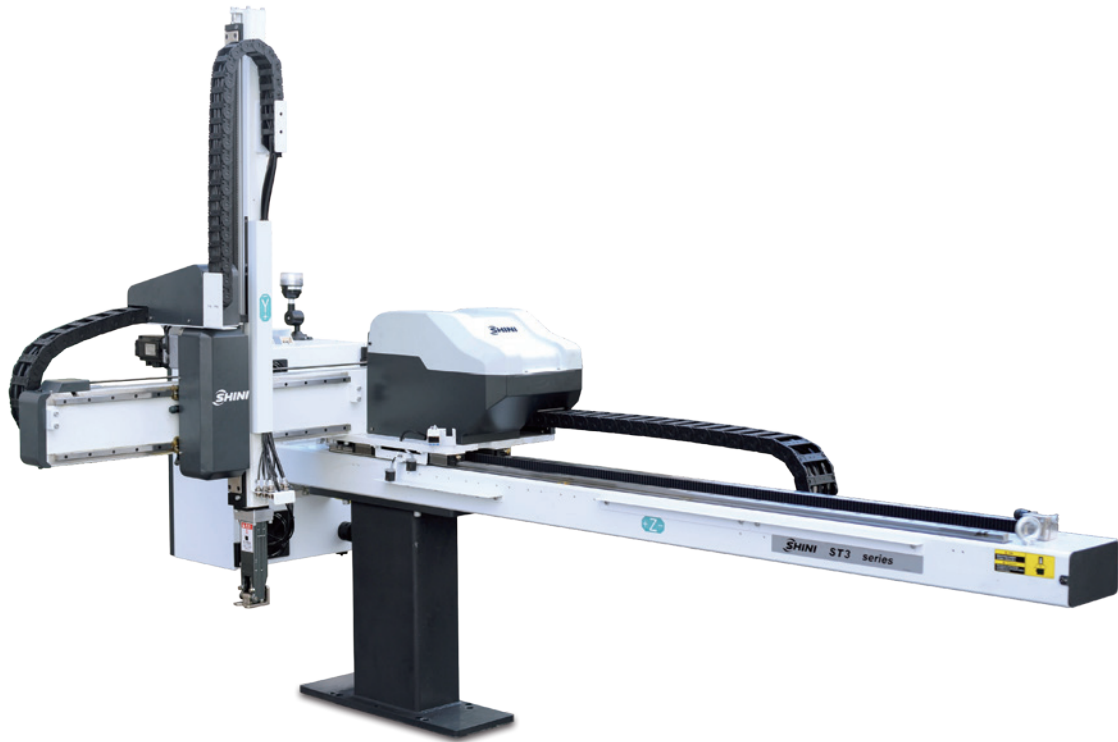




Die Geräte
sind schnell
lieferbar

Steuerung
auf Deutsch



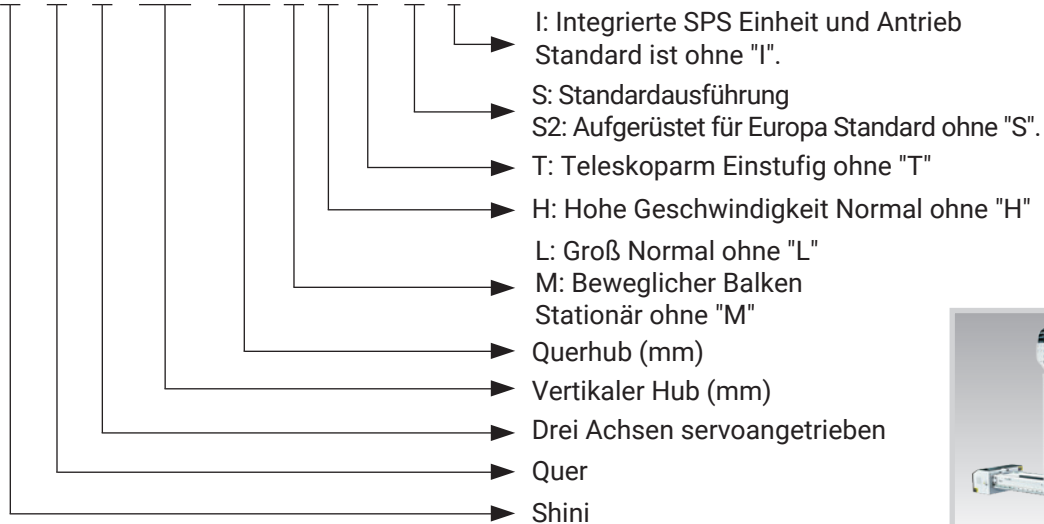
ST3-900-1600T-S2

Standard Drei-Achsen Roboter mit Servoantrieb

ST3

■ Codierung

S T 3 - xxx - xxx L H T - S - I



Bedienfeld



ST3-2200-3000LT-S

■ Merkmale

■ Präzision

Alle Linearbewegungen werden von Hochleistungsservomotoren in Zusammenarbeit mit präzisen Linearführungsschienen und Hochleistungs V Riemen angetrieben, die schnell, leise und präzise arbeiten. Der Gelenkmechanismus wird pneumatisch über Zahnstangen und Ritzel angetrieben, der eine sanfte, stabile und präzise Kippbewegung ermöglicht. Der vertikale Teleskoparm minimiert effizient die Zykluszeit und verringert die Einbauhöhe.

■ Sicherheit

Die Verfahrensgrenzen der X,Y und Z Achsen sind mit Antikollisionsvorrichtungen ausgestattet. Dadurch wird ein außer Kontrolle geratener Betrieb verhindert. Vollständige doppelte Schutzfunktion mit den weichen und harten Grenzen gewährleisten den sicheren Betrieb der Spritzgussmaschine und des Fahrroboters. Der verwendete I/O Kurzschlusschutz verhindert, dass die Leiterplatte durch einen elektrischen Kurzschluss beschädigt wird.

