

SEHD

Energieeffizienter Warmlufttrockner



■ Funktionen

Optimale Struktur

- Das Design des Trockners verringert den Unterschied zwischen der Einlasslufttemperatur und Heiztemperatur, um eine stabile Zulufttemperatur zu gewährleisten.
- Wärmeisoliertes Gebläse, um die Lebensdauer des Gebläses zu verlängern.
- Der Heizungsbehälter hat eine doppelte Schichtisoliierungsstruktur, die nicht nur den Stromverbrauch senken kann, sondern auch die zu hohe Umgebungstemperatur vermeiden.
- Alle Materialberührungsflächen sind aus rostfreiem Stahl gefertigt, um Materialverunreinigungen zu vermeiden.
- Trichter mit Reinigungstür (außer SEHD-12 & 25) für eine einfache Reinigung.



Wärmedämmgebläse



Luftführungsdesign



Reinigungstür



Doppelte Schichtisoliierungsstruktur des Trichters



Interne Struktur



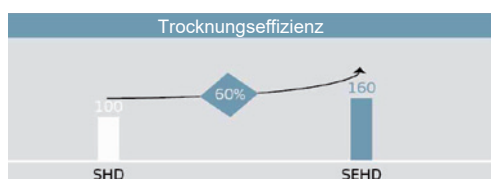
RS485 Kommunikationsschnittstelle

Benutzerfreundliches Design

- Die Modelle SEHD-25/150 sind mit Sicherungen und einem Wärmeschutz (EGO) ausgestattet, um eine Überhitzung der Heizung und eine Überhitzung des Materials zu verhindern.
- Bei der Überhitzungsfreigabefunktion wird die Stromversorgung automatisch unterbrochen, wenn die Trocknungstemperatur den eingestellten Abweichungswert überschreitet.
- Alle Serien sind standardmäßig mit einer Wochenschaltuhr und einer intermittierenden Betriebsfunktion ausgestattet.
- Alle Serien sind mit Mikrocomputersteuerung und RS485 Kommunikationsschnittstelle ausgestattet.
- Die max. Trocknungstemperatur kann 160°C erreichen.

Energieeffizient

Verglichen mit dem standard SHD Warmlufttrockner erhöht sich der Trocknungseffekt vom SEHD im Durchschnitt um 60%, während sich der Stromverbrauch um 40% verringert.

