Digitale Schnittstellen



SCR-450U

PET Kristallisator

SCR

Codierung

SCR - xxx U

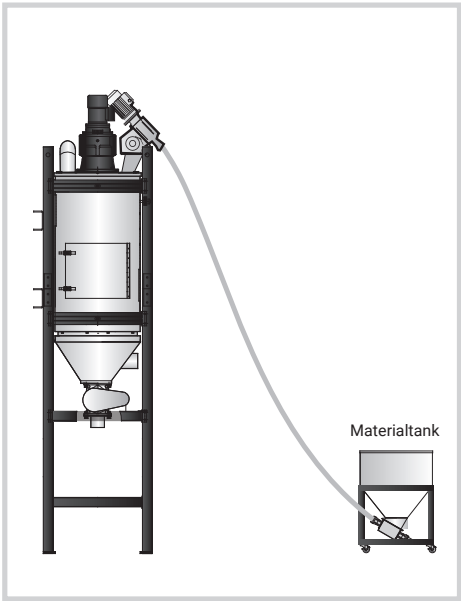
- U → Europäischer Typ
- xxx → Kapazität (L)
- SCR → Shini PET Kristallisatoren



Innerer Aufbau

Merkmale

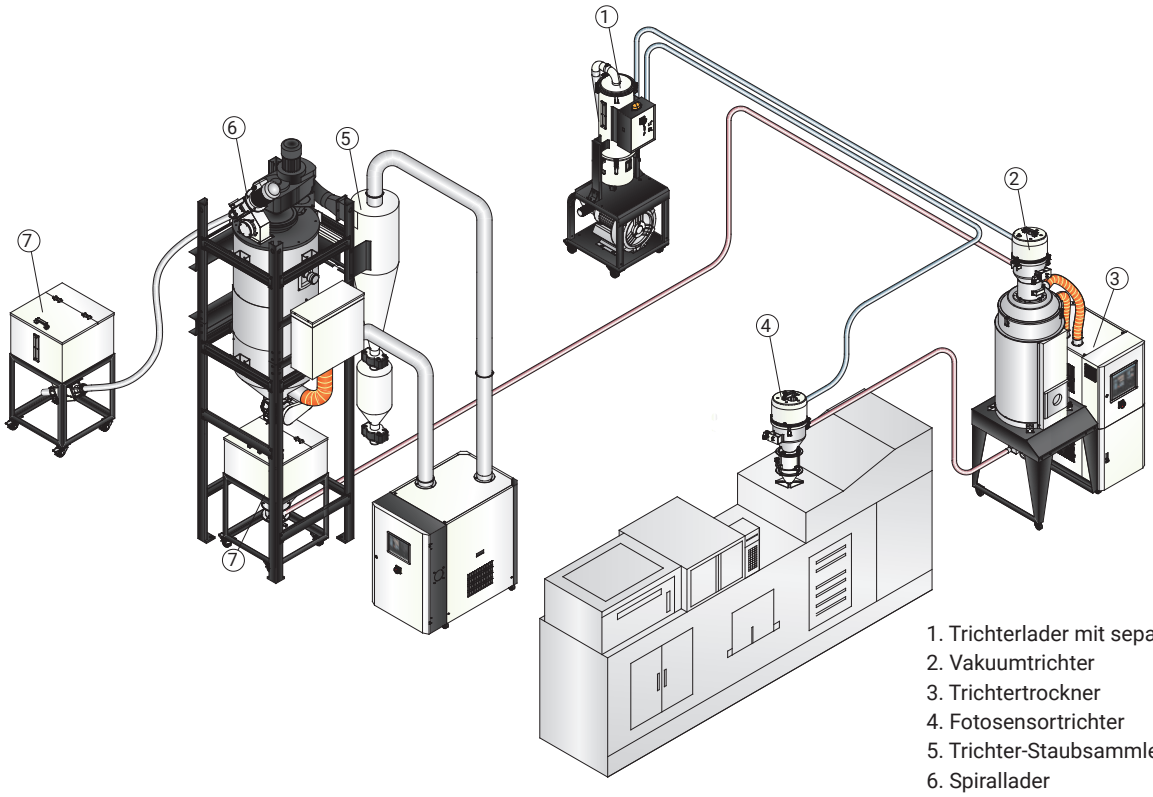
- Durch die stabile Rührwerksgeschwindigkeit keine Verklumpung des Materials während der Kristallisation.
- Vereinfachte und verbesserte Trocknungseffizienz.
- Materialien können bei hoher Temperatur getrocknet werden, um die Trocknungseffizienz zu verbessern.
- Der Trichter-Staubabscheider kann an staubreichen Orten eingesetzt werden. Durch den Einsatz des Staubabscheiders wird die Belastung des Filterbeutels und die Anzahl der Entleerungen effektiv reduziert. Dies sorgt für eine längere Lebensdauer des Filterbeutels.
- Durch den doppelten Überhitzungsschutz können Störungen und Fehlbedienungen mechanischer oder menschlicher Art verhindert werden.
- Ausgestattet mit einem präzisen Drehventil, zur genauen Ausgabe des kristallisierten Materials.
- Ausgestattet mit einem Füllstandsschalter, der den Füllstand genau erkennt und für einen zuverlässigen Betrieb sorgt.
- Ausgestattet mit einem Unterdruckprüfer (ausgenommen SCR-1600U) zur sofortigen Überprüfung der Filterbelüftung. Bei Überschreitung des eingestellten Unterdruckwertes wird ein Alarm ausgelöst. Reinigen Sie den Filter, um eine Verstopfung zu vermeiden.



