



Die Geräte
sind schnell
lieferbar

Steuerung
auf Deutsch



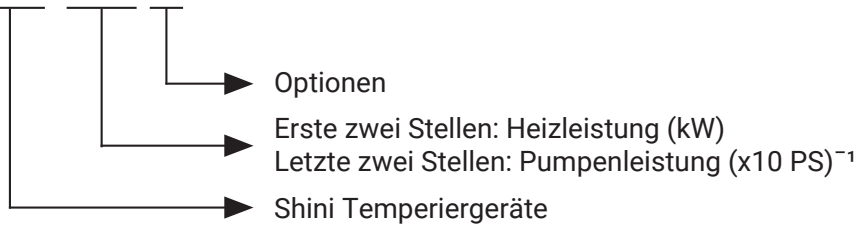
STM-910

Öltemperiergerät

STM

■ Codierung

STM - xxxx - xx



STM-2440HT

■ Merkmale

- Die Standard-STM Geräte erreichen eine max. Temperatur von 200°C/392°F, die STM-HT Geräte erreichen eine max. Temperatur von 300°C/572°F.
- P.I.D. Regler mit 4,3 Zoll LCD Display mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche.
- Wochentimer mit Einheitenumrechnung für°C/°F.
- Verwendet einen digitalen mehrstufen P.I.D. Regler für eine stabile Formtemperatur mit einer Genauigkeit von ±0,5°C/0,9°F.
- SSR Halbleiterrelais
- Die STM-Standard Geräte sind mit einer effizienten Hochtemperaturpumpe ausgestattet. Die STM-HT Geräte verfügen über eine Magnetpumpe. Edelstahl Gehäuse für Hochdruck-Explosionsschutz ohne Leckage.
- Mehrere Sicherheits- und Warnvorrichtungen, z. B. Phasenfehler, Überlastung Pumpe, Überhitzungsschutz Pumpe, Alarm bei niedrigem Ölstand.
- Heizung aus Edelstahl.
- Standardmäßig ausgestattet mit Durchflussanzeige und Pumpenumkehrfunktion zur Ölrückführung.
- RS485 Schnittstelle für eine zentrale Einstellung und Überwachung.
- Standard Summer.



