

Steuerung
auf Deutsch



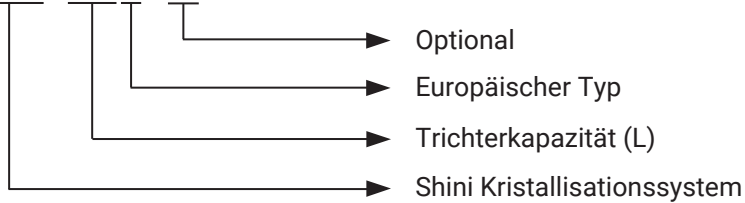
SICR-900U-ML

Kristallisationssystem

SICR

■ Codierung

SICR - xxx U - xx

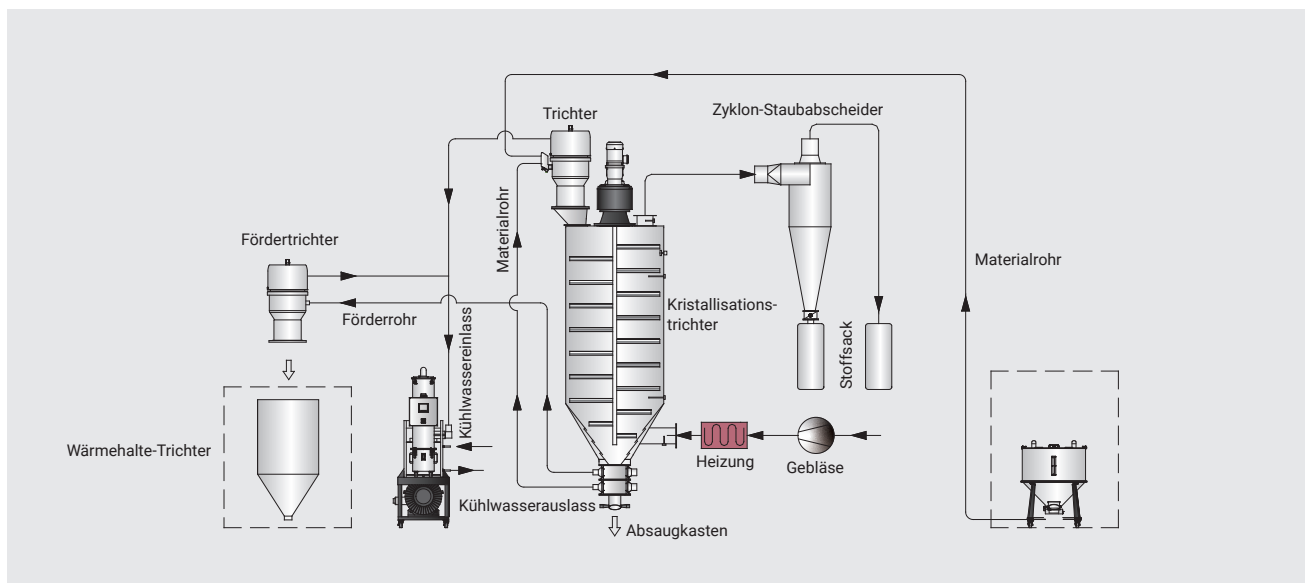


Innerer Aufbau

■ Merkmale

- Durch die stabile Rührwerksgeschwindigkeit keine Verklumpung des Materials während der Kristallisation.
- Die mehrstufige Temperaturregelung ermöglicht einen präzisen Start der Kristallisation amorpher Materialien.
- Der Vakuumgenerator arbeitet mit Trichter und Saugbox für automatisches Laden und Fördern.
- Zuverlässige Siemens SPS-Steuerung.
- 7" Farbdisplay für intuitive Bedienung.
- SSR-Halbleiterrelais für präzise Temperaturkontrolle.
- Zyklon-Staubabscheider minimiert Staub und schützt den Produktionsbereich.
- Doppelter Überhitzungsschutz reduziert mechanische und fertigungstechnische Risiken.
- Materialstandschalter gewährleistet zuverlässige Füllstandserkennung.
- Sicherheitsschalter garantiert hohen Schutz bei Reinigung und Wartung.

