

Steuerung
auf Deutsch

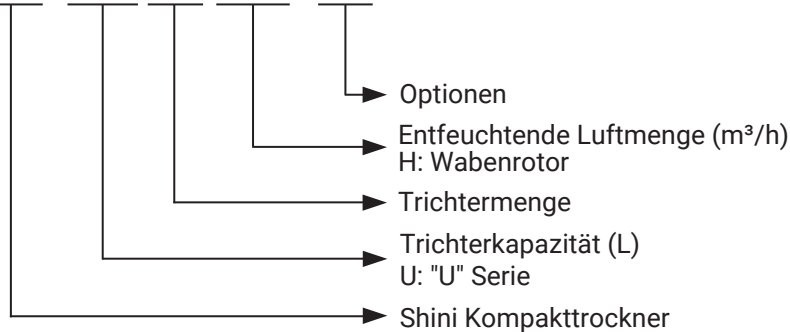


SCD-230U/120H

"All in one" Kompakttrockner

Codierung

SCD - xxxU(×2)/xxxH - xxx



SCD-600U/400H-LC-D

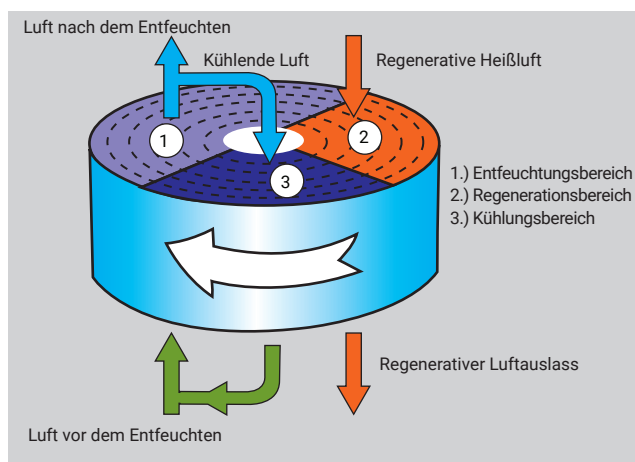
SCD-120U/80H-D-OP-M2

Merkmale

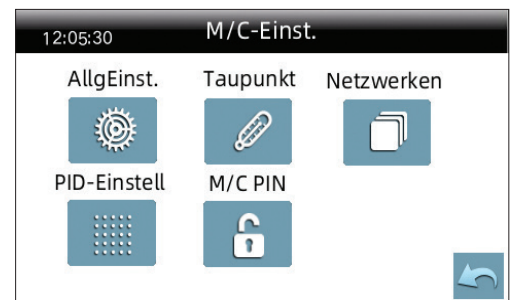
- Vereint die Funktionen Entfeuchten, Trocknen und zweistufiges Fördern in einer Einheit.
- Verwendet einen Wabenrotor mit Molekularsiebstruktur, der trockene Luft mit niedrigem Taupunkt liefert. Die Wabenrotorstruktur ist doppelläufigen Luftentfeuchern überlegen.
- Das Zuführsystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet, um sicherzustellen, dass kein trockenes Material in der Materialleitung verbleibt und um zu verhindern, dass trockenes Material wieder Feuchtigkeit aufnimmt.
- Ausgestattet mit einem Mikroprozessor zur genauen Steuerung der Trocknungstemperatur.
- Der isolierte Trocknungstrichter hat eine nach unten gerichtete Blasrohr Bauweise und arbeitet mit einem Trichter-Luftauslass, um Wärmeverluste zu vermeiden und die Trocknungseffizienz zu verbessern.
- SCD mit zwei Trockentrichtern. Die Trocknungstemperatur eines einzelnen Trichters kann individuell geregelt werden. Der SCD wird hauptsächlich auf Zweikomponenten-Formmaschinen angewendet, die das Entfeuchten und Trocknen von zwei verschiedenen Materialien verarbeiten können.
- Ausgestattet mit einem Wochentimer, zur Programmierung der Start- und Stopp-Zeit.
- Völlig neuer, hocheffizienter Trocknungstrichter mit 14 bis 20% weniger Stellfläche als die Vorgängerversion (Modell 40U bis 230U).



