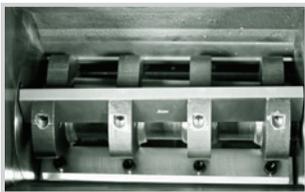


SG-23E/30E/36E

Standard Schalldichte Schneidmühle

■ Funktionen

- Die SG-23-Serie verwendet versetzte Klingen, SG-30E und SG-36E Paddelklingen.
- Dank der versetzten Klingen kann die Auslastung beim Granulieren dezentralisiert und die Schneideffizienz gesteigert werden.
- Die Klingenthalterung gewährleistet einen raschen Austausch ohne Anpassungsbedarf.
- Das Paddelklingendesign ermöglicht Effizienzsteigerung und gewährleistet einen niedrigen Lärmpegel.
- Ausgestattet mit einem Motorschutzrelais und anderen Mehrfachsicherheitseinrichtungen.
- Einfache Wartung und Reinigung.
- Kompakte Größe für Platzersparnis, Rollen für einfache Bewegung.



Paddelklingen



Versetzte Klingen



SG-2336E

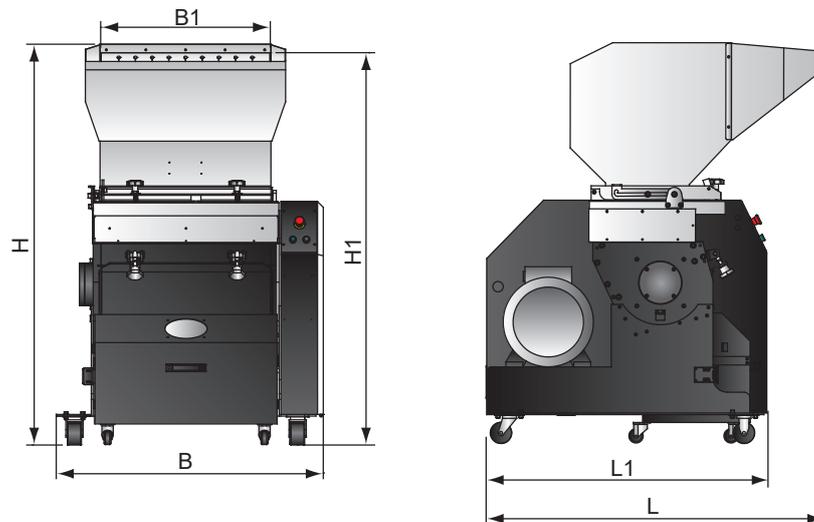
■ Anwendung

Die SG-23E/30E/36E-Serien von "Standard" Zentralgranulatoren werden so gebaut, dass sie sowohl in der Sicherheitskonfiguration als auch in der Betriebssicherheit den schalldichten Modellen entsprechen. Sie sind sowohl für zentralisiertes Abfall-Recycling als auch für das Aussortieren der Teile vom Spritzguss, der Blasform oder den Extrusionslinien geeignet. Die Maschinen zeichnen sich durch optimierte Struktur, einfachen Betrieb und raschen Klingenaustausch aus. Versetzte Drehklingen können das Material einfach erfassen und schneiden. Dieses Design bewirkt, dass die Maschine effizienter arbeitet und der Energieeinsatz auf ein Minimum reduziert wird.

■ Zusatzfunktionen

- Füllstandsüberwachung (FAD)
- Spezialsieb für SG-23E/30E (Ø 4, 6, 10, 12mm)
- Spezialsieb für SG-36E (Ø 8, 12, 17, 25mm)
- Schwungrad (für SG-36E)
- Füllöffnung mit Magnet

■ Umrisszeichnungen



■ Technische Daten

Modell		SG-2324E	SG-2336E	SG-2348E	SG-3048E	SG-3060E	SG-3650E	SG-3675E	
Motorleistung (kW, 50/60Hz)		5.5/6.3	7.5/8.6	11/12.6	11/12.6	15/17.3	18.5/21	30/34.6	
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)		415/500	415/500	415/500	415/500	415/500	540/620	540/620	
Material der Klingen		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	
Anzahl feststehender Klingen		2	2	2	2	2	2	4	
Anzahl rotierender Klingen		3 x 2	3 x 3	3 x 4	3	3	6	6	
Mahlkammer	mm	230 x 240	230 x 360	230 x 480	300 x 480	300 x 600	360 x 500	360 x 750	
	Zoll	9.0 x 9.4	9.0 x 14.2	9.0 x 18.9	11.8 x 18.9	11.8 x 23.6	14.2 x 19.7	14.2 x 29.5	
Max. Ausstoß	kg/h	90	120	150	185	220	620	800	
	lb/hr	198	265	331	408	485	1367	1764	
Lärmpegel dB(A)		105~110	105~110	105~110	105~110	105~110	110~115	110~115	
Sieb	mm	√(Φ8)							
	Zoll	√(Φ0.31)							
Abmessungen	H	mm	1390	1390	1390	1430	1430	1750	1750
		Zoll	54.7	54.7	54.7	56.3	56.3	68.9	68.9
	H1	mm	1320	1320	1320	1330	1330	1570	1570
		Zoll	52.0	52.0	52.0	52.7	52.7	61.8	61.8
	B	mm	590	710	830	830	950	1250	1500
		Zoll	23.2	28.0	32.7	32.7	37.4	49.2	59.0
	B1	mm	240	360	480	480	600	500	750
		Zoll	9.4	14.2	18.9	18.9	23.6	19.7	29.5
	L	mm	1130	1130	1130	1200	1200	1350	1450
		Zoll	44.5	44.5	44.5	47.2	47.2	53.1	57.0
	L1	mm	890	890	890	1000	1000	1100	1400
		Zoll	35.0	35.0	35.0	39.4	39.4	43.3	55.1
Gewicht	kg	320	380	450	500	530	1120	1360	
	lb	705	838	992	1102	1168	2469	2998	

Hinweise:

- 1) "√" steht für Standard.
- 2) SKD11 ist eine JIS-Klasse für Stahl.
- 3) Max. Kapazität der Maschine ist abhängig vom Siebdurchmesser und der Materialzusammensetzung.
- 4) Der Lärmpegel hängt vom Material und Motortyp ab.
- 5) Bitte nur bei Normaltemperatur granulieren, da ansonsten Kunststoff an den Klingen haften kann.
- 6) Energieversorgung: 3 Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.