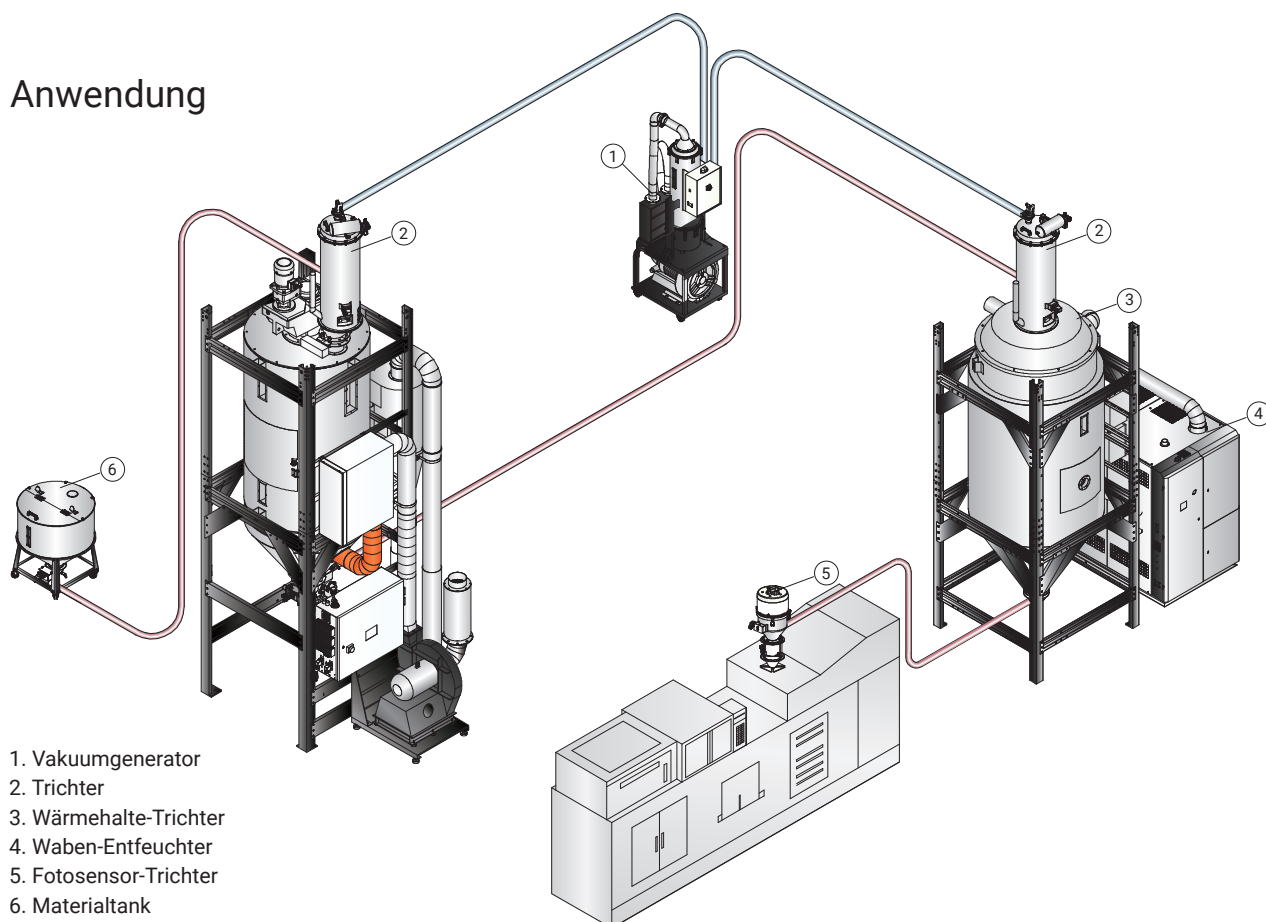
■ Funktionsprinzip



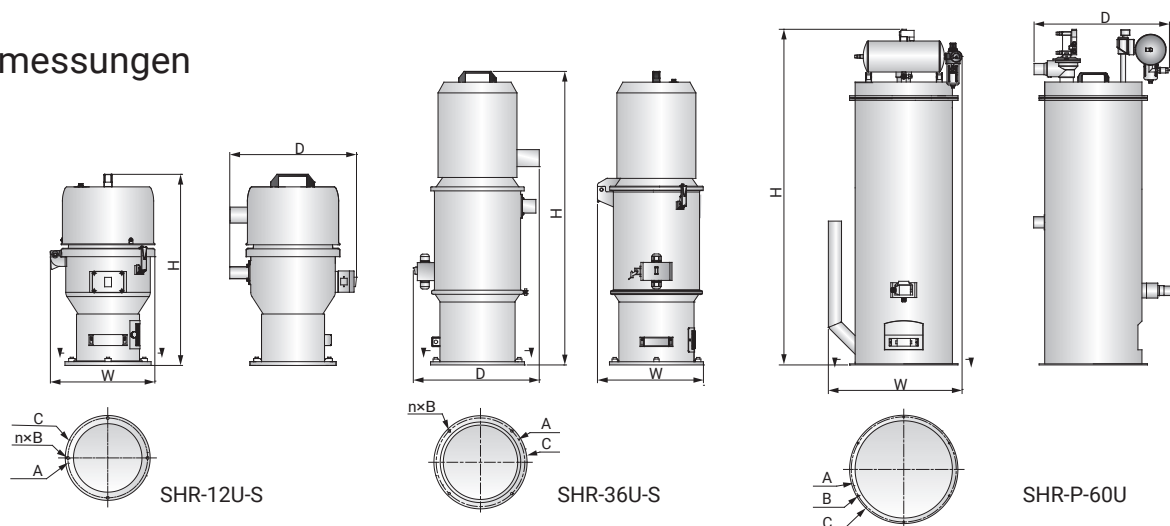
Optionen

- Die Sicherheitsleiter ist optional für die Modelle ab SICR-900U erhältlich; hierfür wird am Ende des Modellcodes „ML“ hinzugefügt.
- Für Modelle mit optionalen Einlass- und Auslassrohren aus Edelstahl wird am Ende des Modellcodes „SP“ hinzugefügt.