■ Intelligenz

7,0 Zoll hochauflösender TFT-Touchscreen. Der USB Anschluss kann verwendet werden um die manuelle Steuerung und das Mainboard zu aktualisieren, Programmdateien herunter zu laden und das Lernprogramm zu öffnen. 8 GB Speicher und die unabhängige duale 16 Bit IO Erweiterungsplatine kann bis auf 4 IO Platinen erweitert werden. Die Hardware verwendet eine mehrschichtige Leiterplatte und ein mehrreihiges hochpräzises elektrisches Modul mit einer starken Anti-Interferenz-Fähigkeit, Hardware-Schutzfunktion. Jeder Signalausgang mit intelligenter Erkennung vermeidet Kurzschlüsse, Überlastungen und hohe Temperaturen. Basierend auf der VARAN-BUS-Technologie ist das System erweiterbar, mit starker Anpassungsfähigkeit und Flexibilität. Unterrichtsmodule mit Stapel- und Matrixfunktionen unterstützen die Bedienung, Schleifensteuerung, Signalwarten und andere logische Anweisungen.

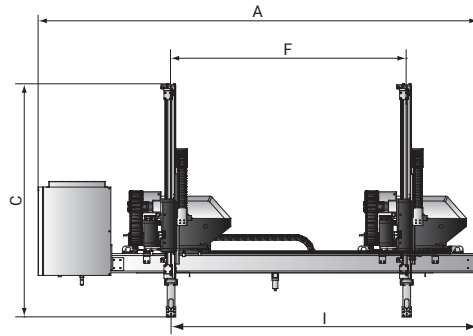
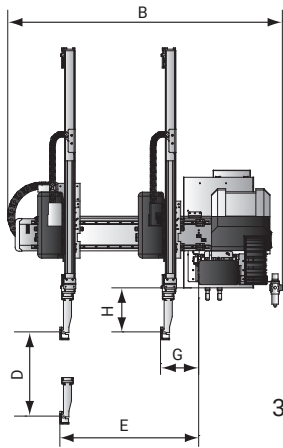
■ Benutzerfreundlich

Mehrsprachiges System und reservierte Steckplätze für Zusatzgeräte, die in der Lage sind, die Anforderungen unserer globalen Kunden zu erfüllen.