SCD-80Ux2/100H



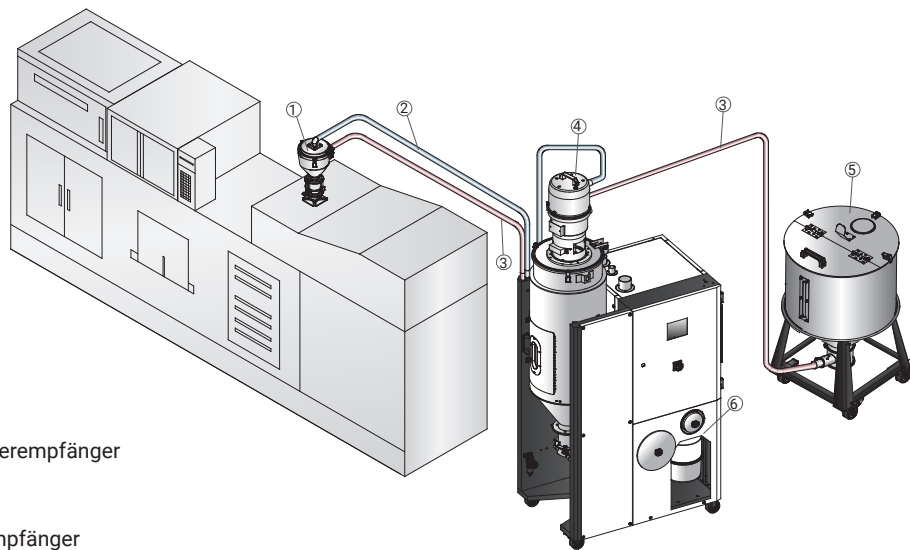
Funktionsprinzip des Wabenrotors



Bedienfeld

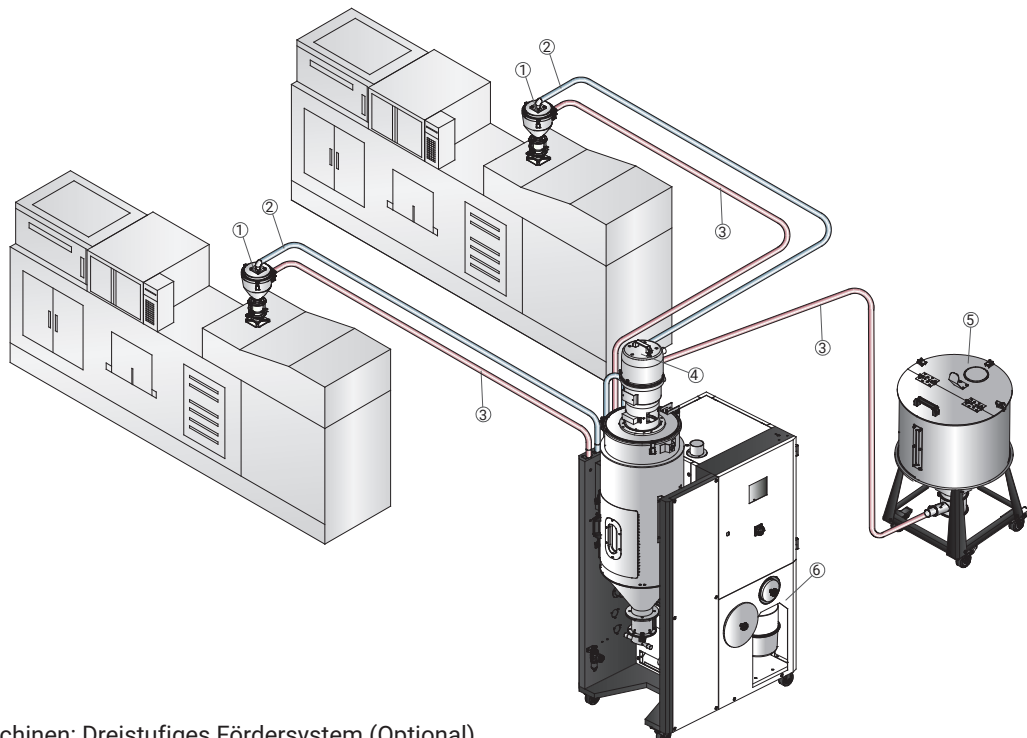
Anwendung

Die mobilen "All in one" Kompaktrockner der SCD Serie werden hauptsächlich zum Trocknen, Entfeuchten und Fördern von hygroskopischen Kunststoffen wie PET, PA, PC usw. verwendet. Es gibt zwei Möglichkeiten die eins zu eins und die eins zu zwei, um eine bzw. zwei Spritzgussmaschinen zu beschicken. Die SCD Kompaktrockner können entsprechend den tatsächlichen Produktionsanforderungen verwendet werden. Außerdem können die Doppeltrocknungstrichter ausgewählt werden, um die Produktionsanforderungen von Zweikomponenten-IMM zu erfüllen. Bei trockenen pulverartigen Materialien muss ein EOF-Filter verwendet werden. Für diese Serie gibt es mehrere Optionen und Zubehörteile.



