

# STM-W

## Wassertemperiergerät

### ■ Anwendung

Die Wassertemperiergeräte der STM-W-Serie werden für die Erhitzung der Form sowie zur Aufrechterhaltung der Temperatur verwendet. Alternativ können sie auch für andere Anwendungen eingesetzt werden

### ■ Funktionen

#### Standardfunktionen

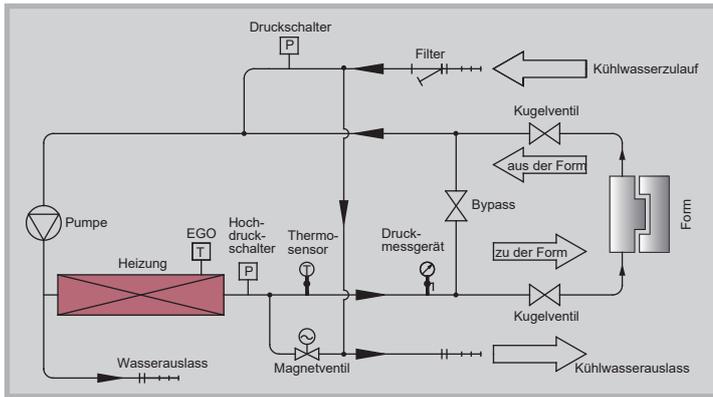
- Der 3,2" LCD-Regler ist einfach zu bedienen
- Anwendung einer Zeitschaltuhr mit 7-Tage-Programmierung und automatischer Ein- und Ausschaltung
- Die Temperatureinheit ist von °C auf °F umstellbar
- P.I.D. Temperatursystem kann die Formtemperatur mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$  aufrechterhalten
- Anwendung einer hocheffizienten Wasserkreislaufpumpe, die die Anforderungen für eine präzise Temperatursteuerung und einen hocheffizienten Wärmeaustausch gewährleistet
- Die Innenseite der Pumpe ist aus Edelstahl gefertigt
- Mehrere Sicherheitseinrichtungen wie z.B. Schutz der Energierücklaufphase, Überlastungsschutz bei Pumpen, Überhitzungsschutz, Füllstandsüberwachung und Durchfluss-Sensor
- Standard STM-W kann eine Heiztemperatur von  $120^{\circ}\text{C}$  erreichen, während STM-PW  $180^{\circ}\text{C}$  erreicht
- Ausgestattet mit Hochdruckschutz, Sicherheitsdruckentlastung, automatischer Wasserversorgung und Ablaufkanal
- STM-PW verwendet eine indirekte Kühlung, die die Temperatursteuerung präziser macht
- STM-PW verwendet eine magnetgekoppelte Pumpe mit beständiger Leistung, um jedes Risiko einer Leckage zu vermeiden
- Geeignet für Prozesse, die eine lange Heizzeit und Temperatur-Aufrechterhaltung benötigen
- Ethernet-Kommunikation
- RS485 Schnittstelle
- Buzzer bei STM-W
- Anzeige der Wasserrücklauftemperatur



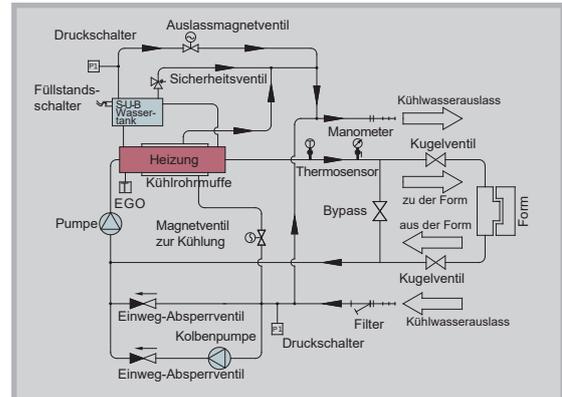
## Zusatzfunktionen

- Mehrfachverteiler, Teflonschlauch, Anzeige der Wasserrücklauftemperatur
- Automatische Entleerungsanlage (A) mittels Druckluft
- Indirekte Kühlmethode
- Magnetgekoppelte Pumpe
- Buzzer bei STM-PW