Flexibler Schneckenförderer

Optionen

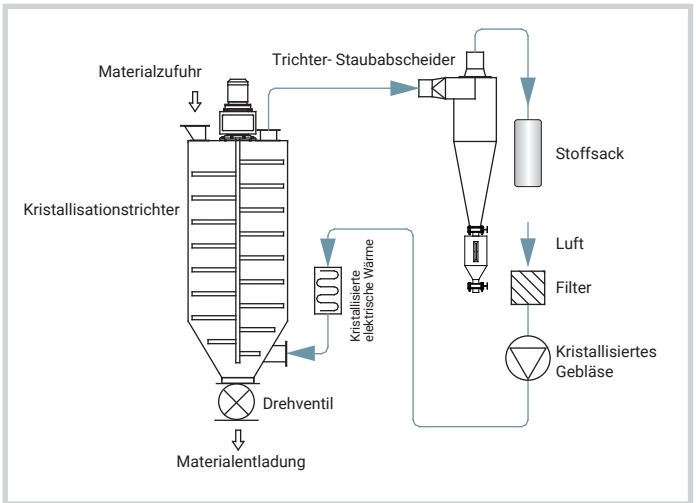
- Sicherheitsleiter ist optional (nur für Modelle SCR-900U und höher). Am Ende des Modellcodes steht „ML“.
- Externe Rohrleitungen sind optional mit der Edelstahlkonfiguration erhältlich. Am Ende des Modellcodes steht „SP“.



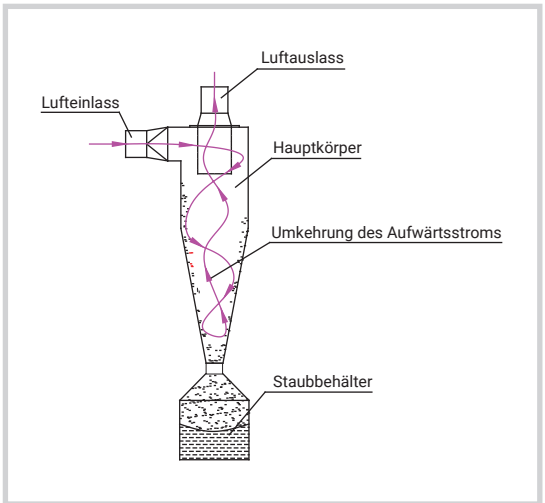
1. Trichterlader mit separatem Vakuum
2. Vakuumtrichter
3. Trichtertrockner
4. Fotosensortrichter
5. Trichter-Staubsammler
6. Spirallader
7. Materialtank

Funktionsprinzip

Mit Beginn der Materialfüllung, startet das Heizgebläse und die Materialerwärmung beginnt. Die Steuerung sendet kein Signal mehr an das Fördergerät, wenn die Materialmenge oberhalb des Füllstandschalters liegt. Die Materialerwärmung hält so lange an, bis der Temperaturfühler den Wert der eingestellten Kristallisationstemperatur erreicht hat. Beim Erreichen der Temperatur wird das Material über eine Zuführeinrichtung ausgetragen. Wenn der Materialpegel im Trichter abnimmt, beginnt die Füllvorrichtung, das nicht kristallisierte Material zuzuführen, um den kontinuierlichen Kristallisationsprozess sicherzustellen. Unterschreitet der Temperaturfühler den eingestellten Wert, hält die Zuführeinrichtung an und die Materialförderung stoppt. Nach Erreichen der Kristallisationstemperatur wird die Zuführeinrichtung wieder aktiviert, wodurch ein kontinuierlicher Kristallisationsprozess gewährleistet ist.

