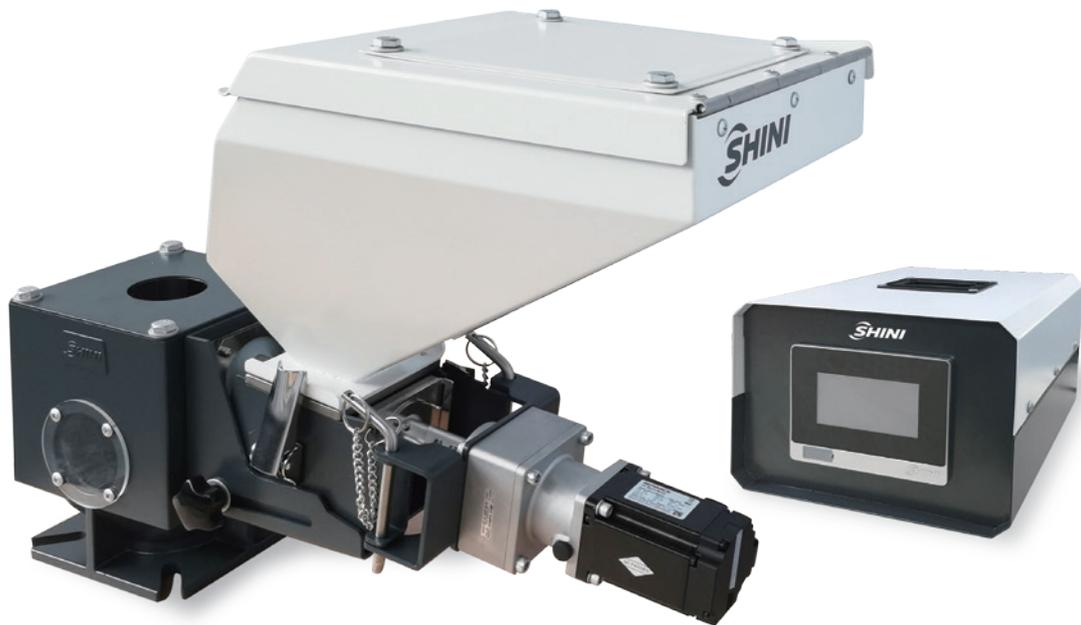




Die Geräte  
sind schnell  
lieferbar

Steuerung  
auf Deutsch

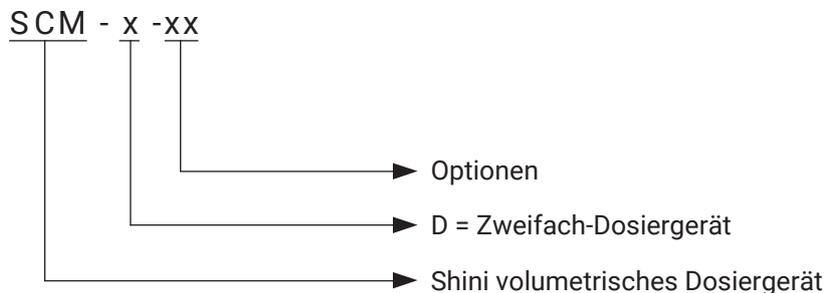


SCM-16-SERVO

# Volumetrisches Dosiergerät

# SCM

## ■ Codierung



SCM-D

## ■ Merkmale

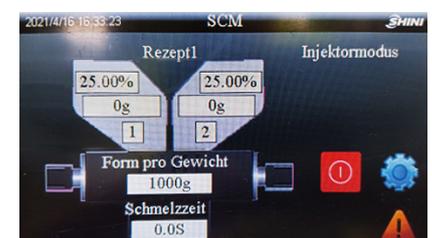
- Hochpräziser Servomotor für eine schnelle Dosierung.
- Ausgestattet mit 1:5 Getriebe zur Erhöhung des Drehmoments und Reduzierung der Überlast.
- Fördermenge von 0,1-130kg/h pro Schnecke.
- Einfache und benutzerfreundliche Touchscreen-Steuerung.
- Längere Lebensdauer durch verchromte Dosierschnecke.
- Modularer Aufbau zur einfachen Montage, Demontage und Reinigung.
- Synchronisation des Masterbatch-Dosierverhältnisses mit der Extrudergeschwindigkeit im Extrusionsmodus.
- Unterbrechungsfreie Produktionswiederherstellung bei Stromausfall.
- Bis zu 50 Mischverhältnisse speicherbar.
- Möglichkeit der Überwachung durch Alarmierung und Abschaltung bei Blockade und Überlast des Masterbatches.
- Unterstützung des Mikrodosiermodus; Masterbatch wird einmal pro X-Zyklus dosiert.
- Das volumetrische Hochtemperaturdosiergerät mit Wasserkühltank kann Materialien verarbeiten, die eine Trocknungstemperatur von 180°C erreichen.
- Modbus RTU Datenkommunikation über RS485.