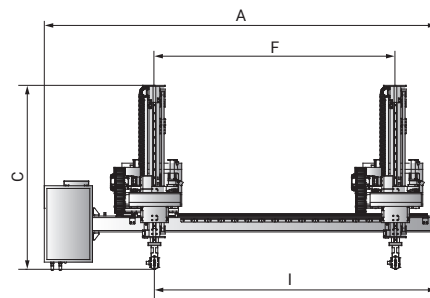
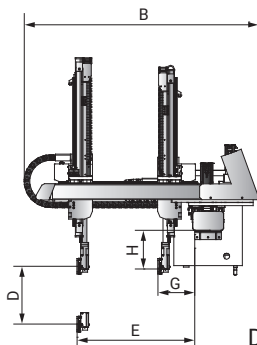
■ Anwendung

Der Roboter der ST3-S2-Serie ist für die schnelle und präzise Entnahme von Produkten aus Spritzgussmaschinen und deren Platzierung an den gewünschten Stellen konzipiert. Anwendbar auf 2 Platten-Formen oder Heißkanalsystemen. Er ist geeignet zum Stapeln, Qualität zu prüfen und in die Form zu platzieren. Geeignet für Spritzgussmaschinen mit einer Schließkraft unter 3600 Tonnen.

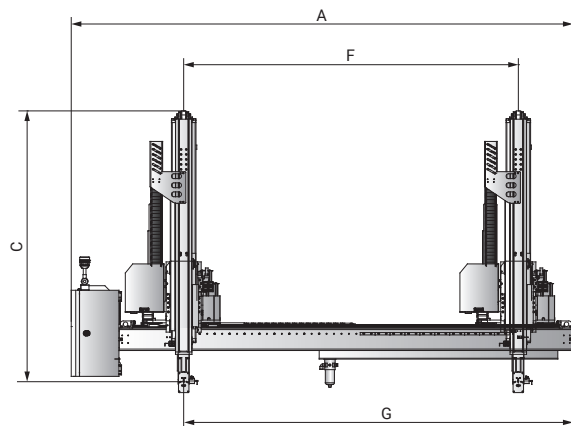
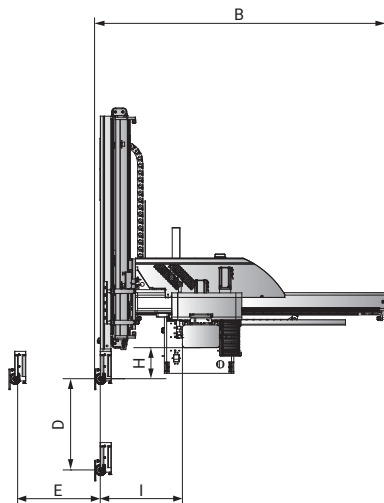
■ Abmessungen



3-Achsen-Servo mit einfachem Kick-Hub-Balken



Dreiachsiges Servo-Teleskop (mit stationärem Balken)



Dreiachsiges Servo-Teleskop (mit beweglichem Balken)

Spezifikationen

Modell (ST3)	900-1600T-S2	1100-1800T-S2	900-1400SHT-S2	1100-1600SHT-S2	1200-1600MHT-S2	
Robotertyp	Einzelstoß Strichstrahl	Teleskoparm mit Rahmenbalken	Kleinlast-Hochgeschwindigkeitsroboter		Kleiner beweglicher Balken	
IMM (Tonne)	220-260	320-400	160-220	260-320	200-320	
Querhub (mm)	1600	1800	1400	1600	1600	
Kreuzweiserhub (mm)	525	800	600	600	800	
Vertikaler Hub (mm)	900 (1000)	1100 (1200)	900	1100	1200	
Maximale Belastung (mit Werkzeug) (kg)	5	8	3	3	8	
Mindestabholzeit (Sekunden)	1.3	1.5	0,65	0,7	1.2	
Minimale Zykluszeit (Sekunden)	5.5	6.2	3,5	3.8	5	
Luftdruck (bar)	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	
Maximaler Luftverbrauch (NI/Zyklus) *	4	6	6	6	6	
Gewicht (kg)	270	320	360	380	300	
Maße (mm)	A	2840	3000	2500	2700	2700
	B	1465	1530	1350	1350	1500
	C	1330 (1350)	1390 (1445)	1170	1270	1270
	D	900 (1000)	1100 (1200)	900	1100	1200
	E	720	950	600	600	800
	F	1600	1800	1400	1600	1600
	G	155	190	1840	2040	2000
	H	240	230	160	160	135
	I	2020	2150	240	240	320

Hinweise:

- "M" steht für Mittelformdetektor (Geeignet für Dreiplattenform).
 "EM12" steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle.
 "EM67" steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle.
 "ABS" steht am Ende des Modellcodes für Modelle mit hoher Präzision.
 "N" steht für Nicht-Bedienseite, Bedienseite ohne "N".
- Stromversorgungsbedarf 1Φ, 200~240V, 50/60Hz.
- ** Maximaler Luftverbrauch für Vakuumgerät 60 NI/min.
- () bedeutet Option.

