

SCR

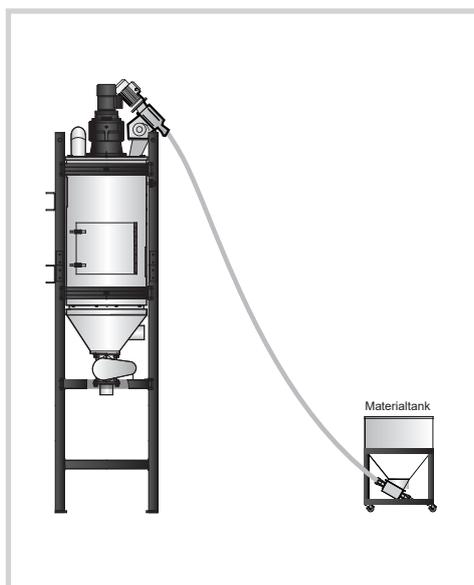
Pet Kristallisator

■ Funktionen

- Feste Drehzahl des Rührwerks sorgt dafür, dass die Materialien während der Kristallisation nicht verklumpen.
- Der vereinfachte Trocknungsprozess.
- Materialien können bei hohen Temperaturen getrocknet werden, die Trocknungseffizienz steigt dadurch.
- Zyklon-Staubabscheider ist Standard, er reduziert effektiv die Belastung des Filters und verlängert somit dessen Lebensdauer.
- Mit dem doppelten Überhitzungsschutz wird das Ausfallrisiko verringert.
- Ausgestattet mit einem Drehventil mit guter Dichtungsleistung.
- Ausgestattet mit einem Materialfüllstandsschalter.
- Ausgestattet mit einem Unterdrucktester (außer SCR-1600U), der über Verschmutzungen des Filters alarmiert.

■ Zusatzfunktionen

- Arbeitet mit dem Entfeuchter zusammen.
- Die Sicherheitsleiter ist optional (nur für SCR-900U und Modelle darüber).
- Fördergerät ist optional.
- Optionale Förderschnecke für stabiles und gleichmäßiges Fördern von nicht kristallisiertem Material.
- Eine externe Rohrleitung ist bei der Edelstahlkonfiguration optional.
- Der Vorratstank MST-R ist optional.

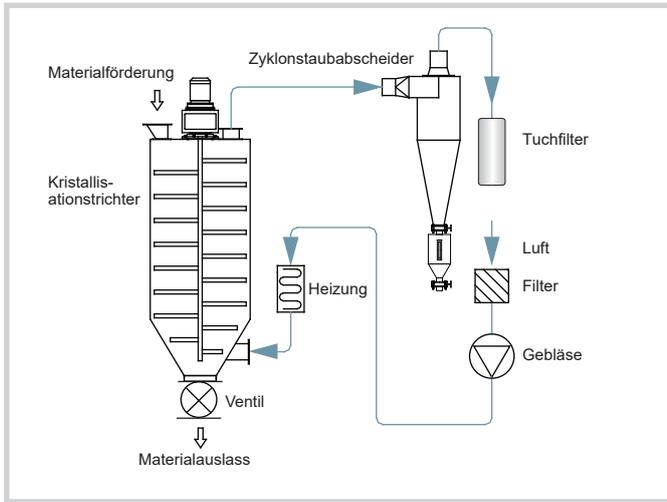


Förderschnecke (optional)