- 1. Fotosensor-Trichterempfänger
- 2. Vakuumrohr
- 3. Materialrohr
- 4. Vakuumentrichterempfänger
- 5. Materiallagertank
- 6. SCD-Hauptgerät

Für eine Maschine: Zweistufiges Fördersystem (Standard)



Für zwei Maschinen: Dreistufiges Fördersystem (Optional)

1. Fotosensor-Trichterempfänger
2. Vakuumrohr
3. Materialrohr
4. Vakuumtrichterempfänger
5. SCD-80Ux2/100H
6. Materiallagertank

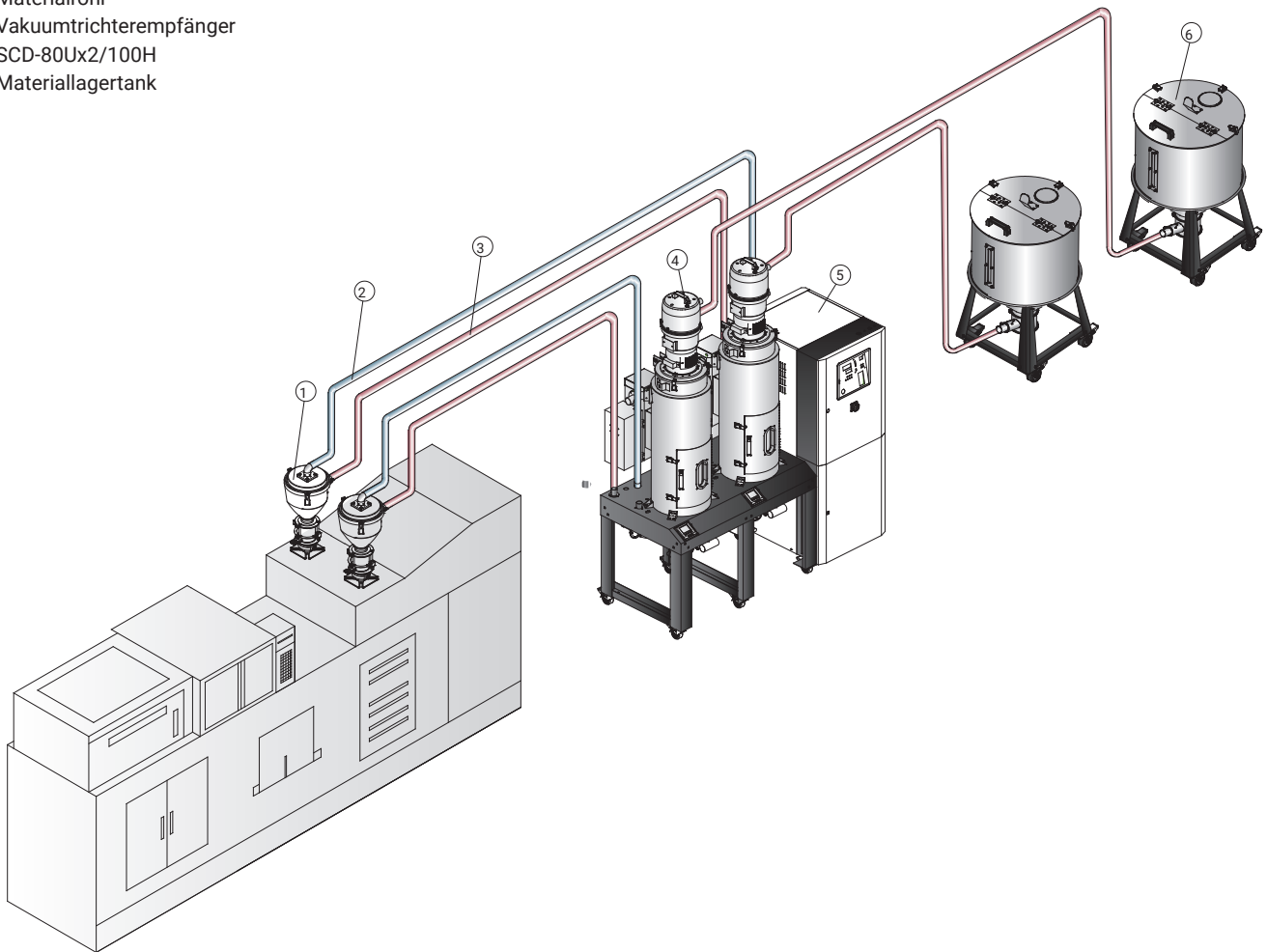
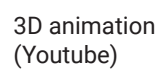
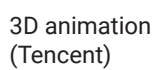
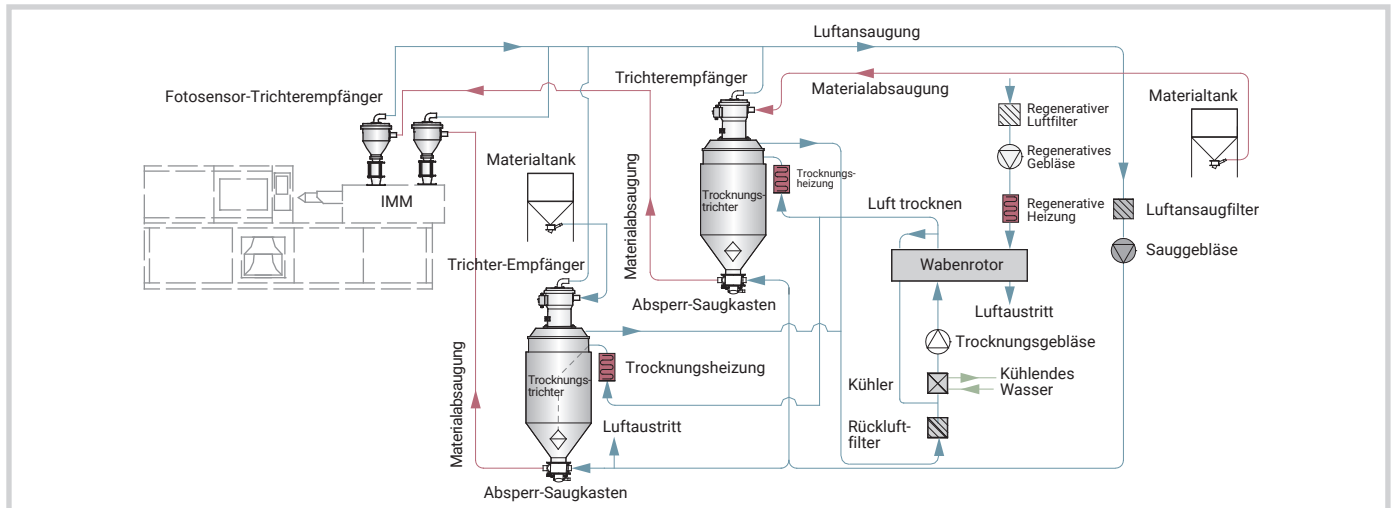


