Die Geräte sind schnell lieferbar

Steuerung auf Deutsch

STM-607W

Wassertemperiergerät

STM-W

Codierung

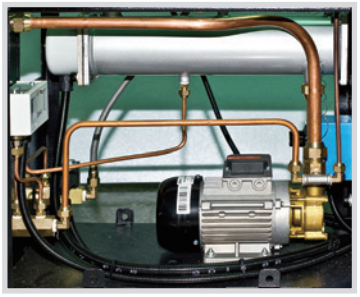
STM - xxxx W/PW - xx

- xx → Optionen
- W/PW → Wasser / Hochtemperaturwasser
- xxxx → Erste zwei Stellen: Heizleistung (kW)
  Letzte zwei Stellen: Pumpenleistung (x10^{-1}HP)
- STM → Shini Wassertemperiergerät

Merkmale

- Beim Standard-STM-W beträgt die maximale Heiztemperatur 120°C/248°F.
- P.I.D.-Regler mit 4,3"-LCD Display mit benutzerfreundlicher Oberfläche.
- Standardmäßig mit Durchflussanzeigefunktion ausgestattet.
- Die mehrstufige Steuerung kann eine stabile Formtemperatur mit einer Genauigkeit von +/- 0,5 °C/0,9 °F aufrechterhalten.
- Eingebauter Wochentimer mit °C/°F Anzeige.
- SSR-Halbleiterrelais.
- Hocheffiziente Wasserpumpe.
- Mehrere integrierte Sicherheitsanzeigen und Alarmvorrichtungen, wie etwa Phasenumkehrschutz, Pumpenüberlastungsschutz und Überhitzungsschutz.
- Ausgestattet mit Hoch-/Niederdruckschutz, automatischer Wasserzufuhr und Luftablassfunktion.
- Direktkühlung mit hervorragender Kühlwirkung. Automatische Nachfüllung kühlt die Temperatur direkt auf den eingestellten Wert ab.
- Modbus RTU Datenkommunikation über RS485.
- Standard-Summer

Touchscreen



Aufbau

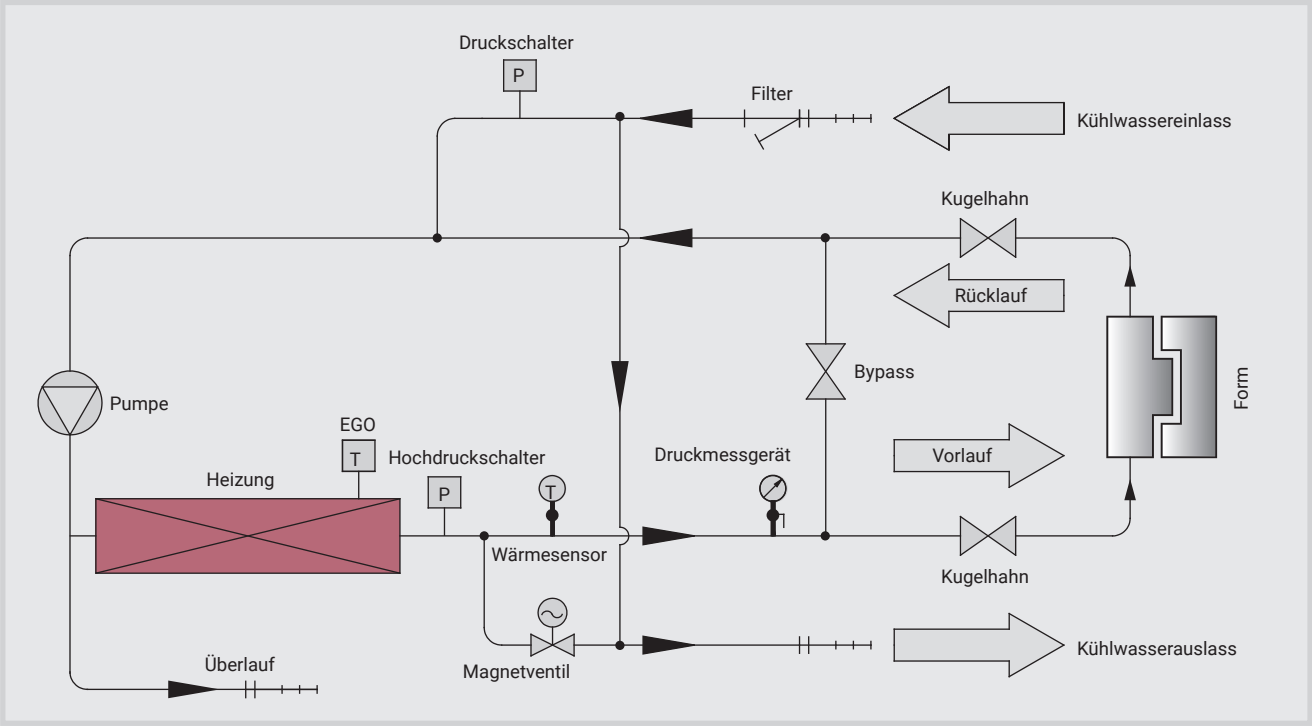
Optionen

- Anzeige der Formtemperatur und der Rücklauftemperatur. Am Ende des Modellcodes steht "TS".
- Magnetpumpe (ausgenommen für die Modelle STM-3650W und STM-D). Am Ende des Modellcodes steht "M".
- Wasserentleerung über Druckluft (ausgeschlossen für STM-PW). Am Ende des Modellcodes steht "A".
- Wasserdurchflussmesser (max . Betriebstemperatur 120°C). Am Ende des Modellcodes steht "V".
- Filter zur Verlängerung der Lebensdauer der Magnetpumpe (nur geeignet für Modelle mit Magnetpumpe). Am Ende des Modellcodes steht "MF".

