



Die Geräte
sind schnell
lieferbar

Steuerung
auf Deutsch

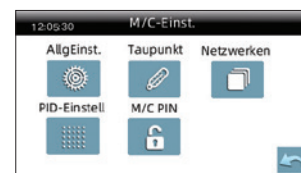
SDD-80U/40H

Entfeuchtungstrockner

Codierung

SDD - xxxU/xxxH - xxx

- Options
- Entfeuchtende Luftmenge (m³/h)
- H: Wabenrotor
- Kapazität (L)
- U: "U" Serie
- Shini Entfeuchtungstrockner



Bedienfeld

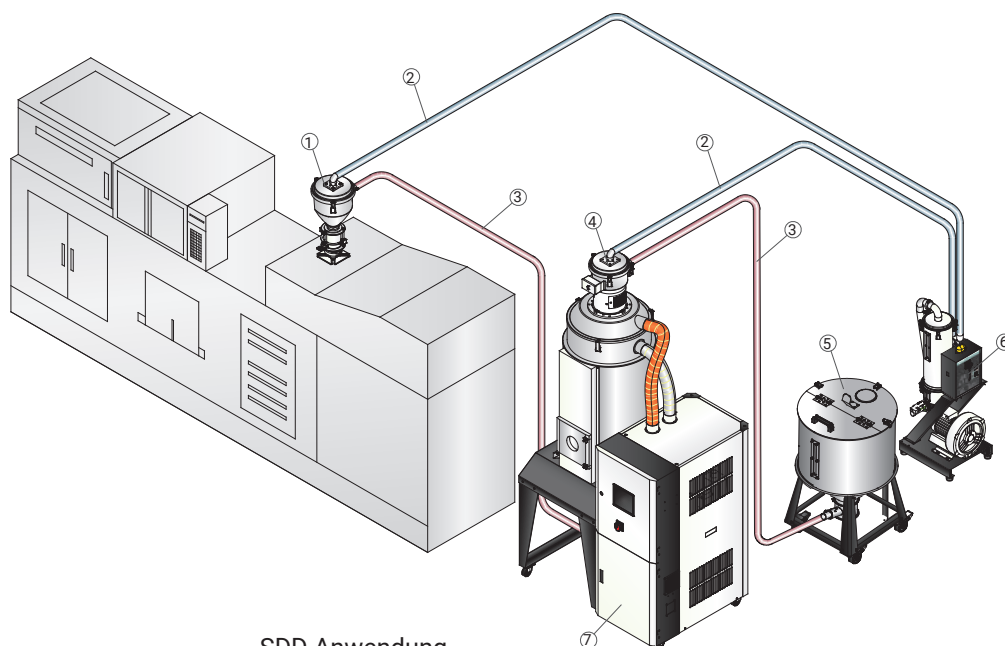
Merkmale

- Der Wabenrotor mit Molekularsiebstruktur, liefert trockene Luft mit einem niedrigen Taupunkt. Er verhindert die Kontamination des Rohmaterials. Die Wabenstruktur des Rotors arbeitet besser als ein Luftentfeuchter mit Doppeltrommel.
- Durch die integrierte Entfeuchtungs- und Trocknungsfunktion ist eine hohe Effizienz gewährleistet.
- Der isolierte Trichter verfügt über einen Trockenluftauslass und eine Trichterabsaugung. Dies verbessert die Trocknungseffizienz und reduziert den Wärmeverlust, wodurch Energie eingespart wird.
- Die Entfeuchtungseinheit der SDD Serie verwendet einen Kühler, um eine niedrige Rücklauftemperatur und einen niedrigen Taupunkt zu gewährleisten.
- Die Standardausführung besitzt einen Mikroprozessor mit der Temperaturgenauigkeit von +/- 1°C.
- Alle Modelle sind mit einem 7-Tage-Timer und intermittierender Betriebsfunktion ausgestattet.