## Arbeitsprinzip



STM-W (direkte Kühlung)



STM-PW (180°C)

## Technische Daten STM-W

Modell	Max. Temperatur	Rohrheizung (kW)	Pumpenleistung (kW) 50 Hz	Max. Pumpendurchfluss (l/min)	Max. Pumpendruck (bar)	Anzahl Heizungsbehälter	Haupt- und Nebenbehälter (l)	Kühlmethode	Mehrfachverteiler*	Ein- und Auslass zum Werkzeug	Abmessungen (mm) LxBxH	Gewicht (kg)
STM-607W	120°C 140°C **	6	0,55	27/30	3,8/5	1	3,0	Direkt	3/8" (2x2)	3/4 / 3/4	740x320x605	55
STM-607-W-D		6x2	2x 0,55	2x 27 / 2x 30	3,8/5	2	2x 3,0		3/8" (4x2)	3/4 / 3/4	760x590x655	95
STM-910-W		9	0,75	42/50	5,0/6,4	1	3,0		3/8" (2x2)	3/4 / 3/4	745x320x605	60
STM-910W-D		9x2	2x 0,75	2x 42 / 2x 50	5,0/6,4	2	2x 3,0		3/8" (4x2)	3/4 / 3/4	760x590x655	105
STM-1220W		12	1,5	74/84	6,2/7,2	1	3,0		1" (1x2)	1 / 1	775x320x615	69
STM-2440W		24	2,8	90/90	8,0/10,0	2	7,4		1" (1x2)	1 / 1	963x360x820	140
STM-3650W		36	3	100/100	8,0/8,0	4	17,7		1" (1x2)	1 / 1	1011x467x980	150

Hinweise:

1. „D“ steht für doppelte Heizzone, \* steht für Optionen
2. Optional kann bei jedem Modell eine automatische Entleeroption hinzugefügt werden („A“)
3. Um eine konstante Temperatur des Wärmeträgermediums zu erhalten (120°C) sollte der Druck des Kühlwassers nicht weniger als 2 bar und nicht mehr als 5 bar betragen
4. Pumpenprüfbedingung: Energie von 50/60 Hz, gereinigtes Wasser mit 20°C. Für die max. Durchflussrate als auch für den max. Druck kann es eine Abweichung von +/- 10% geben.
5. Energieversorgung: 3 Phasen, 230/400/460/575 V, 50/60 Hz
6. \*\* steht für Aufwärmung der Maschine bis zu 140°C, der Druck des Kühlwassers sollte über 4 bar liegen.

## Technische Daten STM-PW

Modell	Max. Temperatur	Rohrheizung (kW)	Pumpenleistung (kW) 50 Hz	Max. Pumpendurchfluss (l/min)	Max. Pumpendruck (bar)	Anzahl Heizungsbehälter	Tank (l) Heizung/ Kühlung	Kühlmethode	Mehrfachverteiler * (Zoll)	Ein- und Auslass (Zoll)	Abmessungen (mm) LxBxH	Gewicht (kg)
STM-607-PW	180°C	6	0,55	25,5	12	1	3,4/1	Indirekt	3/8 (4x2)	3/4 / 3/4	770x320x750	75
STM-1220-PW		12	1,0	60	12	1	3,4/1		3/8 (2x2)	3/4 / 3/4	810x320x750	80

Hinweise:

1. „PW“ steht für Hochtemperatur, \* für Optionen
2. Um eine konstante Temperatur des Wärmeträgermediums zu erhalten (180°C) sollte der Druck des Kühlwassers nicht weniger als 2 bar und nicht mehr als 5 bar betragen
3. Pumpenprüfbedingung: Energie von 50/60 Hz, gereinigtes Wasser mit 20°C. Für die max. Durchflussrate als auch für den max. Druck kann es eine Abweichung von +/- 10% geben.
4. Energieversorgung: 3 Phasen, 230/400/460/575 V, 50/60 Hz