Display



Magnetpumpe

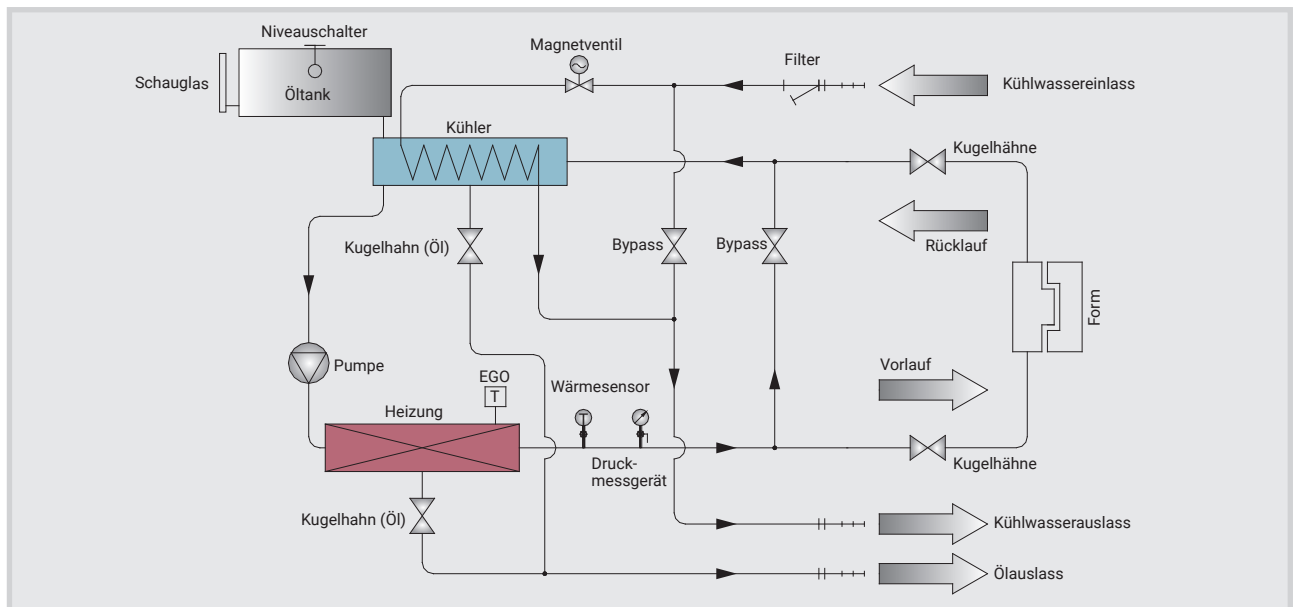
■ Optionen

- Anzeige der Formtemperatur und der Öl Rücklauftemperatur. Am Ende des Modellcodes steht "TS".
- Magnetpumpe (ausgenommen für die Modelle STM-3650 und STM-D). Am Ende des Modellcodes steht "M".
- Magnetfilter zur Verlängerung der Lebensdauer der Magnetpumpe (nur für Modelle mit Magnetpumpe geeignet) Am Ende des Modellcodes steht "MF".

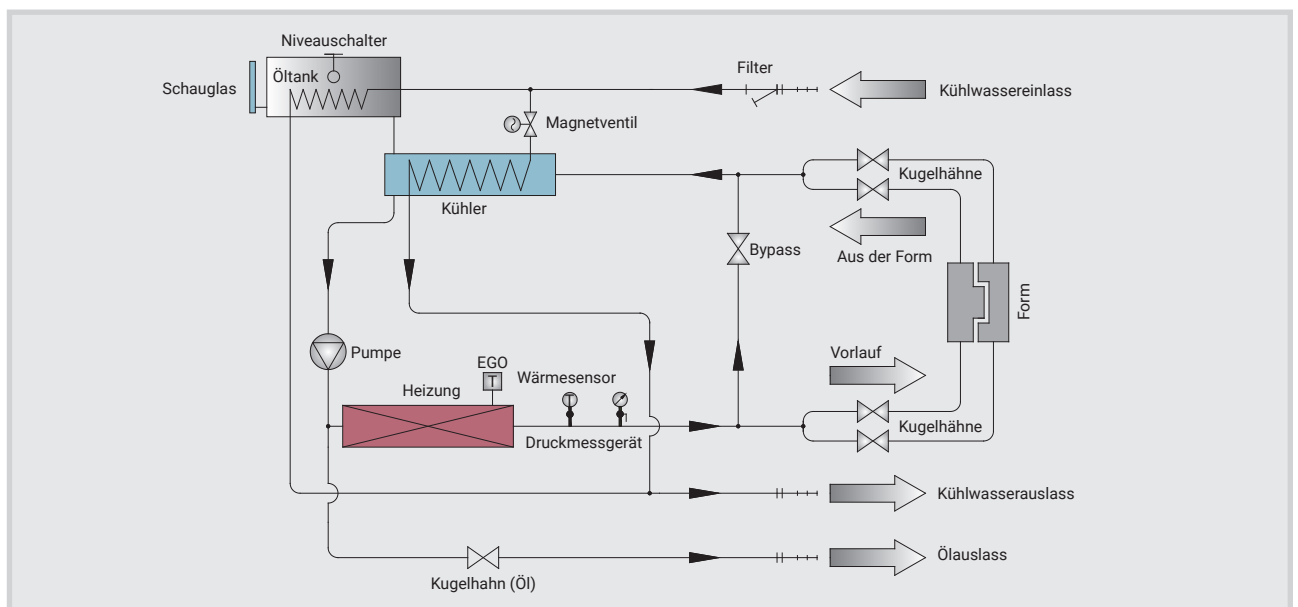
■ Anwendung

Die Standard Öltemperiergeräte der STM-Serie können die Form auf 200°C erhitzen, die HT-Modelle auf 300°C. Sie werden hauptsächlich zum Aufheizen und zur Temperaturerhaltung von Formen eingesetzt, sie können aber auch in anderen Bereichen mit ähnlichen Voraussetzungen eingesetzt werden. Diese Serie verwendet Öl als Medium, dadurch wird Rostbildung in der Form verhindert. Auf Grund der geringeren spezifischen Wärme von Öl sind die Heiz- und Kühlraten besser aus bei Wassermodeilen. Ölgeräte können für Formen mit hohen Temperaturanforderungen eingesetzt werden. Es stehen zusätzlich viele Optionen zur Verfügung, um die unterschiedlichsten Produktionsanforderungen zu erfüllen.