Diagramm des „Eins-zu-Zwei“-Kompakttrockners





Funktionsprinzip des SCD-Ux2/H

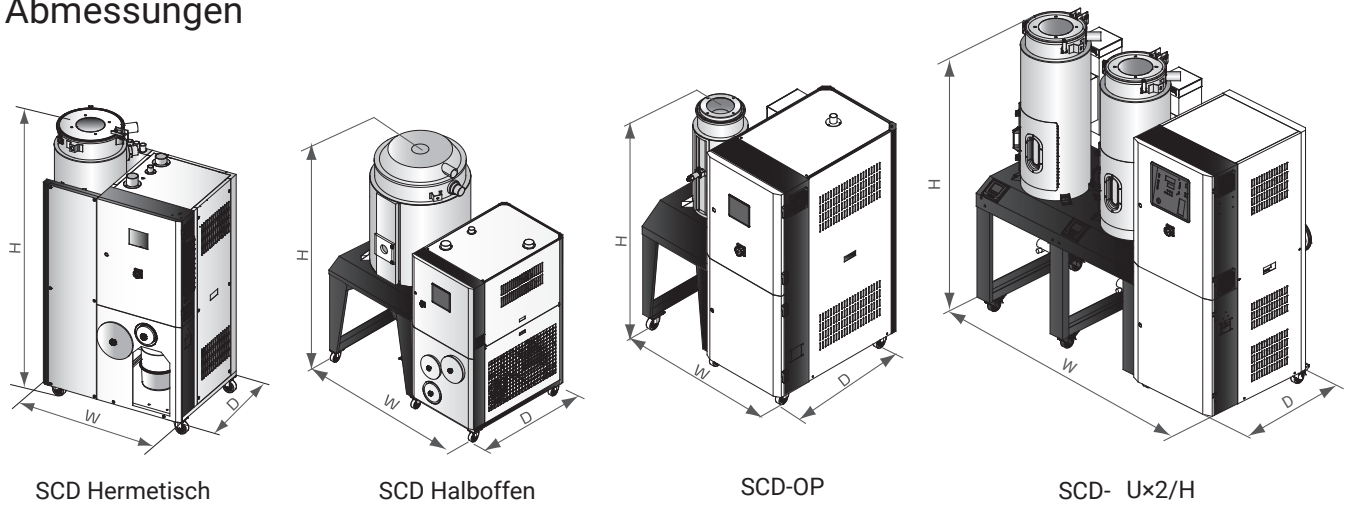
Optionen

- Modell mit energiesparendem Trocknungsmanagement . Am Ende des Modellcodes steht "ES". Standardmäßig mit HMI-Touchscreen Steuerung ausgestattet, mit der der Gesamtstromverbrauch bis zu 41% reduziert werden kann. Das pro Stunde verbrauchte Volumen kann zwischen 40% und 100% der Trocknungskapazität eingestellt werden, um bis zu 35% des Gesamtstromverbrauchs zu reduzieren. Ausgestattet mit einem wärmerегenerierenden Recycler, der die Wärme der Abluft über einen Plattenwärmetauscher recycelt, kann der Gesamtstromverbrauch um 3% bis 6% gesenkt werden. Gleichzeitig kann der Taupunkt so eingestellt werden, dass die für die Regeneration erforderliche Temperatur über einen Taupunktwächter automatisch gesteuert wird, wodurch bis zu 10% des Stromverbrauchs entsprechend einem Taupunktbereich von -40°C bis 10°C eingespart werden kann.
- Trockenwärmerecycler. Am Ende des Modellcodes steht "HE". Entfeuchtete Niedertemperaturluft recycelt die Wärme der heißfeuchten Rückluft über einen Plattenwärmetauscher, der die Lufttemperatur in der Trockenheizung erhöhen kann. Er kann den Gesamtstromverbrauch bis zu 19% reduzieren.
- Für den SCD ist eine dreistufige Förderfunktion verfügbar, um gleichzeitig zwei Spritzgussmaschinen zu beschicken. Am Ende des Modellcodes steht "M2".
- Polierter Trichter. Am Ende des Modellcodes steht "P".
- Luftkühlfunktion ohne Kühlwasser. Am Ende des Modellcodes steht "A". Anwendbar für (SCD-40U/40H, SCD-230U/120H).
- Upgrade auf SPS & Touchscreen. Am Ende des Modellcodes steht "LC".
- Eingebauter Taupunktmonitor, der zur Überwachung des Taupunkts in Echtzeit verwendet wird. Am Ende des Modellcodes steht "D".

Spezifikationen (Hermetisch)

