
7. Drehknopf
8. Sensor

9. Förderleitung
10. Luftrohr
11. Druckluftfilter und Regulator