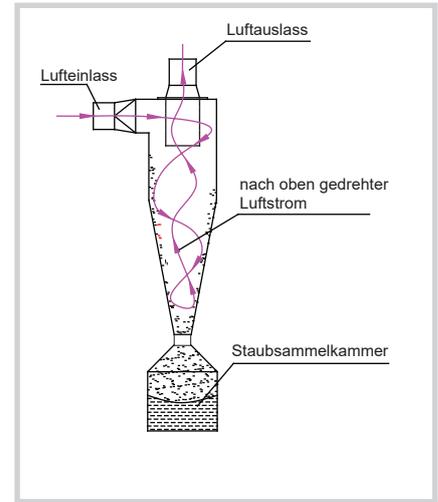


Innere Struktur

Arbeitsprinzip

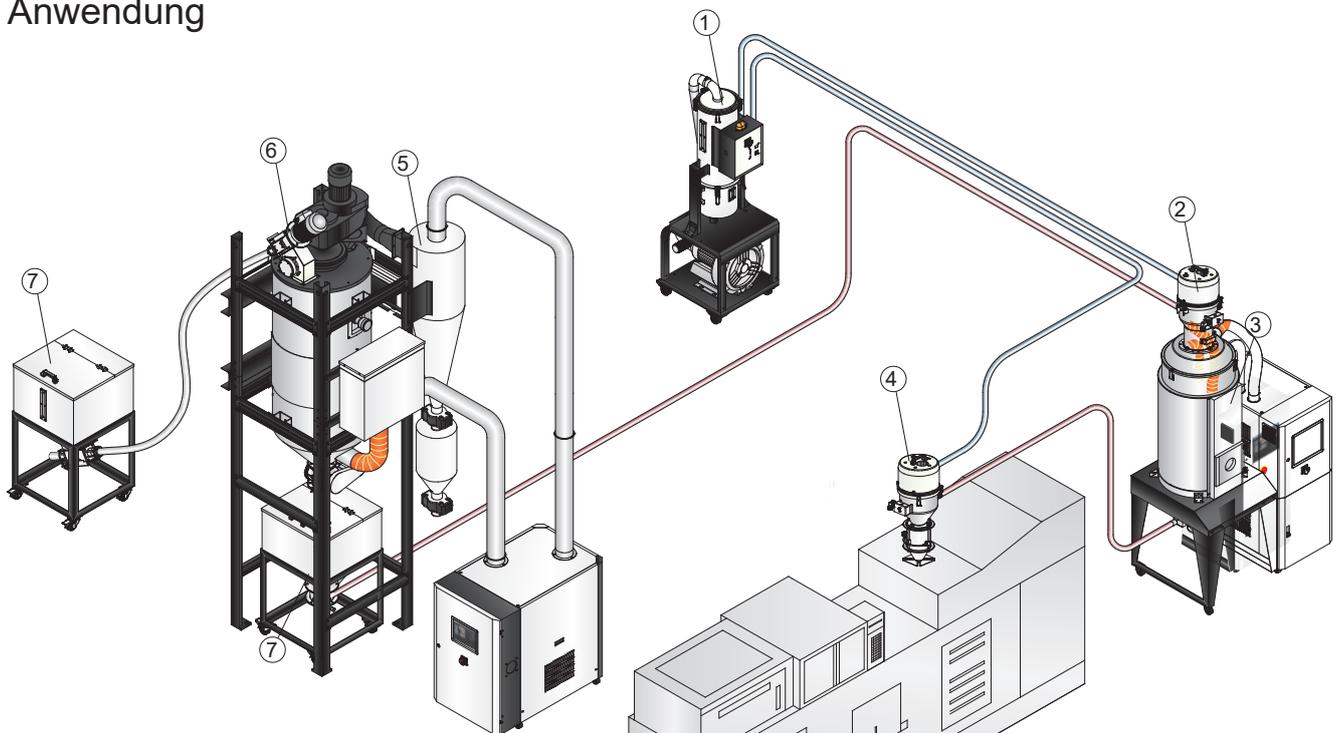


Arbeitsprinzip



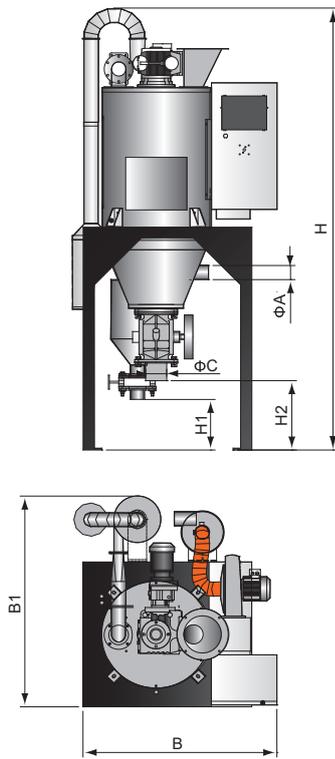
Arbeitsprinzip von Zyklon-Staubabscheider