Modell		SCD-	20U/30H -OP	40U/30H -OP	80U/50H -OP	120U/80H -OP	40U/ 40H	80U/ 40H	120U/ 80H	160U/ 80H	160U/ 120H	230U/ 120H	300U/ 200H	450U/ 200H
Trocknungssystem	Trocknungs- heizung (kW)		3	3	4	6	4	4	4	4	6	6	12	12
	Trocknungs- gebläse (kW)		0.4	0.4	0.4	0.75	0.18	0.18	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
	Behälter- kapazität	L	20	40	80	120	40	80	120	160	160	230	300	450
		gal	5.3	10.6	21.1	31.7	10.6	21.1	31.7	31.7	42.3	60.8	79.3	119
Entfeuchtungssystem	Regenerative Heizung (kW)		3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
	Regeneratives Gebläse (kW)		0.4	0.4	0.4	0.4	0.12	0.12	0.18	0.18	0.18	0.18	0.4	0.4
	Entfeuchtende Luftmenge (m³/h)		30	30	50	80	40	40	80	80	120	120	200	200
Fördersystem	Fördergebläse (kW)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	Durchmesser des Material- rohres (Zoll)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	SVH-L	L	3*	3*	3*	3*	3	6	6	6	6	12	12	12
		gal	0.8*	0.8*	0.8*	0.8*	0.8	1.6	1.6	1.6	1.6	3.2	3.2	3.2
	SHR-U	L	3	3	6	6	3	6	6	6	6	12	12	12
		gal	0.8	0.8	1.6	1.6	0.8	1.6	1.6	1.6	1.6	3.2	3.2	3.2
Maße	H	mm	1400	1500	1670	1710	1672	1751	1957	2102	2102	2012	2160	2350
		Zoll	55	59	65.7	67.3	65.8	68.9	77	82.8	82.8	82.8	85	92.5
	W (mm)	mm	1050	1050	1240	1240	1051	1066	1125	1125	1125	1223	1460	1460
		Zoll	41.3	41.3	48.8	48.8	41.4	42	44.3	44.3	44.3	48.1	57.5	57.5
	D (mm)	mm	900	900	1000	1000	903	903	903	903	903	903	1020	1020
		Zoll	35.4	35.4	39.4	39.4	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	40.2	40.2
Gewicht	kg		235	280	330	385	295	325	340	350	390	420	565	595
	lb		518	617	728	849	650	1433	750	772	850	926	1246	1312

Abmessungen



Spezifikationen (Halboffen)

Modell			SCD-	600U/400H	750U/400H	900U/700H	1200U/700H	40Ux2/80H	80Ux2/80H	120Ux2/120H	160Ux2/200H
Trocknungssystem	Trocknungsheizung (kW)			18	18	24	24	3x2	3.9x2	3.9x2	6x2
	Trocknungsgebläse (kW, 50/60Hz)			3.75/4.5	3.75/4.5	7.5/8.6	7.5/8.6	0.75/0.9	0.4/0.46	0.75/0.9	1.5/1.72
	Behälterkapazität	L		600	750	900	1200	40x2	80x2	120x2	160x2
		gal		158.5	198	237.8	317	10.6x2	21.1x2	31.7x2	42.2x2
Entfeuchtungssystem	Regenerative Heizung (kW)			7.2	7.2	10	10	3	3	4	4
	Regeneratives Gebläse (kW, 50/60Hz)			0.75/0.9	0.75/0.9	1.5/1.8	1.5/1.8	0.4/0.5	0.4/0.48	0.4/0.5	0.4/0.48
	Entfeuchtende Luftmenge (m³/h, 50/60Hz)			400/450	400/450	700/780	700/780	80/80	80/80	120/120	200/222
Fördersystem	Fördergebläse (kW)			1.5	1.8	3.75		1.5	1.5	1.5	1.5
	Durchmesser des Materialrohres (Zoll)			1.5		2		1.5	1.5	1.5	1.5
	SVH-L Hopper	L		12		24		6	6	6	6
		gal		3.2		6.4		1.58	1.58	1.58	1.58
	SHR-U Hopper	L		12		24		3	6	6	6
		gal		3.2		6.4		0.79	1.58	1.58	1.58
Maße	H	mm		2380	2610	2640	3070	1655	1866	1800	2113
		Zoll		93.7	102.8	104	121	65.2	73.5	73.5	83.2
	W	mm		1745		2140		1422	1886	2084	2124
		Zoll		68.7		84.3		56	74.3	82	83.6
	D	mm		1255		1380		853	915	915	930
		Zoll		49.4		54.3		33.6	36	36	36.6
Gewicht	kg			640	690	850	900	320	400	500	565
	lb			1411	1521	1874	1984	704	882	1102.7	1246

Hinweise:

1.) Kunststoffmaterialien können durch Trocknen von Luft mit einer Taupunkttemperatur von ≤ -20 °C vollständig getrocknet werden.

2.) "*" steht für Trichterempfänger SHR-CP-U.

3.) Stromversorgung 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.