



SVTM-60-360

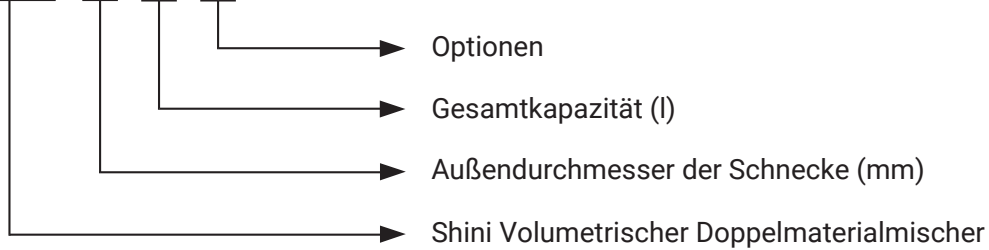
Volumetrischer Doppelmaterialmischer

SVTM

SHINI GERMANY

Codierung

SVTM - xx - xx - xx



Merkmale

- Materialbehälter aus SUS 201
- Der Hauptkörper ist in zwei Vorratsbehälter unterteilt: Behälter 1 links, Behälter 2 rechts.
- Sowohl SMH- als auch SAL-Modelle können auf beiden Trichtern montiert werden.
- Zwei Getriebemotoren fördern das Material jeweils separat.
- Geräuscharm, präzise und stabil.
- Die Förderschnecke aus Edelstahl verhindert Materialverunreinigungen.
- Der Saugkasten kann an einen externen Trichterbesicker zum Materialausgang angeschlossen werden.
- Ein Überlaufschutzschalter verhindert das Überlaufen der Mischung.



Bedienfeld

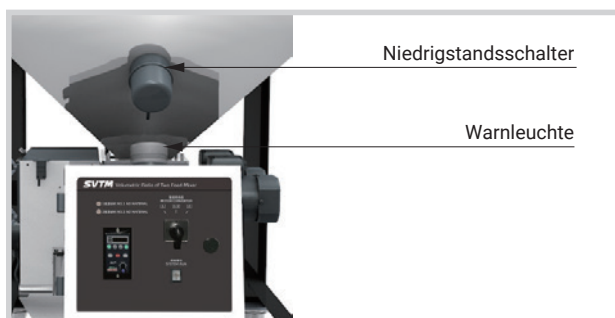
Anwendung

Es eignet sich hauptsächlich für Anwendungen wie das Mischen unterschiedlicher Verhältnisse von Neu- und Recyclingmaterialien oder zwei verschiedener Materialien.

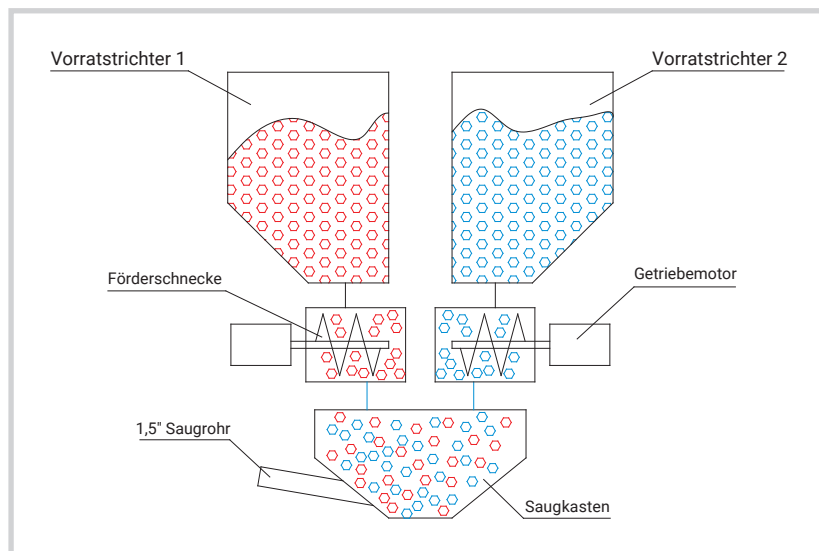
Optionen

Niedrigstandsschalter & Warnleuchte

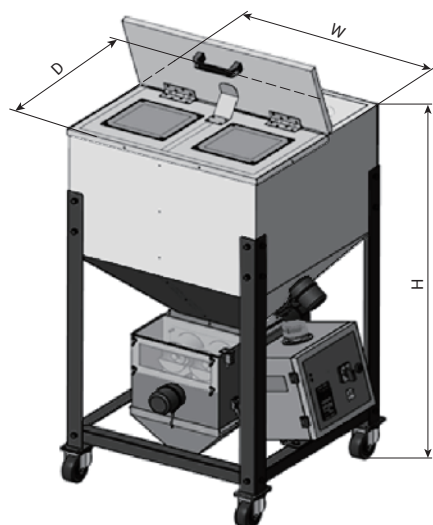
Niedrigstandssensor mit Anzeige verfügbar, um frühzeitig einen Materialmangelalarm auszulösen. Am Ende des Modellcodes steht „HL“.



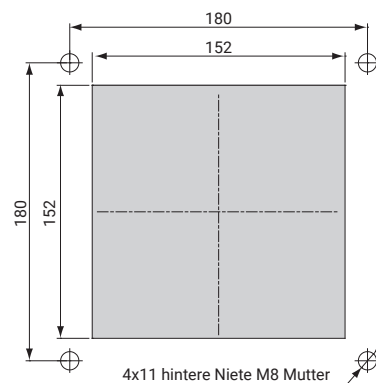
Funktionsprinzip



Abmessungen



Abmessungen der Trichterabdeckung



Spezifikationen

Modell	Motorleistung 1 (kw)	Motorleistung 2 (kw)	Außendurchmesser der Schnecke (mm)	Vorratstrichter 1 (L)	Vorratstrichter 2 (L)	Motor Nr. 1 Verarbeitungskapazität (kg/h)	Motor Nr. 2 Verarbeitungskapazität (kg/h)	Skalenbereich %	Abmessungen (HxWxD)	Gewicht (kg)	Rohrdurchmesser (Zoll)
SVTM-60-180	0.09	0.09	60	90	90	475.3	25.3~434.4	4.5~70	1145×600×600	80	1.5
SVTM-60-360	0.09	0.09	60	180	180	475.3	25.3~434.4	4.5~70	1100×900×900	100	1.5
SVTM-60-720	0.09	0.09	60	360	360	475.3	25.3~434.4	4.5~70	1540×1000×1000	150	1.5
SVTM-80-1200	0.12	0.12	80	600	600	808.5	43.6~695.1	4.5~70	1745×1230×1230	190	2.0

Hinweise:

1.) Prüfbedingungen für die Förderleistung: Kunststoff mit einer Schüttdichte von 0,65 kg/l, Durchmesser 3–5 mm.

2.) Stromversorgung: 1 Φ, 220 V AC, 50 Hz.

3.) Der auf dem Bedienfeld angezeigte Wert bezieht sich auf das prozentuale Verhältnis des Materialvolumens in Silo Nr. 2 zum Materialvolumen in Silo Nr. 1 (Mischbereich: 4,5 %–70 %).