Anwendung

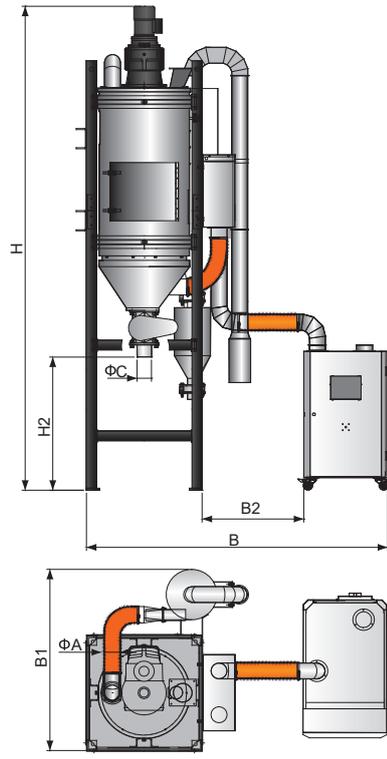


1. Externes Gebläse
2. Fördergerät
3. Trocknungstrichter
4. Fördergerät
5. Zyklon-Staubabscheider
6. Spiralfördergerät
7. Materialtank

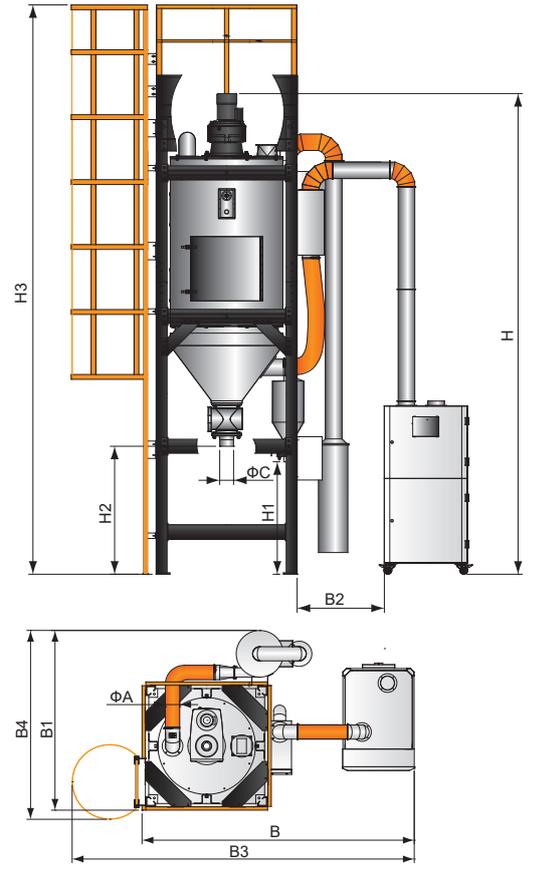
Umrisszeichnungen



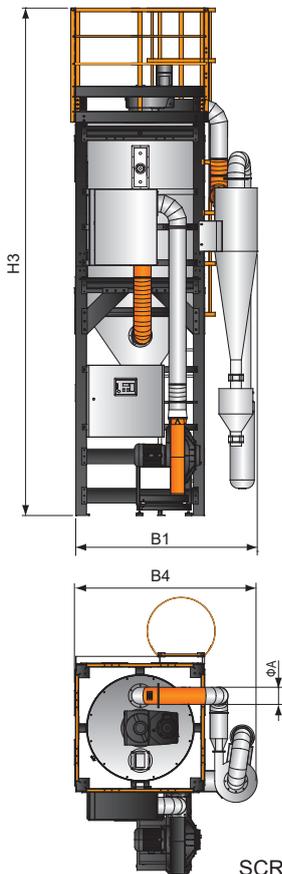
SCR-160U



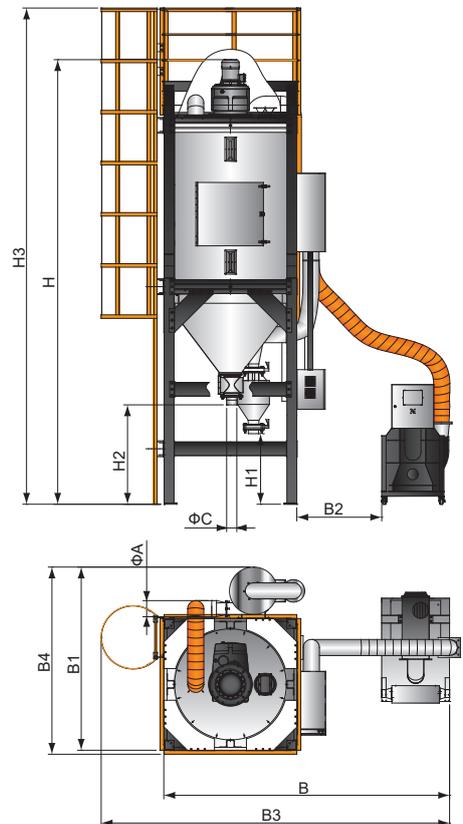
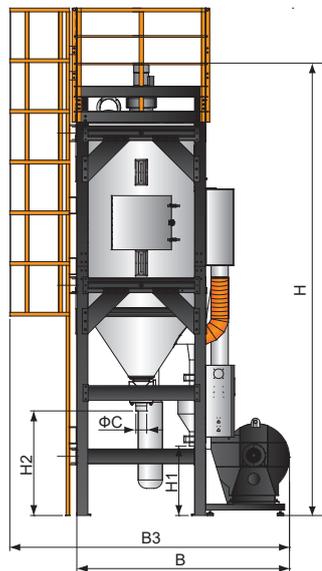
SCR-450U



SCR-900U (Wartungsleiter ist optional)



SCR-1600U (Wartungsleiter ist optional)



SCR-2500U (Wartungsleiter ist optional)

■ Technische Daten

| Modell | | SCR-160U | SCR-450U | SCR-900U | SCR-1600U | SCR-2500U |
|----------------------------------|------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| Heizleistung (kW) | | 12 | 24 | 48 | 96 | 128 |
| Gebälseleistung (kW, 50/60Hz) | | 0.55 | 2.2 | 3 | 7.5 | 15 |
| Mischmotorleistung (kW, 50/60Hz) | | 0.25 | 0.55 | 1.5 | 2.2 | 4 |
| Max. Durchsatz | kg/h | 50 | 150 | 300 | 500 | 750 |
| | lb/h | 110 | 331 | 661 | 1102 | 1653 |
| Trichterkapazität | L | 160 | 450 | 900 | 1600 | 2500 |
| | Gal | 42.3 | 118.9 | 237.8 | 422.7 | 660.4 |
| H | mm | 2380 | 3850 | 4550 | 5350 | 5710 |
| | Zoll | 93.7 | 151.6 | 179.1 | 210.6 | 224.8 |