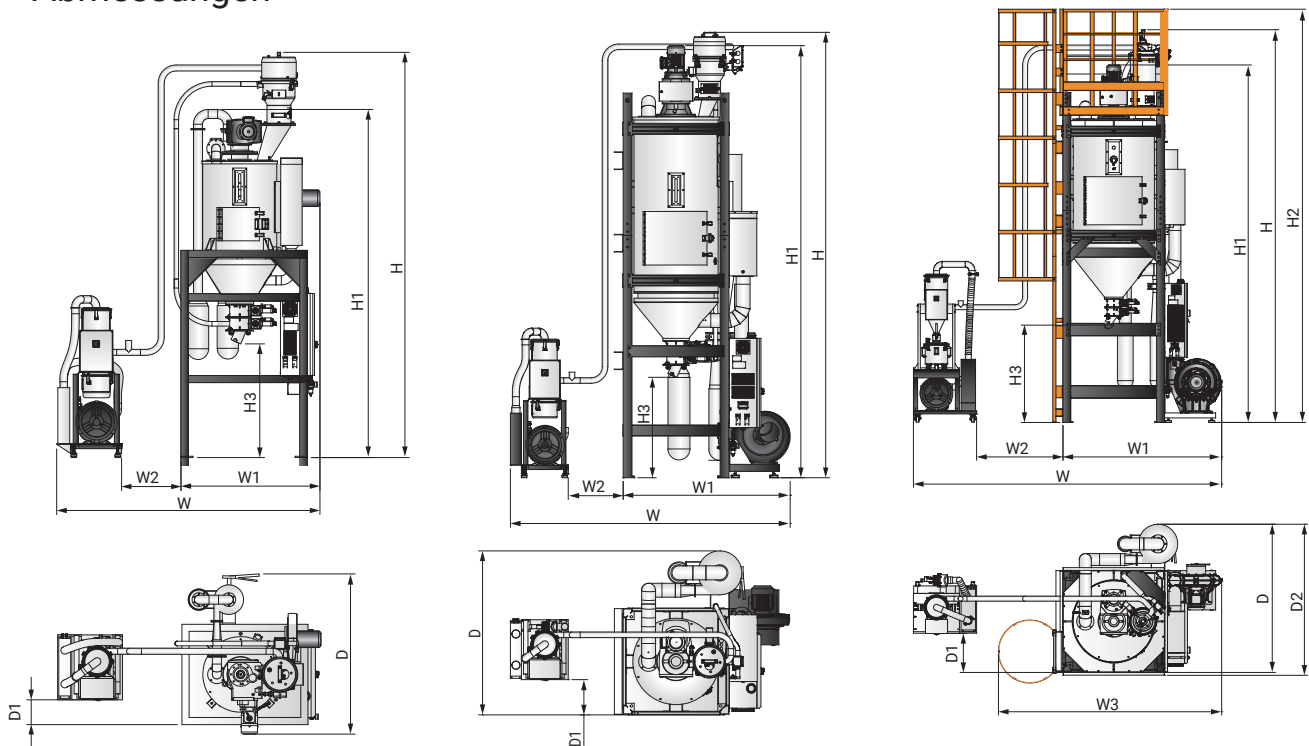
Anwendung



Abmessungen



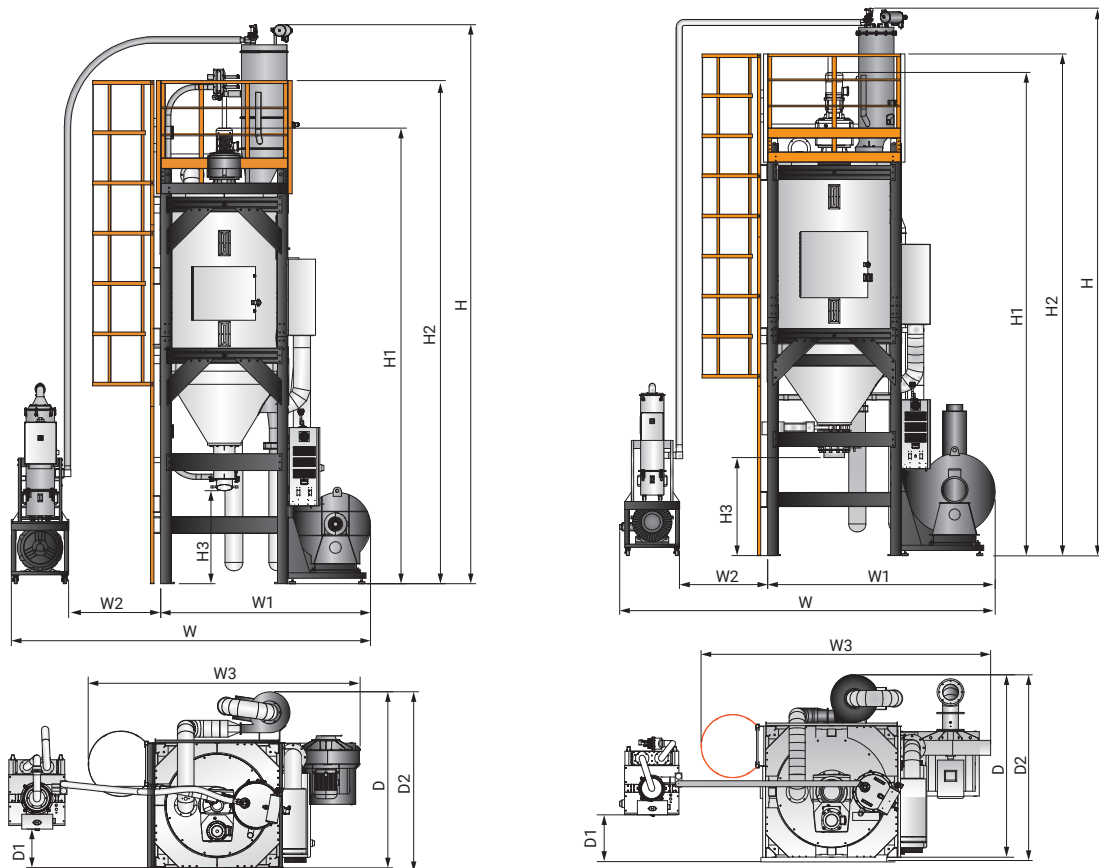
■ Abmessungen



SICR-160U

SICR-450U

SICR-900U (Wartungsleiter optional)



SICR-1600U (Wartungsleiter optional)

SICR-2500U (Wartungsleiter optional)

Spezifikationen

Modell		SICR-160U	SICR-450U	SICR-900U	SICR-1600U	SICR-2500U	
Heizleistung (kW)		12	24	48	96	128	
Gebläseleistung (kW)		0.55	2.2	3.7	7.5	15	
Mischmotorleistung (kW)		0.25	0.55	1.5	2.2	4	
Maximaler Durchsatz	kg/h	50	150	300	500	750	
Trichterkapazität	L	160	450	900	1600	2500	
H	mm	3410	4053	4999	6675	6830	
H1	mm	2930	3932	4550	5440	6028	
H2	mm	-	-	5260	6005	6260	
H3	mm	955	914	1238	1111	1224	
W	mm	2215	2545	3922	4343	4685	
W1	mm	1169	1519	2019	2505	2840	
W2	mm	500	500	1100	1100	1100	
W3	mm	-	-	2841	3320	3658	
D	mm	1348	1492	1887	2145	2315	
D1	mm	210	320	496	469	541	
D2	mm	-	-	1923	2195	2361	
Gewicht	kg	330	595	1010	2530	3030	
Vakuumgenerator		SVG-5HP-C	SVG-5HP-C	SVG-10HP-C	SVG-20HP-D-C	SVG-20HP-D-C	
Kühlwasserdurchfluss	L/min	25	25	40	60	60	
Kühlereinlass- und -auslassdurchmesse	mm	Φ16	Φ16	Φ16	Φ16	Φ16	