■ Spezifikationen

Modell (ST3)	1400-2000MT-S	1600-2200MT-S	1800-2400MT-S	2000-2800MT-S	
Robotertyp	Mittlerer beweglicher Balken	Mittlerer beweglicher Balken	Mittlerer beweglicher Balken	Mittlerer beweglicher Balken	
IMM (Tonne)	450-650	650-850	850-1400	1400-1800	
Querhub (mm)	2000	2200	2400	2800	
Kreuzweiserhub (mm)	1100	1600	1600	1580	
Vertikaler Hub (mm)	1400	1600	1800	2000	
Maximale Belastung (mit Werkzeug) (kg)	15	20	20	20	
Mindestabholzeit (Sekunden)	3	3.3	3.6	3.8	
Minimale Zykluszeit (Sekunden)	13	14	16	17.5	
Luftdruck (bar)	4~6	4~6	4~6	4~6	
Maximaler Luftverbrauch (NI/Zyklus)*	6	6	6	6	
Gewicht (kg)	530	850	900	950	
Maße (mm)	A	3160	3460	3660	3860
	B	1817	2500	2500	2350
	C	1680	1890	1990	2090
	D	1400	1600	1800	2000
	E	1100	1600	1600	1580
	F	2000	2200	2400	2800
	G	2450	2650	2850	3250
	H	145	220	220	220
	I	355	355	355	355

Hinweise:

- 1.) "M" steht für Mittelformdetektor (Geeignet für Dreiplattenform).
 "EM12" steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle.
 "EM67" steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle.
 "ABS" steht am Ende des Modellcodes für Modelle mit hoher Präzision.
 "N" steht für Nicht-Bedienseite, Bedienseite ohne "N".
- 2.) Stromversorgungsbedarf 1 Φ, 200~240V, 50/60Hz.
- 3.) "*" Maximaler Luftverbrauch für Vakuumgerät 60 NI/min.

■ Spezifikationen

Modell (ST3)	2200-3000LT-S	2600-4000LT-S	3000-4000LT-S	
Robotertyp	Großer beweglicher Balken	Großer beweglicher Balken	Großer beweglicher Balken	
IMM (Tonne)	1800~2400	2400~3000	3000~3600	
Querhub (mm)	3000	4000	4000	
Kreuzweiserhub (mm)	1500	1660	1820	
Vertikaler Hub (mm)	2200	2600	3000	
Maximale Belastung (mit Werkzeug) (kg)	20	40	40	
Mindestabholzeit (Sekunden)	4.2	4.5	5.0	
Minimale Zykluszeit (Sekunden)	24	26	28	
Luftdruck (bar)	4~6	4~6	4~6	
Maximaler Luftverbrauch (NI/Zyklus) *	8	8	8	
Gewicht (kg)	990	1010	1080	
Maße (mm)	A	4500	5500	5500
	B	2550	2820	2980
	C	2300	2600	2700
	D	2200	2600	3000
	E	1580	1660	1820
	F	3000	4000	4000
	G	3500	4500	4500
	H	250	250	250
	I	320	320	320

Hinweise:

- 1.) "M" steht für Mittelformdetektor (Geeignet für Dreiplattenform).
 "EM12" steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle.
 "EM67" steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle.
 "ABS" steht am Ende des Modellcodes für Modelle mit hoher Präzision.
 "N" steht für Nicht-Bedienseite, Bedienseite ohne "N".
- 2.) Stromversorgungsbedarf 1Φ, 200~240V, 50/60Hz.
- 3.) "*" Maximaler Luftverbrauch für Vakuumgerät 60 NI/min.