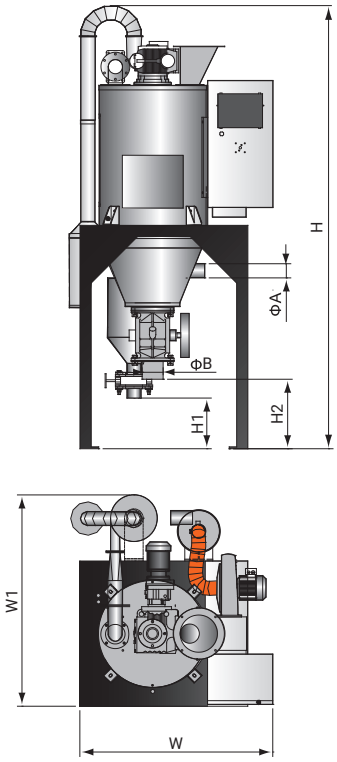


Funktionsprinzip

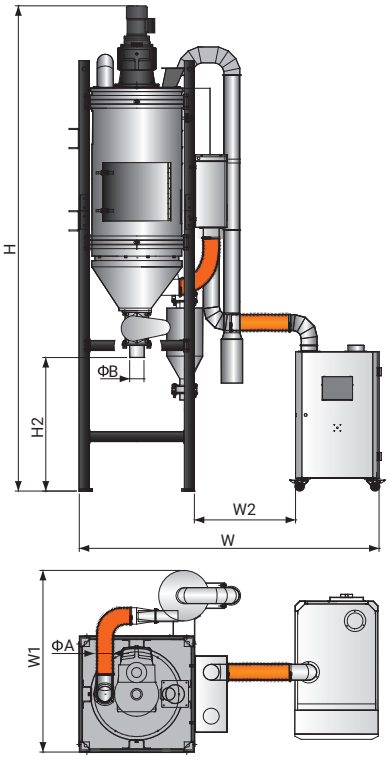


Funktionsweise des Trichter Staubabscheiders

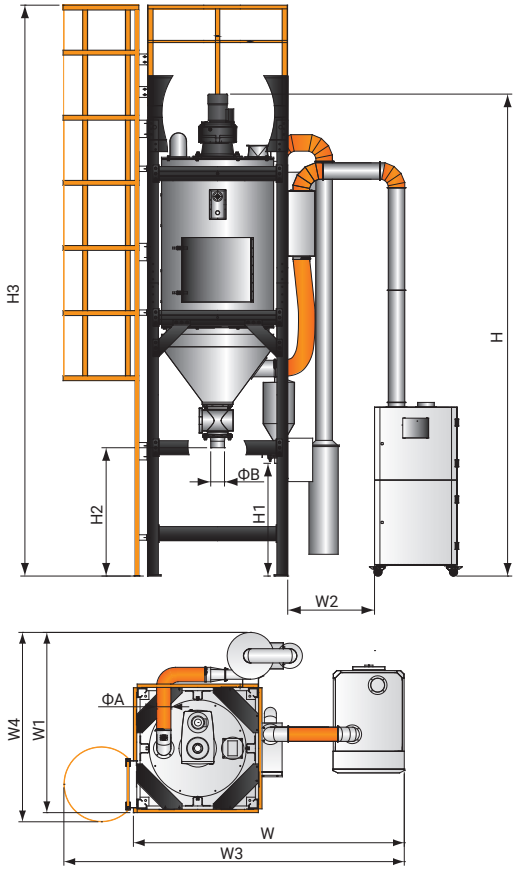
Abmessungen



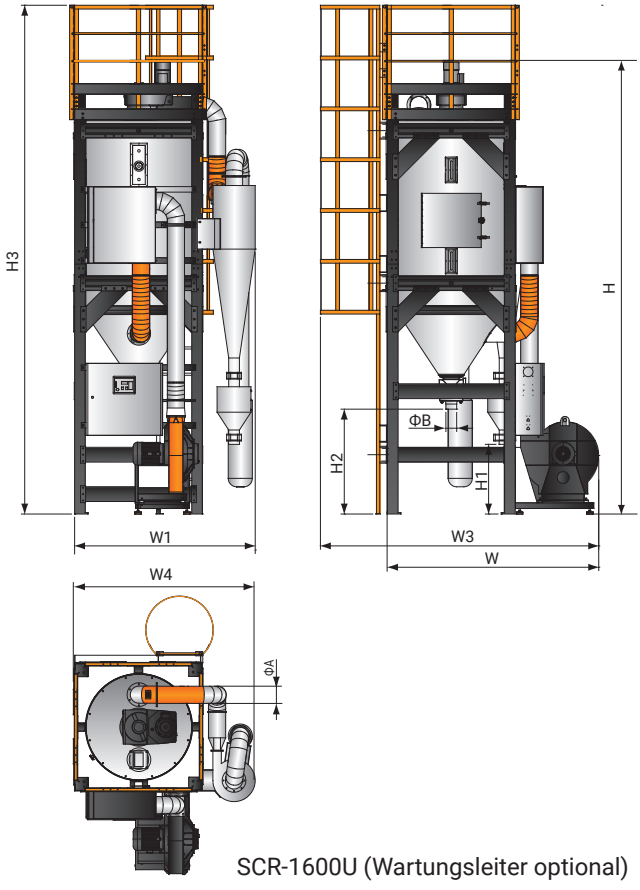
SCR-160U



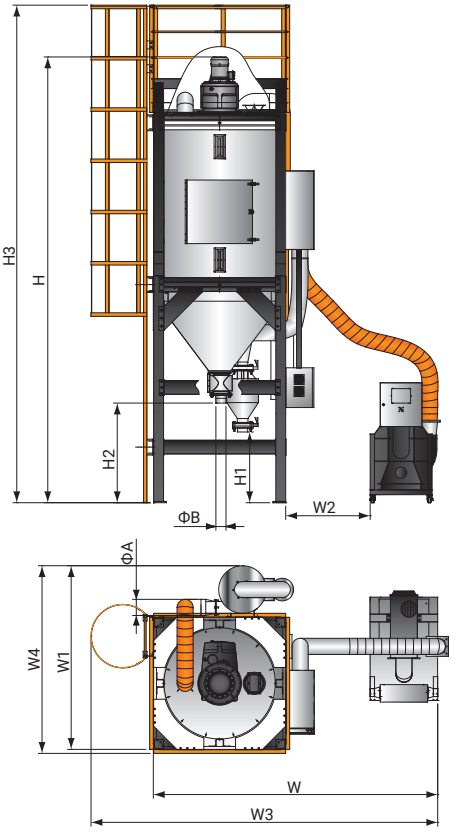
SCR-450U



SCR-900U (Wartungsleiter optional)



SCR-1600U (Wartungsleiter optional)



SCR-2500U (Wartungsleiter optional)

Spezifikationen

Modell		SCR-160U	SCR-450U	SCR-900U	SCR-1600U	SCR-2500U
Heizleistung (kW)		12	24	48	96	128
Gebläseleistung (kW, 50/60Hz)		0.55	2.2	3.7	7.5	15
Mischmotorleistung (kW, 50/60Hz)		0.25	0.55	1.5	2.2	4
Maximaler Durchsatz	kg/h	50	150	300	500	750
Kapazität	L	160	450	900	1600	2500
H	mm	2380	3850	4550	5350	5710
H1	mm	280	720	1040	820	890
H2	mm	380	1060	1185	1240	1270
H3	mm	-	-	5260	6010	6260
W	mm	1040	2370	2950	2510	3700
W1	mm	1140	1440	1930	2160	2310
W2	mm	-	800	800	-	800
W3	mm	-	-	3700	3295	4400
W4	mm	-	-	2020	2200	2360
ΦA	mm	3	5	6	8	8
ΦB	mm	4	4	5	5	5
Gewicht	kg	235	500	865	2290	2790
Flanschmontageloch	mm	180 x 180	180 x 180	180 x 180	180 x 180	180 x 180
Sicherheitsleiter		-	-	ML-900	ML-1600	ML-2500
Optional	Neuware	SHR- U/SAL- UG				
	Recycelte Kunststoffe	SSC				

Hinweise:
1.) Die obige maximale Verarbeitungskapazität basiert auf unkristallisiertem PET-Material mit einer Dichte von 0,85 kg/l und einem Durchmesser von 3 bis 5 mm.
2.) Stromversorgung 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.