Trichterempfänger		SHR-12U-S	SHR-12U-S-MB	SHR-36U-S-MB	SHR-P-60U	SHR-P-60U	
Trichterempfänger	Modell	SHR-12U-S	SHR-12U-S	SHR-36U-S	SHR-P-60U	SHR-P-60U	
	Maße (H × W × D)	mm	610×334×405	610×334×405	1094×395×469	1495×700×644	1519×605×613
	Flanschmontageloch A/n×B	mm	Φ254.6/4×Φ9	Φ254.6/4×Φ9	Φ330/4×Φ9	Φ570/6×Φ9	Φ475/6×Φ7
	Flanschaußendurchmesser C	mm	Φ271	Φ271	Φ347	Φ590	Φ490
	Vakuumrohrdurchmesser	Zoll	2	2	2.5	3	3
Durchmesser der Materialförderleitung	Zoll	1.5	1.5	2	2.5	2.5	
Verwendetes Material		Granules	Granules	Granules	Granules/Regrand	Granules/Regrand	

Notes:

- 1.) Die oben angegebene maximale Verarbeitungsleistung basiert auf nicht-kristallinem PET-Material (amorphes PET) mit einer Schüttdichte von 0,85 kg/L und einem Durchmesser von 3–5 mm bei einer Temperatur von 160°C.
- 2.) Die oben genannten Parameter gelten für Modelle, die recyceltes amorphes PET-Material verwenden. Die Länge der recycelten PET-Preforms darf 10 mm nicht überschreiten.
- 3.) Kühlwasserdruck: 0,3–0,5 MPa, Kühlwassertemperatur: <30°C.
- 4.) Stromversorgung: 3Φ, 400 VAC, 50 Hz.