| H1 | mm | 280 | 720 | 1040 | 820 | 890 |
| | Zoll | 11 | 28.3 | 40.9 | 32.2 | 35 |
| H2 | mm | 380 | 1060 | 1185 | 1240 | 1270 |
| | Zoll | 15 | 41.7 | 46.7 | 48.8 | 50 |
| H3 | mm | - | - | 5260 | 6010 | 6260 |
| | Zoll | - | - | 207 | 236.6 | 246.5 |
| B | mm | 1040 | 2370 | 2890 | 2510 | 3700 |
| | Zoll | 40.9 | 93.3 | 113.8 | 98.8 | 145.7 |
| B1 | mm | 1140 | 1440 | 1930 | 2160 | 2310 |
| | Zoll | 44.9 | 56.7 | 76 | 85 | 90.9 |
| B2 | mm | - | 800 | 800 | - | 800 |
| | Zoll | - | 31.5 | 31.5 | - | 31.5 |
| B3 | mm | - | - | 3640 | 3295 | 4400 |
| | Zoll | - | - | 143.3 | 129.7 | 173.2 |
| B4 | mm | - | - | 2020 | 2200 | 2360 |
| | Zoll | - | - | 79.5 | 86.6 | 92.9 |
| ΦA | mm | 3 | 5 | 6 | 8 | 8 |
| | Zoll | 0.12 | 0.2 | 0.24 | 0.31 | 0.31 |
| ΦC | mm | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| | Zoll | 0.16 | 0.16 | 0.2 | 0.2 | 0.2 |
| Gewicht | kg | 235 | 500 | 865 | 2290 | 2790 |
| | lb | 518 | 1102 | 1907 | 5049 | 6151 |

Hinweise:

- 1) Die oben angegebene maximale Verarbeitungskapazität basiert auf nicht kristallisiertem PET-Material mit einer Dichte von 0,85 kg / l und einem Durchmesser von 3 bis 5 mm.
- 2) Energieversorgung: 3 Φ, 230/400/460 / 575VAC, 50 / 60Hz.