



  
Die Geräte  
sind schnell  
lieferbar

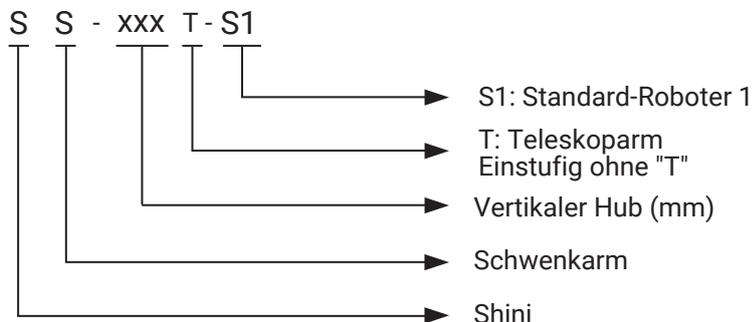
Steuerung  
auf Deutsch

SS-650-S1

# Standard Schwingarmroboter 1

## SS-S1

### ■ Codierung



Handsteuerung

### ■ Merkmale

- **Aussehen**  
Rahmenkonstruktion aus Aluminium, kompakte stromlinienförmige Bauart.
- **Mechanismus**  
Die praktische Bauweise bietet eine einfache Methode zum schnellen Wechseln der Formen. Die Basis ist um 90° drehbar, indem der Griff losgelassen wird.
- **Kontrollsystem**  
Dialogische Handsteuerung bietet Englisch, Deutsch, Japanisch, traditionelles Chinesisch und vereinfachtes Chinesisch. Es gibt 8 Standardprogramme und Speicherplatz für bis zu 50 benutzerdefinierte Programme mit selbst Diagnosefunktion. Die Schwenkrichtungen sind einfach durch Umlegen eines Schalters auf der Steuerplatine einstellbar. Begrenzungssensoren werden in allen Bewegungsrichtungen angebracht, um mechanische und elektrische Sicherheit zu gewährleisten. Für weitere Anwendungen stehen noch vier I/O Pins zur Verfügung. Die Schnittstelle zwischen Spritzgussmaschine und Roboter entspricht EUROMAP12, EUROMAP 67 und SPI.

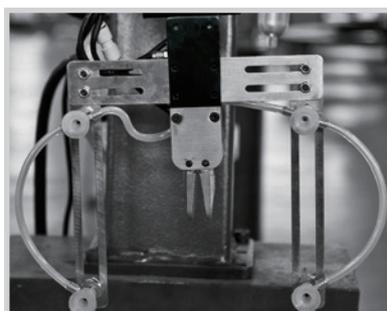
### ■ Anwendung

Die Roboter der SS-S1-Serie sind für die schnelle und präzise Entnahme von Anguss und Angusskanälen aus der Spritzgussmaschine konzipiert. Sie können diese direkt in eine Mühle zum Recycling ablegen. Geeignet für Spritzgussmaschinen unter 250T Schließkraft.

### ■ Optionen



Mittelformdetektor

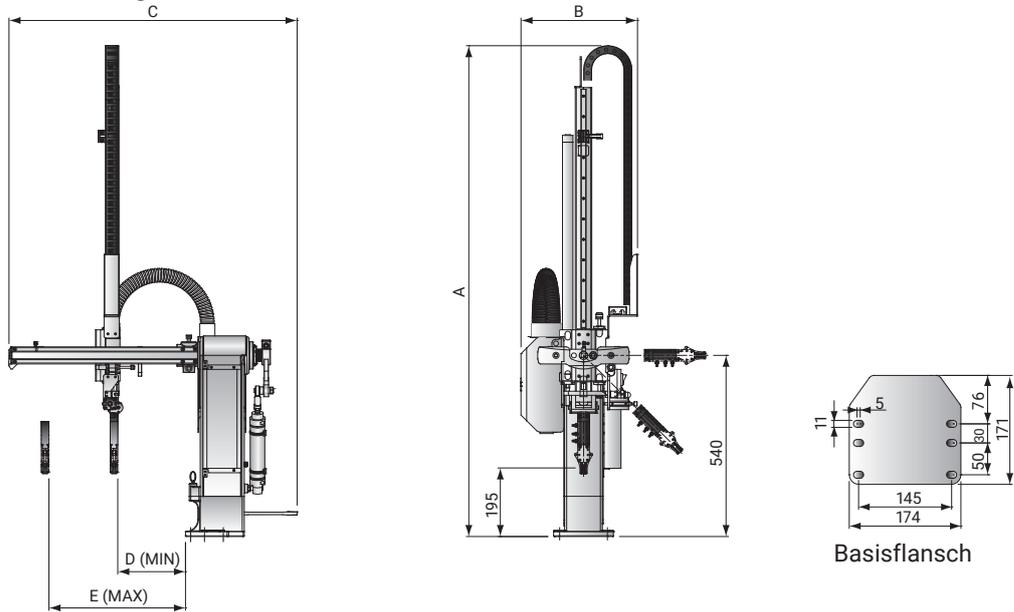


Vakuumgerät



Rotationsgelenk

## Abmessungen



## Spezifikationen

Modell	SS-650-S1	SS-650T-S1	SS-750T-S1	
IMM (Tonne)	100-150	100-150	150-250	
Kreuzweiserhub (mm)	120	120	200	
Vertikaler Hub (mm)	0-650	0-650	0-750	
Winkel des Handgelenks (Grad)	50-90	50-90	50-90	
Maximale Belastung (mit Werkzeug) (kg)	0.5	0.5	0.5	
Mindestabholzeit (Sekunden)	0.9	0.9	1	
Minimale Zykluszeit (Sekunden)	4.4	4.2	4.8	
Luftdruck (bar) Luftdruck (bar)	4-6	4-6	4-6	
Maximaler Luftverbrauch (NI/Zyklus) *	13	12	13	
Gewicht (kg)	36	48	49	
Maße (mm)	A	1460	1200	1250
	B		320	
	C		820	
	D		100	
	E		430	

Hinweise:

- "V" steht für Vakuumgerät.  
 "M" steht für Mittelformdetektor (Geeignet für Dreiplattenform).  
 "R" steht für Klauendrehgruppe  
 "EM12" steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle.  
 "EM67" steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle.  
 "N" steht für Nicht-Bedienseite, Bedienseite ohne "N".
- Stromversorgungsbedarf 1Φ, 100~240V, 50/60Hz.
- \*"Maximaler Luftverbrauch für Vakuumgerät 30 NI/min.