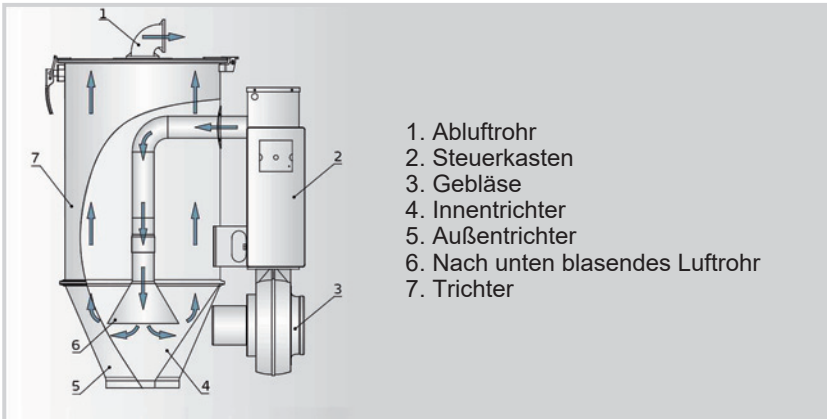


Effizienzvergleich



Energieverbrauch

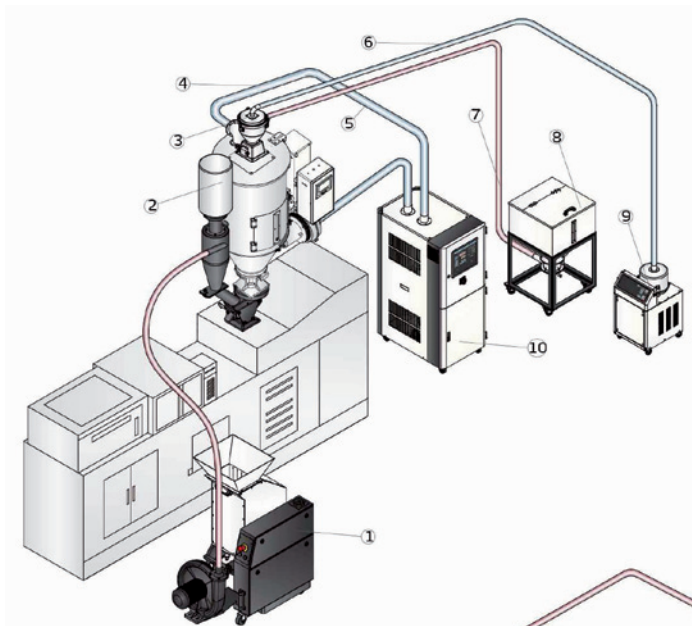
Arbeitsprinzip



1. Abluftrohr
2. Steuerkasten
3. Gebläse
4. Innentrichter
5. Außentrichter
6. Nach unten blasendes Luftrohr
7. Trichter

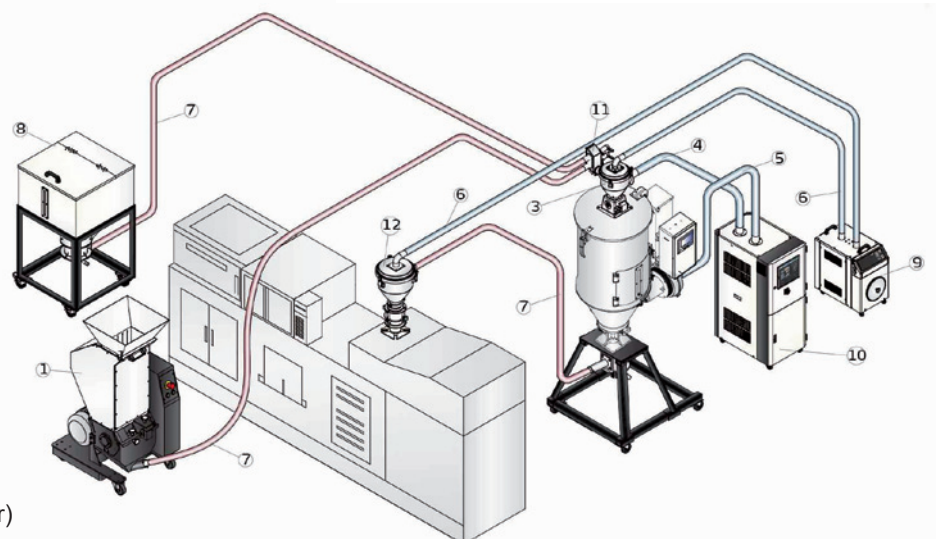
Anwendung

Der energieeffiziente SEHD-Trichtertrockner kann zum Trocknen der meisten nicht hygroskopischen Kunststoffe wie PS, PP, ABS, etc. verwendet werden. Die maximale Trocknungstemperatur kann 160 C erreichen und mit dem optionalen Doppelschicht-Isolationstrichter kann eine gleichmäßige Temperatur mit geringeren Wärmeverlusten erzielt werden. Außerdem sind mehrere Komponenten als Optionen erhältlich, mit denen die heiße Luft recycelt und die Metallverunreinigungen im Material gefiltert werden können. Diese Trockner können auch auf dem Bodengestell installiert werden.



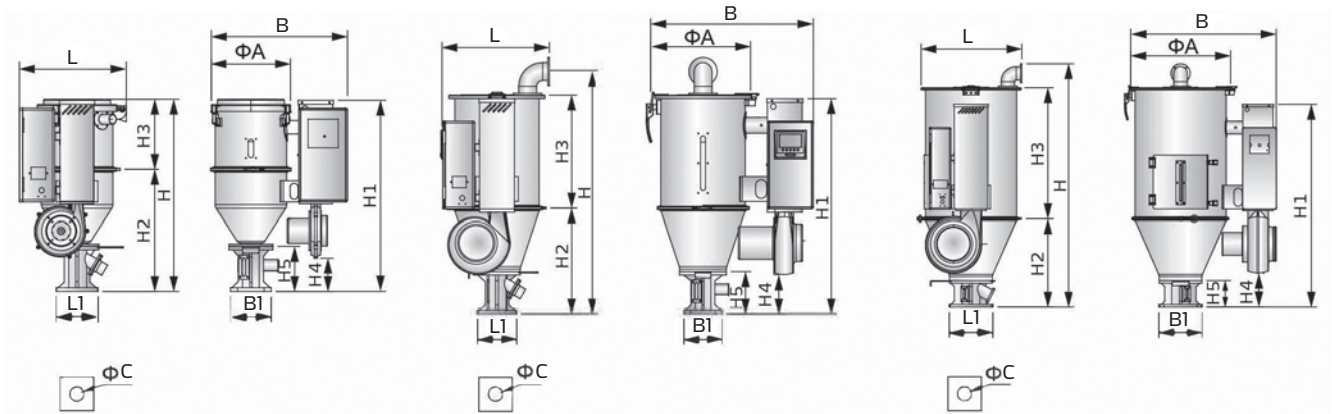
Direkte Montage auf der Maschine
(SEHD-300 und Modelle darunter)