Anwendung

Die Wassertemperiergeräte der STM-W-Serie werden zum Aufheizen der Form und zum Aufrechterhalten der Temperatur verwendet, sie können auch in anderen ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Diese Maschinenserie verwendet Wasser als Medium, was Produktionskosten spart und eine gute Arbeitsumgebung gewährleistet. Da Wasser in den hermetischen Rohren zirkuliert, bleibt es in flüssigem Zustand, selbst wenn die Formtemperatur höher als 100°C ist, was die Fließgeschwindigkeit erhöhen und den Wärmeübertragungseffekt verbessern kann. Außerdem gibt es in dieser Serie mehrere Optionen und Zubehörteile, um unterschiedliche Produktionsanforderungen zu erfüllen.

Arbeitsprinzip



Arbeitsweise des STM-W (Direktkühlung).

3D-Animation
(Tencent)

3D-Animation
(Youtube)

Spezifikationen

Modell		STM-607W	STM-910W	STM-1220W	STM-2440W	STM-3650W
Max.Temp.		120°C/248°F(140°C/284°F)**				
Heizung (kW)		6	9	12	24	36
Pumpleistung (kW)		0.55/0.63	0.75/0.92	1.5/1.9	2.8/3.4	4
Maximaler Pumpenfluss (50/60Hz)	L/min	27/30	42/50	74/84	90/90	100/100
	gal/min	7.1/7.9	11/13.2	19.5/22	23.8/23.8	26.4/26.4
Maximaler Pumpendruck (bar) (50/60Hz)		3.8/5	5.0/6.4	6.2/7.2	8.0/10.2	8.0/8.0
Anzahl der Heiztanks		1	1	1	2	3
Fassungsvermögen des Heizungsspeichers	L	3.0	3.0	3.0	7.4	17.7
	gal	0.8	0.8	0.8	2.0	4.7
Kühlungsmethode		Direkt				
Anschlüsse Vor- Rücklauf (Zoll)		$^3/_4$ / $^3/_4$	$^3/_4$ / $^3/_4$	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Maße (H×W×D)	mm	605×320×745	605×320×745	615×320×775	820×360×963	980×467×1011
	Zoll	23.6×12.5×29	23.6×12.5×29.3	24×12.5×30.2	32×14×37.6	38.2×18.2×39.4
Gewicht	kg	55	60	69	140	150
	lb	121	132	151.8	308	330

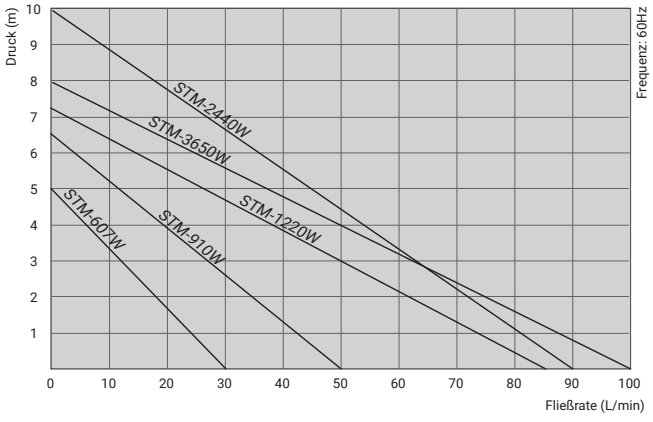
Hinweise:

1.) Pumpenteststandard: Leistung von 50/60 Hz, gereinigtes Wasser bei 20 °C/68 °F. (Es gibt eine Toleranz von ±10% für entweder die maximale Durchflussrate oder den maximalen Druck).

2.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

3.) "* *" steht für das Aufheizen der Maschine auf 140°C/284°F, der Kühlwasserdruck sollte nicht niedriger als 4kgf/cm² sein.

Pumpenleistung



Referenzformel für die Modellauswahl von Temperiergeräten

Heizleistung (kW) = Formgewicht (kg) x formspezifische Wärme (kcal/kg°C) x Temperaturdifferenz zwischen Form und Umgebung (°C) x Sicherheitskoeffizient / Heizdauer /860.
Hinweise: Sicherheitskoeffizientenbereich 1,3~1,5.

Durchflussrate (L/min) = Heizleistung (kW) X 860 /〔Heizmedium spezifisch (kcal/kg°C) x Heizmediumdichte (kg/L) x Einlass-/Auslasstemperaturdifferenz (°C) x Zeit (60)〕.
Hinweise: Spezifische Wasserwärme = 1 kcal/kg °C Wasserdichte = 1 kg/L. Heizzeit = die Zeit, die benötigt wird, um von Raumtemperatur auf die eingestellte Temperatur zu heizen.