■ Arbeitsprinzip



Funktionsprinzip STM



Funktionsprinzip STM-HT

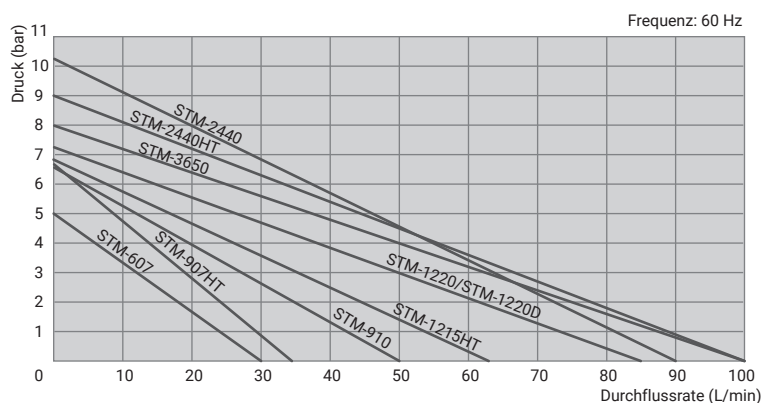
Spezifikationen

Modell		STM-607	STM-910	STM-1220	STM-2440	STM-3650	STM-907HT	STM-1215HT	STM-2440HT
Max.Temp.		200°C / 392°F					300°C / 572°F		
Rohrheizung (kW)		6	9	12	24	36	9	12	24
Pumpleistung (kW) (50/60Hz)		0.55/0.63	0.75/0.92	1.5/1.9	2.8/3.4	4/4	0.5/0.63	1.0/1.1	2.8/3.43
Maximaler Pumpen- fluss (50/60Hz)	L/min	27/30	42/50	74/84	90/90	100/100	28/34	58/63	100/100
	gal/min	7.1/7.9	11/13.2	19.5/22	23.7/23.7	26.4/26.4	7.4/9	15.3/16.6	26.4/26.4
Maximaler Pumpendruck (bar) (50/60Hz)		3.8/5	5.0/6.4	6.2/7.2	8.0/10.2	8.0/8.0	4.8/6.5	5.8/6.8	8/9
Anzahl der Heiztanks		1	1	1	2	3	1	1	2
Haupt- /Nebenöltank	L	6/3.2	6/3.2	6.8/11.8	11/16	14/16	6/6	6.8/16	16/25
	gal	1.58/0.85	1.58/0.85	1.8/3.1	2.9/4.2	3.7/4.2	1.58/1.58	1.8/4.2	4.2/6.6
Kühlungsmethode		Indirekt							
Einlass/Auslass (Zoll)		3/4 / 3/4	3/4 / 3/4	1 / 1	1 / 1	1 1/4 / 1 1/4	3/4 / 3/4	1 / 1	1 / 1
Maße (H×W×D)	mm	700×350 ×900	700×350 ×900	755×320 ×900	900×407 ×1009	928×407 ×1000	740×280 ×695	800×400 ×1000	1050×515 ×910
	Zoll	28×13.8 ×35.4	28×13.8 ×35.4	29.7×12.6 ×35.4	35×16 ×39.7	36.5×16 ×39.4	27×10 ×27	31.5×13 ×39.4	39.4×20 ×35.8
Gewicht	kg	70	71	90	145	155	75	90	190
	lb	154	157	198	319	341	165	198	418

Hinweise:

- 1.) "D" steht für zwei-Heizzonen. "HT" steht für Hochtemperaturmodell.
- 2.) Test Parameter: Leistung 50/60 Hz, gereinigtes Wasser bei 20°C/68°F. (max. Toleranz von ±10% bei max. Durchflussrate oder max. Druck).
- 3.) Empfohlene max. Temperatur im Dauerbetrieb 180°C/356°F. (Ausgenommen STM-HT Geräte).
- 4.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

Pumpenleistung



Hinweise:

Spezifische Wärme des Heizmediums $\dot{Q}_l = 0,49 \text{ kcal/kg}^\circ\text{C}$

Heizmedium Öldichte = 0,842kg/L

Heizzeit = die Zeit, die benötigt wird, um von Raumtemperatur auf die eingestellte Temperatur zu heizen.

Referenzformel für die Modellauswahl von Formensteuerungen

Heizleistung (kW) = Formgewicht (kg) × spezifische Wärme der Form (kcal/kg °C) × Temperaturunterschied zwischen Form und Umgebung (°C) × Sicherheitskoeffizient / Heizdauer (h) / 860

Hinweise: Sicherheitskoeffizientenbereich 1,3–1,5.

Durchflussrate (L/min) = Heizleistung (kW) × 860 / [heizmediumspezifisch (kcal/kg °C) × Heizmediumdichte (kg/l) ×

Ein-/Auslasstemperaturdifferenz (°C) × Zeit (60 min.)].