1. Langsamlaufende Beistellmühle
2. 30-Sekunden-Sofortrecyclingsystem
3. Fördergerät
4. Rückluft
5. Getrocknete Luft
6. Vakuumleitung
7. Materialleitung
8. Materialtank
9. Fördergerät
10. Trockenlufterzeuger
11. Proportionalventil
12. Fördergerät



Montage auf dem Bodengestell
(SEHD-400 und Modelle darüber)

Arbeitsprinzip



SEHD-12

SEHD-25

SEHD-50~1000

Technische Daten

Modell SHD-	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000	
Heizleistung (kW)	2.2	3	3.9	4.2	6	6.6	8.4	9.6	18	19.2	21	24	32	
Gebälse (kW)	0.05	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.18	0.18	0.55	0.55	0.55	1.1	1.1	
Ladekapazität	kg	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000
	lb	26.5	55.1	110.2	165.3	220.5	330.7	441	661.4	881.8	1102.3	1322.8	1763.7	2204.6
H	mm	668	1010	1196	1372	1442	1779	1675	2058	2202	2382	2586	2760	3195
	Zoll	26.3	39.8	47	54	56.8	70	65.9	81	86.7	93.8	101.8	108.7	125.8
H1	mm	668	754	939	939	1201	1201	1363	1363	1618	1618	1618	2300	2530
	Zoll	26.3	29.7	37	37	47.3	47.3	53.7	53.7	63.7	63.7	63.7	90.6	99.6
H2	mm	430	404	452	452	523	523	617	617	844	844	844	1013	1013
	Zoll	16.9	15.9	17.8	17.8	20.6	20.6	24.3	24.3	33.2	33.2	33.2	39.9	39.9
H3	mm	265	454	609	900	778	1115	820	1203	1120	1300	1504	1550	1970
	Zoll	10.4	17.9	24	35.4	30.6	43.9	32.3	47.4	44.1	51.2	59.2	61	77.6
H4	mm	70	138	184	184	201	201	285	285	546	546	546	550	550
	Zoll	2.76	5.4	7.2	7.2	7.9	7.9	11.2	11.2	21.5	21.5	21.5	21.7	21.7
H5	mm	115	150	150	150	158	158	231	231	288	288	288	283	283
	Zoll	4.5	5.9	5.9	5.9	6.2	6.2	9.1	9.1	11.3	11.3	11.3	11.1	11.1
B	mm	514	638	709	709	864	864	986	986	1176	1176	1176	1420	1420
	Zoll	20.4	25.1	27.9	27.9	34	34	38.8	38.8	46.3	46.3	46.3	55.9	55.9
L	mm	403	430	477	477	600	600	767	767	935	935	935	960	960
	Zoll	15.9	16.9	18.8	18.8	23.6	23.6	30.2	30.2	36.8	36.8	36.8	37.8	37.8
L1	mm	130	158	158	158	238	238	218	218	345	345	345	345	345
	Zoll	5.1	6.2	6.2	6.2	9.4	9.4	8.6	8.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6
B1	mm	130	148	148	148	238	238	218	218	345	345	345	345	345
	Zoll	5.1	5.8	5.8	5.8	9.4	9.4	8.6	8.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6
ΦA	mm	299	387	470	470	594	594	750	750	910	910	910	960	960
	Zoll	11.8	15.2	18.5	18.5	23.4	23.4	29.5	29.5	35.8	35.8	35.8	37.8	37.8
ΦC	mm	52	55	55	55	90	90	90	90	116	116	116	116	116
	Zoll	2.0	2.2	2.2	2.2	3.5	3.5	3.5	3.5	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1
Nettogewicht	kg	35	40	45	75	70	75	100	120	165	170	240	280	300
	lb	77	88	99	121	154	165	220	265	364	375	529	617	661

Hinweise:

- 1) Die oben angegebene Ladekapazität basiert auf Pelletmaterial mit einer Schüttdichte von 0,65 kg / l (5.5 lb / gal) und einem Durchmesser von 3-5 mm (0.1-0.2 Inch)
- 2) Energieversorgung: 3 Φ, 230/400/460 / 575VAC, 50 / 60Hz.