SCM (H)



Extrusionsmodus

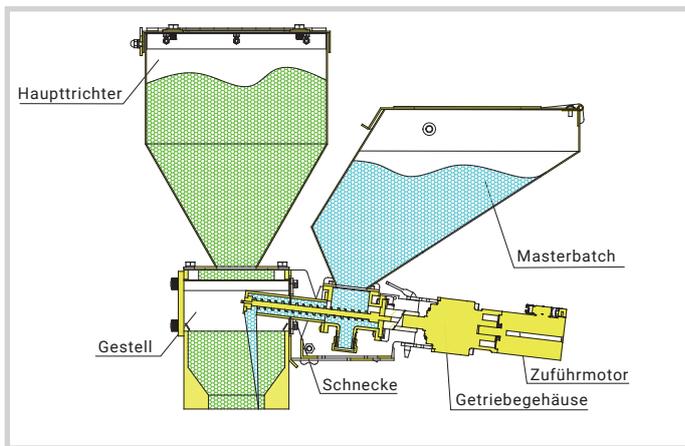


Spritzguss-Modus

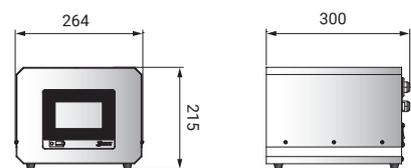
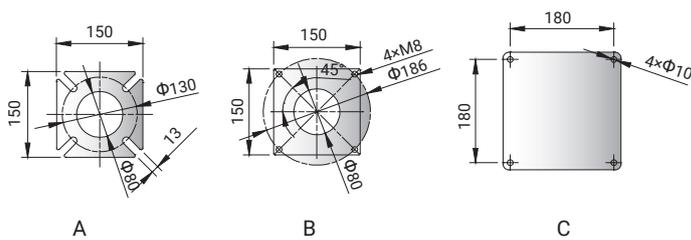
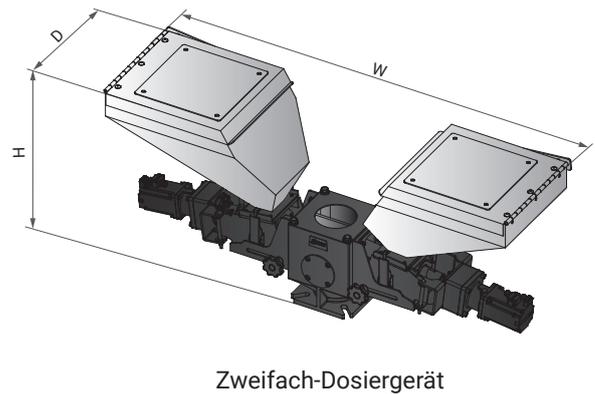
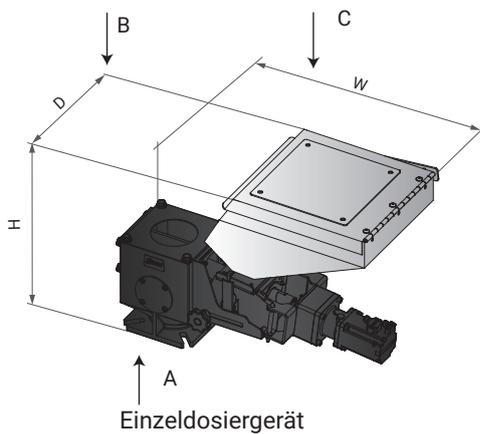
## ■ Anwendung

Die volumetrischen Dosiergeräte der SCM-Serie sind für automatische Proportionalmischungen von Neumaterial, Mahlgut, Masterbatch und Additiven geeignet. Der Spritzgussmodus unterstützt mehrere externe Signaleingangsmodi. Das Zweifach-Dosiergerät ist für Mehrkomponentenanwendungen erhältlich. SCM kann mit dem Venturi Loader VL arbeiten, um die automatische Förderung des Masterbatch zur Dosiereinheit zu realisieren.

## ■ Arbeitsprinzip



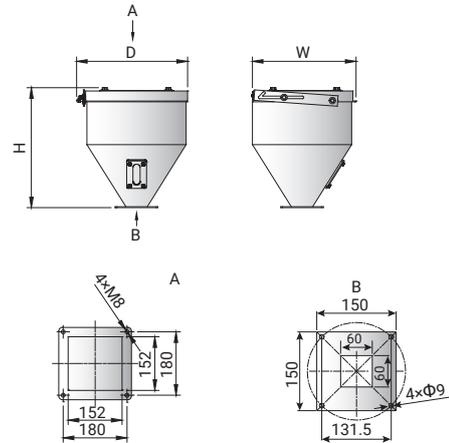
## ■ Abmessungen



Steuerkasten

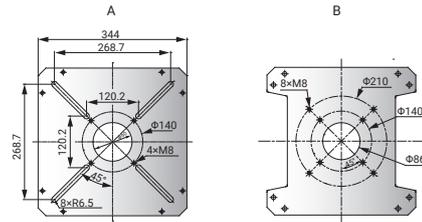
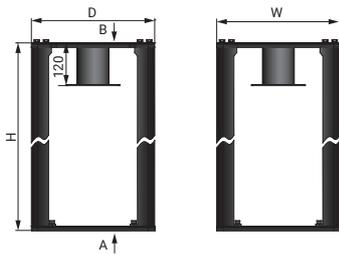


■ Hauptmaterialtrichter



Modell	Kapazität (L)	Material	H	D	W
MH-15	15	SUS201	340	314	293

■ Untergestell (verwendet mit SHD-100E-300E oder SHD-160U-SHD-450U)



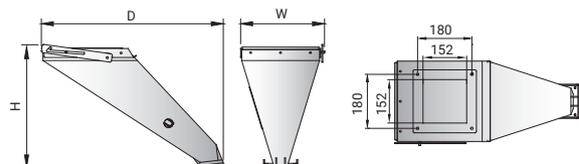
Abmessungen des Untergestells

Modell	H	D	W
HB-1	332	344	344
HB-2	527	344	344

Hinweise:

- 1.) Kombination mit Standard- SCM, Modell HB-1
- 2.) Kombination mit Standard SCM+CMB-1, Modell HB-2

■ Bei großen Trockentrichtern wird das Untergestell verwendet



Modell	Kapazität (L)	Material	H	D	W
LH-15	15	SUS201	411	608	281