Anwendung

Die SDD Entfeuchtungstrockner integrieren Entfeuchtung und Trocknung in einer Einheit, die hauptsächlich für eine hocheffiziente Trocknung der hygroskopischen Kunststoffe wie PET, PA und PC geeignet sind. Die SDD Standgeräte können mit einem Fördergerät und einer Saugbox direkt neben der IMM zur dezentralen Entfeuchtung und Trocknung eingesetzt werden. Sie kann aber auch zur zentralen Entfeuchtung und Trocknung verwendet werden. Darüber hinaus gibt es zahlreiche Optionen und Zubehörteile, um den kundenspezifischen Anforderungen gerecht zu werden. Für pulverartiges Material muss der EOF- Filter verwendet werden.

1. Photosensor Empfänger
2. Vakuumrohr
3. Materialrohr
4. Fördergerät
5. Materialtank
6. Hauptvakuumeinheit
7. SDD



SDD Anwendung

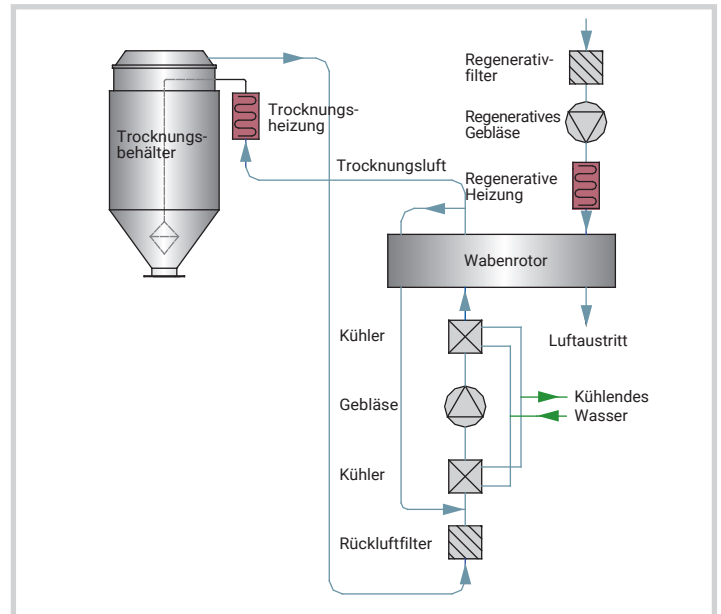
Funktionsprinzip



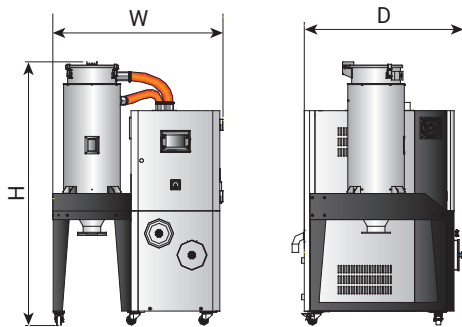
3D animation
(Tencent)



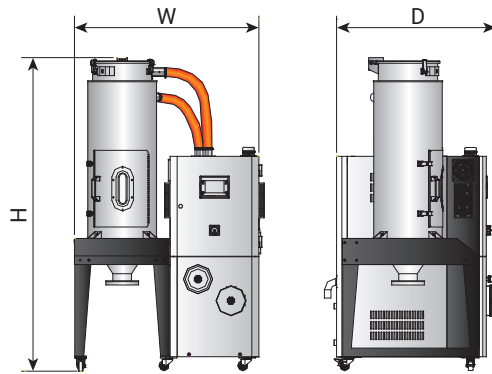
3D animation
(Youtube)



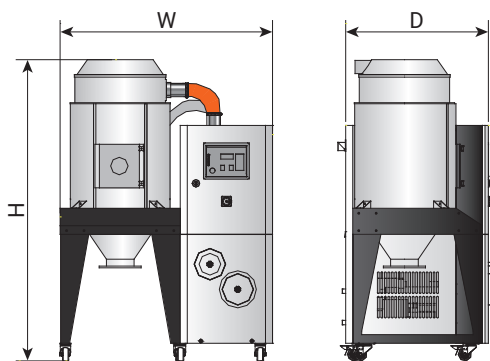
Abmessungen



SDD-40U/40H



SDD-80U/40H~230U/120H



SDD-300U/200H~1200U/700H

Spezifikationen

Modell SDD-		40U/ 40H	80U/ 40H	120U/ 80H	160U/ 80H	160U/ 120H	230U/ 120H	300U/ 200H	450U/ 200H	600U/ 400H	750U/ 400H	900U/ 700H	1200U/ 700H	
Regenerative Heizung (kW)		3				4				7.2		10		
Regeneratives Gebläse (kW, 50/60Hz)		0.12		0.18				0.4		0.75		1.5		
Trocknungsheizung (kW)		4				6		12		18		24		
Trocknungsgebläse (kW, 50/60Hz)		0.18		0.75				1.5		3.75		7.5		
Menge trockener Luft (m³/h)		40		80	120		200		400		700			
Trichter		L	40	80	120	160		230	300	450	600	750	900	1200
		gal	10.6	21	31.7	42.3		60.8	79.3	119	158.5	198	238	317
Maße	H	mm	1509	1796	1817	1740	2070	2052	2040	2440	2380	2610	2640	3070
		inch	59.4	70.7	71.5	68.5	81.5	80.8	80.3	96	93.7	102.8	104	121
	W	mm	978	1060	1061	1220	1061	1210	1450		1745		2140	
		inch	38.5	41.7	41.8	48	41.8	47.6	57		68.7		84.3	
	D	mm	931	1030	893				1050		1255		1380	
		inch	36.7	40.6	35.2				41.3		49.4		54.3	
Gewicht		kg	165	190	250	255	265	295	420	550	620	650	830	870
		lb	364	419	551	562	584	650	926	1213	1367	1433	1830	1918

Hinweise:

- 1.) Kunststoffmaterialien können durch Trocknungsluft mit einer Taupunkttemperatur von $\leq -20^\circ\text{C}$ vollständig getrocknet werden.
- 2.) Stromversorgung: 3 Φ , 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

Optionen

- Modell mit energiesparendem Trocknungsmanagement. Am Ende des Modellcodes steht "ES". Standardmäßig mit einer HMI-Steuerung und Touchscreen ausgestattet, die bis zu 41% des Stromverbrauchs reduzieren kann. Das pro Stunde genutzte Volumen kann zwischen 40% und 100% der Trocknungskapazität eingestellt werden. Wodurch der Gesamtstromverbrauch bis zu 35% reduziert werden kann. Ausgestattet mit einem wärme regulierenden Recycler, der die Wärme der Abluft über einen Plattenwärmetauscher wiederverwendet und somit den Stromverbrauch zusätzlich um 3-6% reduzieren kann. Die für die Regeneration erforderliche Temperatur kann automatisch über den Taupunktwert eingestellt und gesteuert werden, falls gewünscht mit Taupunktüberwachung. Wodurch je nach Taupunktbereich von -40°C bis 10°C der Stromverbrauch um bis zu 10% reduziert werden kann.
- Modelle mit Trocknungswärmerecycler. Am Ende des Modellcodes steht "HE". Entfeuchtete Niedertemperaturluft recycelt die Wärme der heißfeuchten Rückluft über einen Plattenwärmetauscher, der die Lufttemperatur in der Trocknungskammer erhöht und dadurch den Stromverbrauch der Heizung um bis zu 19% reduzieren kann.
- Modelle mit poliertem Trichter. Am Ende des Modellcodes steht "P".
- Für einige Modelle ist eine Luftkühlungsfunktion verfügbar, wodurch kein Kühlwasser benötigt wird. Am Ende des Modellcodes steht "A". Verfügbar für SDD-40U/40H, SDD-230U/120H.
- Upgrade auf SPS und Bedienteil. Am Ende des Modellcodes steht "LC".
- Eingebauter Taupunktmonitor, der zur Überwachung des Taupunkts in Echtzeit verwendet wird. Am Ende des Modellcodes steht "D".