

SCM

Volumetrisches Dosiergerät

■ Anwendung

Die volumetrischen Dosiergeräte der SCM-Serie sind für automatische Proportionalmischungen von Neumaterial, Mahlgut, Masterbatch und Additiven geeignet. Der Zahnradmotor mit der Getriebeübersetzung von 38:1 ist mit der Dosierschnecke von 12, 16, 20 oder 30 mm Durchmesser verbunden. Das Zweifach-Dosiergerät kann auf Wunsch mit zwei Einfach-Dosiergeräten bestückt werden. Eine automatische Fünf-Komponenten-Mischung kann realisiert werden, wenn der Kunde ein Vierfach-Dosiergerät anwendet.



■ Funktionen

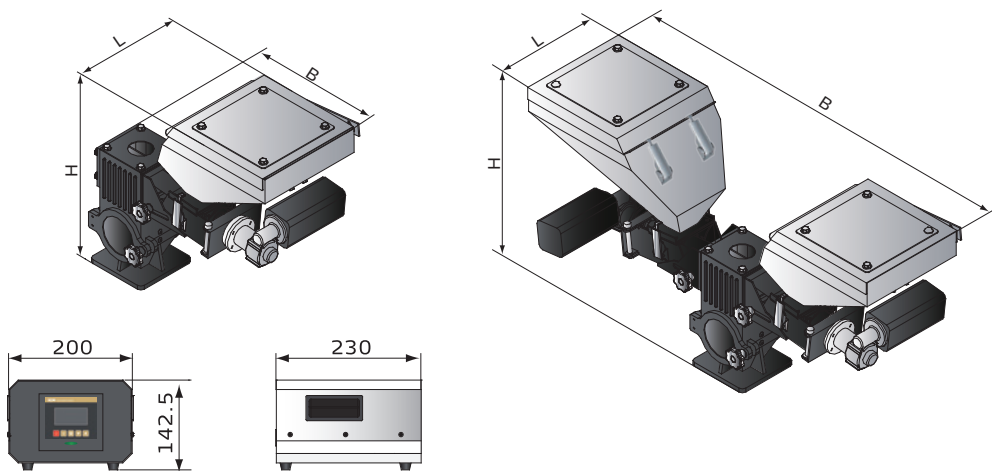
Standardfunktionen

- Verchromte Dosierschnecke für lange Standzeiten
- Modularer Aufbau mit Standardmodulen bietet einfache Reinigung, Demontage und Austauschbarkeit
- Trichtermagnete am Boden des Haupttrichters zum Schutz der Spritzgießmaschine
- Direkte Ansteuerung durch externe Signale
- Die laufenden Einstellungen werden automatisch gesichert - Schutz bei Stromausfall
- Anwendbar ebenso bei Extrusionsmaschinen (nur andere Ansteuerung nötig)
- Die Rotationsgeschwindigkeit kann entsprechend der Verarbeitungsgeschwindigkeit des Extruders automatisch eingestellt werden
- Permanente Speicherung von bis zu 50 Rezepturen der Materialableitung und des Fertigproduktgewichts möglich
- Einsatz von einem bürstenlosen, wartungsfreien DC-Motor
- Sowohl die Störung als auch die Überlastung des Masterbatch werden detektiert, der Prozess gestoppt und eine Störmeldung ausgegeben
- Je nach Kundenanforderungen können Formzyklen so eingestellt werden, dass Additive periodisch hinzugefügt werden

Zusatzfunktionen

- Das Mischgerät (MS) für genaue Mischung des Materials
- Haupttrichter für die Einspeisung von Hauptmaterial (15l)
- Füllstandsensoren
- Schnecken mit einem Durchmesser von 20 mm oder 30 mm (hauptsächlich für Folienblasanlagen und Materialien mit Kalziumkarbonat)
- Eine Bodenplatte wird für SHD-160U sowie Modelle darüber empfohlen
- Der vereinfachte Steuerkasten zeichnet sich durch einstellbare Motorrotationsgeschwindigkeit und Dosierphasen aus. Für SGM-Signalanschluss kann ein hoher oder niedriger potenzieller Anfang gewählt werden.
- SCM-4 kann bis zu vier Arten von Masterbatch dazugeben
- Venturi Fördergerät VL

Umrisszeichnungen



Technische Daten

Modell	Einkomponenten Dosiergerät				Zweikomponenten Dosiergerät
	SCM-38-30	SCM-38-20	SCM-38-16	SCM-38-12	SCM-D-38/38
Motorleistung (kW) (50/60Hz)	0,06	0,06	0,06	0,06	2x 0,06
Mischgerät Ausstoßleistung (kW, 50/60Hz)	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
Schneckendurchmesser außen (mm)	30	20	16	12	**
Batch Ausstoßleistung (kg/h)	8 - 110	3 - 60	0,5 - 30	0,1 - 10	*
Behälterkapazität (l)	10	10	10	10	10
Getriebe	38:1	38:1	38:1	38:1	38:1/38:1
Haupttrichter	optional (15)	optional (15)	optional (15)	optional (15)	optional (15)
Mischgerät	optional	optional	optional	optional	optional
schwere Bodenplatte	optional	optional	optional	optional	optional
Abmessungen					
L (mm)	335	335	335	335	410
B (mm)	610	610	610	610	1045
H (mm)	520	520	520	520	520
Gewicht (kg)	29	29	29	29	50

Hinweise:

1. * steht für Ausstoßleistung, diese hängt vom Modell ab. Die technischen Daten des Einkomponenten Dosiergerätes können als Maßstab herangezogen werden. Z.B.: SCM-D12/16, Ausstoßleistung: 0,6 - 40 kg/h
2. ** steht für Schneckendurchmesser, hängt vom Modell ab
3. Für ein zusätzliches Mischgerät fügen Sie am Ende des Modellcodes ein „MS“ hinzu.
4. Alle Kapazitäten der o.g. Modelle basieren auf Angaben einer Schüttdichte von 1,2 kg/l, Ø 2 - 3 mm Masterbatch im Dauerlauf-Prüfstand.
5. Energieversorgung für das Einkomponenten Dosiergerät: 1 Phase, 115/230 V, 50/60Hz, mit zusätzlichem Mischgerät ausgestattet: 3 Phasen, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz