



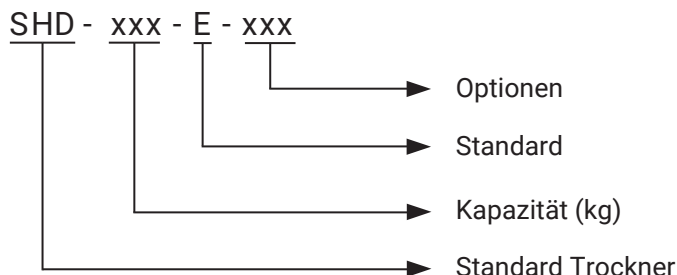
Die Geräte
sind schnell
lieferbar

Digitale
Schnittstellen

SHD-50E

Standard Trockner

Codierung



Merkmale

- Der Heißluftdiffusor hält die Temperatur stabil und sorgt für eine gute Trocknung, um die Trocknungseffizienz zu verbessern.
- Alle Materialkontaktflächen sind aus Edelstahl, um Materialverunreinigungen auszuschließen.
- Alle Modelle sind mit einem externen Netzschalter ausgestattet.
- Beim SHD-25-150 sind die Heizungsrohre durch Bleibleche verbunden und andere Modelle sind mit einem Temperaturschutz ausgestattet, um zu verhindern, dass das Heizungsrohr durch einen Gebläsefehler beschädigt wird.
- Die Überhitzungsauslösung kann die Stromversorgung automatisch unterbrechen, wenn die Trocknungstemperatur den eingestellten Abweichungswert überschreitet.
- Die Lebensdauer wird durch das isolierte Gebläse erhöht.
- Alle Modelle sind mit einem 7-Tage-Timer und intermittierender Betriebsfunktion ausgestattet.
- Alle Modelle verfügen über eine Mikrocomputersteuerung und eine RS485-Schnittstelle.
- Max. Trocknungstemperatur beträgt 160°C.
- Die Gebläse verfügen über einen Überhitzungsschutz.

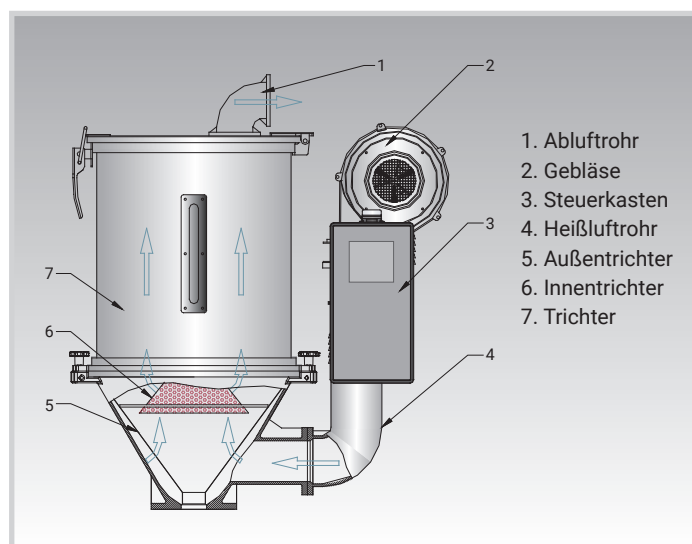


Trockner von innen

Optionen

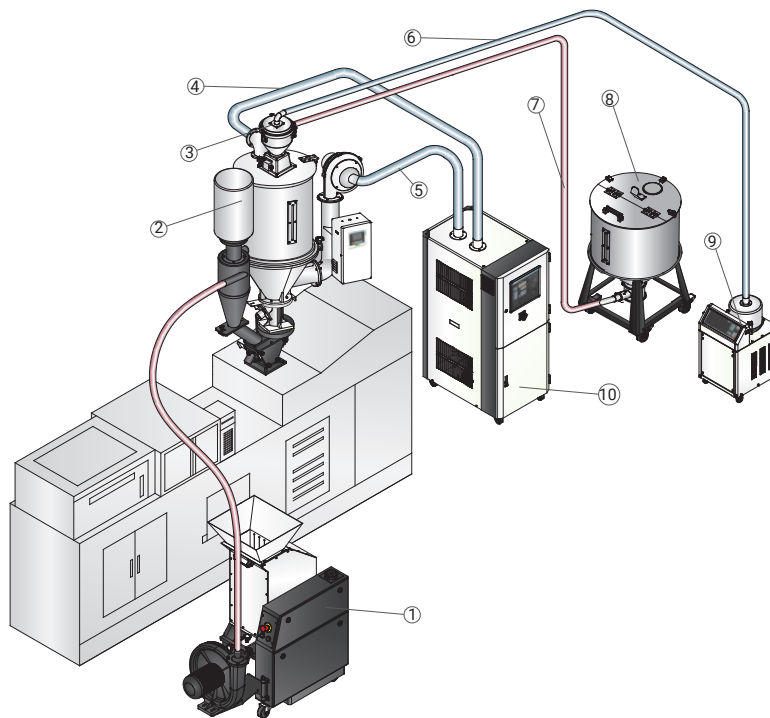
- Hochtemperaturmodelle (180°C) - am Ende des Modellcodes steht „H“ (gilt für SHD-12E-200E).
- Ein Magnetfuß ist erhältlich - am Ende des Modellcodes steht „M“.
- Eine RS485-Schnittstelle - am Ende des Modellcodes steht „C“.
- Modelle mit optionalem 24-V-Mikrocomputer, RS485-Schnittstelle und dreifarbigem Alarmleuchte - am Ende des Modellcodes steht „A“.
- Modelle mit optionalem SEC-H - am Ende des Modellcodes steht „EC“.
- Ein isolierter Trichter ist optional erhältlich - am Ende des Modellcodes steht „I“.

Funktionsprinzip



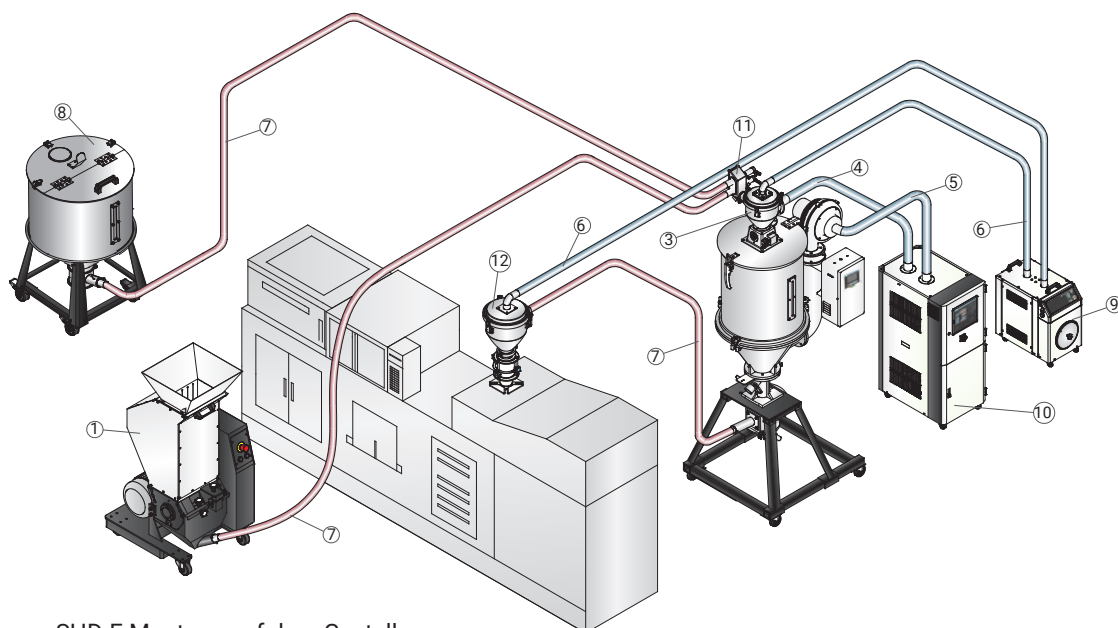
Anwendung

SHD Trockner werden zum Trocknen von hygroskopischen Kunststoffen wie PS, PR und ABS usw. verwendet. Die max. Tempertatur beträgt 160°C. Weiteres Zubehör für unterschiedliche Produktanforderungen sind z. B. Heißluftrecycler, Magnetfuß, Gestell usw.



- 1. Langsamlaufende Mühle
- 2. 30 Sek. Sofort-Recycling
- 3. Vakuum-Trichter
- 4. Rückluft
- 5. Getrocknete Luft
- 6. Vakuumrohr
- 7. Materialrohr
- 8. Materialtank
- 9. Fördergerät
- 10. Trockenluftzeuger
- 11. Proportionalventil
- 12. Trichter mit Fotosensor

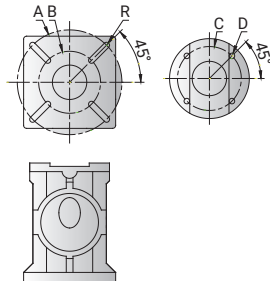
SHD-E Direktmontage



SHD-E Montage auf dem Gestell

Zubehör

Magnetfuß



Modell	Verwendet für	Maße				
		A	B	C	D	R
MB-12EB	SHD-12E	-	-	ø104	4×ø9EQS	-
MB-50	SHD-25E~75E	-	-	ø140	4×ø9EQS	-
MB-100EB	SHD-100E/150E	ø213	ø126	ø190	4×ø12EQS	6
MB-200EB	SHD-200E/300E	-	-	ø255	4×ø14EQS	-
MB-400EB	SHD-400E/500E	-	-	ø255	4×ø16EQS	-
MB-600EB	SHD-600E	-	-	ø255	4×ø16EQS	-

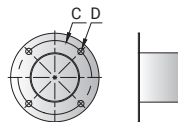
Abluftfilter



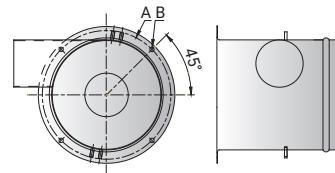
Der Filter kann bis zu 99% der aus dem Trockner abgegebenen Luft effektiv filtern um Luftkontamination zu vermeiden.

Modell	Verwendet für	Maße	
		A	B
ADC-1	SHD-12E	ø65	4×ø7EQS
ADC-2	SHD-25E~150E	ø95	4×ø6.5EQS
ADC-3EB	SHD-200E~500E	ø120	4×ø6EQS
ADC-3	SHD-600E	ø160	4×ø6.5EQS

Heißluftrecycler



Dimensionen des Abluftrohres



Durchmesser/ Lochabstand des Gebläses

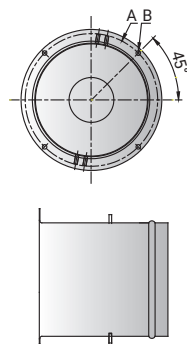
Der HAR wird zusammen mit einem Trockner verwendet und bildet so einen halb geschlossenen Kreislauf.

Er weist folgende Merkmale auf:

- 1.) Der HAR verhindert einen zusätzlichen Anstieg der Raumtemperatur.
- 2.) Die Umgebungsluft wird sauber gehalten, dadurch wird eine gute Produktqualität garantiert.
- 3.) Energieeinsparung bis zu 40%.

Modell	Filterrohrdurchmesser (mm)	Zuluftrohrdurchmesser (Zoll)	Flansch des Abluftrohrs (Zoll)	Verwendet für	Maße			
					A	B	C	D
HAR-12	157		2	SHD-12E	ø165	4×ø7EQS	ø65	4×ø7EQS
HAR-25EB	157		2.5	SHD-25E	ø207	4×ø6EQS	ø95	4×ø7.5EQS
HAR-50	177		3	SHD-50E/75E	ø207	4×ø7EQS	ø95	4×ø7.5EQS
HAR-100EB	219		3	SHD-100E/150E	ø207	4×ø7EQS	ø95	4×ø7.5EQS
HAR-200EB	249		4	SHD-200E/300E	ø255	6×ø6EQS	ø120	4×ø8EQS
HAR-400EB	221		4	SHD-400E/500E	ø255	6×ø7EQS	ø120	4×ø8EQS
HAR-600EB	221		4	SHD-600E	ø292	6×ø7EQS	ø160	4×ø8EQS

Gebläseeinlassfilter



Modell	Filterrohrdurchmesser (mm)	Gesamthöhe (mm)	Verwendet für	Maße	
				A	B
AIF-12	157/6.2"	195/7.7"	SHD-12E	ø165	4×ø7EQS
AIF-25EB	157/6.2"	195/7.7"	SHD-25E	ø207	4×ø6EQS
AIF-50	177/7.0"	201/7.9"	SHD-50E/75E	ø207	4×ø7EQS
AIF-100EB	219/8.6"	191/7.5"	SHD-100E/150E	ø207	4×ø7EQS
AIF-200EB	249/9.8"	268/10.6"	SHD-200E/300E	ø255	6×ø6EQS
AIF-400EB	221/9.0"	380/15.0"	SHD-400E/500E	ø255	6×ø7EQS
AIF-600EB	221/9.0"	380/15.0"	SHD-600E	ø292	6×ø7EQS

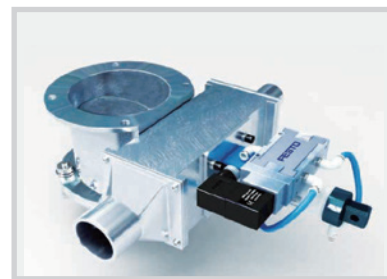
Hinweis: Der Lufteinlass ist manuell einstellbar.

Trichtermagnet



Modell	Verwendet für	Aluminium-Halterungx2(mm)
MR-5	SHD-12E	(148×80×2.3)
MR-7	SHD-25E\50E\75E	(190×80×2.3)
MR-9	SHD-100E\150E\200E\300E\400E\500E	(240×80×2.3)
MR-11	SHD-600E	(290×80×2.3)

Absaugkasten/Absperr-Absaugkasten



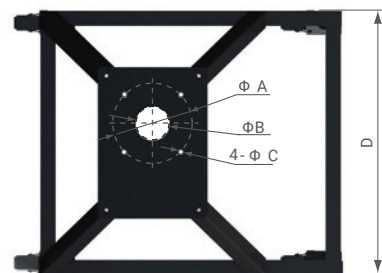
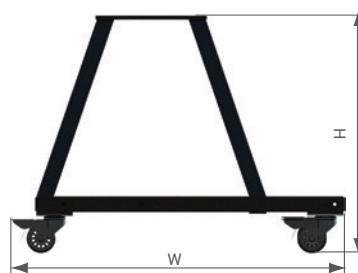
Modell \ Verwendet für	SHD-12E~75E	SHD-100E~400E
SBU	-20-38S	-160-38S
SBU	-20-50S	-160-50S
SBU	-20-38S	-160-38D
SBU	-20-50S	-160-50D

Hinweise:

- 1.) pneumatisches Absperrventil. Am Ende des Modellcodes steht "V".
- 2.) Edelstahl Ausführung. Am Ende des Modellcodes steht "S".
- 3.) Behälter aus Edelstahl. Am Ende des Modellcodes steht "P".
- 4.) "S" steht für Einrohr- Saugkasten. "D" steht für Doppelrohr- Saugkasten

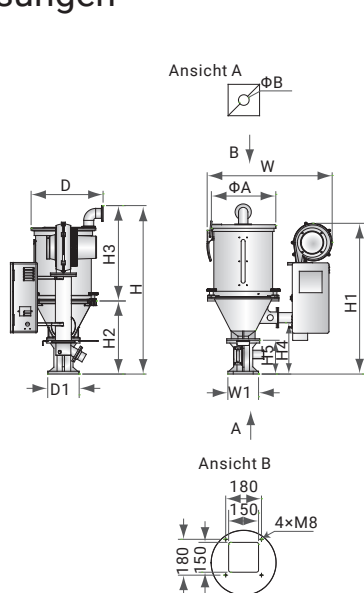
Gestell Typ N

Auf Grund des fahrbaren Gestells ist es sehr einfach den Trockner in der Produktion an unterschiedlichen Maschinen zu nutzen. Dies ist bei kleinen Produktionsflächen von Vorteil. Das Gestell des Typ N ist für alle Trockner der SHD-E Serie erhältlich.

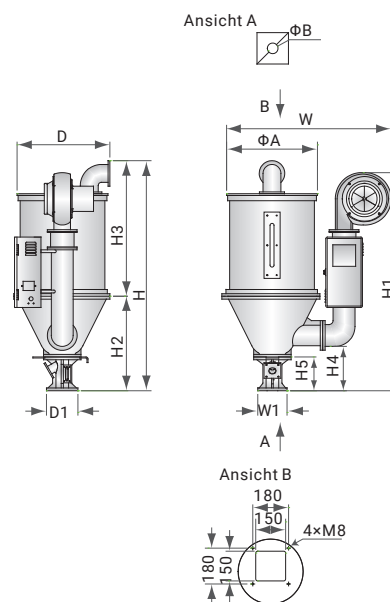


Modell	Verwendet für	Maße HxWxD (mm/Zoll)	A/B/C (mm/Zoll)
FSN-50	SHD-12E~75E	600×700×640 / 23.6×27.6×25	140 / 54 / 9 5.5 / 2.1 / 0.4
FSN-100	SHD-100E/150E	615×800×710 / 24.2×31.5×28	210 / 90 / 11 8.3 / 3.5 / 0.43
FSN-200	SHD-200E/300E	680×1000×840 / 26.8×39.4×33	210 / 90 / 11 8.3 / 3.5 / 0.43
FSN-400	SHD-400E~600E	700×1200×1010 / 27.6×47.2×39.8	260 / 116 / 13 10.2 / 4.6 / 0.5

Abmessungen



SHD-12E



SHD-25E~600E

Spezifikationen

Modell SHD-	12E	25E	50E	75E	100E	150E	200E	300E	400E	500E	600E
Heizung (kW)	2.2/3*	3/3.3*	3.9/4.2 *	4.2/4.8 *	6/6.6*	6.6/7.2*	12/15*	15	18	19.5	21
Gebläse (kW)	0.1	0.17	0.17	0.17	0.2	0.2	0.35	0.35	0.45	0.45	1.03
Kapazität (kg)	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600
H (mm)	801	989	1112	1247	1316	1636	1852	2272	1933	2383	2174
H1 (mm)	676	878	924	937	1151	1151	1573	1573	1609	1609	2054
H2 (mm)	321	396	452	463	536	536	634	634	713	713	821
H3 (mm)	480	593	660	784	780	1101	1218	1638	1220	1670	1334
H4 (mm)	165	196	204	213	255	255	287	287	287	287	344
H5 (mm)	107	150	150	150	173	173	194	194	205	205	245
W (mm)	646	728	787	874	996	996	1183	1183	1339	1339	1510
D (mm)	342	413	508	555	627	627	753	753	893	893	1033
D1 (mm)	108	158	158	158	177	177	230	230	280	280	280
W1 (mm)	108	148	148	148	177	177	230	230	280	280	280
ΦA (mm)	327	383	478	535	602	602	745	745	897	897	1050
ΦB (mm)	42	53	53	53	81	81	110	110	116	116	130
Gewicht (kg)	23	25	37	39	55	56	113	116	132	134	205

Hinweise:

- 1.) Die obere Ladekapazität basiert auf Partikeln mit einer Schüttdichte von 0,65 kg/L (5,5 lb/gal) und mit einem Durchmesser von 3-5 mm (0,1-0,2 inch).
- 2.) "*" Hochtemp. Modell bis max. 180°C.
- 3.) Stromversorgung: 3Φ, 400 VAC, 50 Hz.