



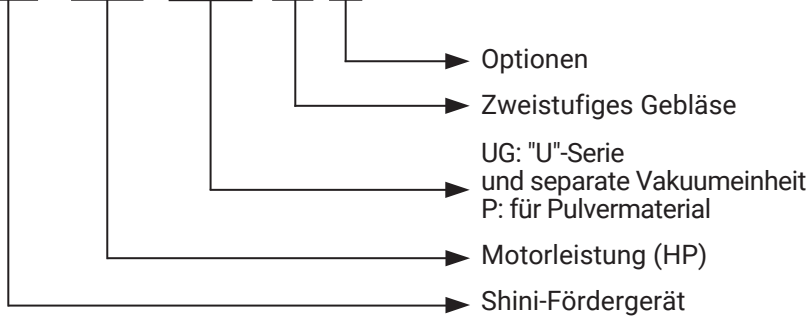
SAL-10HP-UG & SHR-36U

Separate Vakuum - Fördereinheit

SAL-HP-UG

■ Codierung

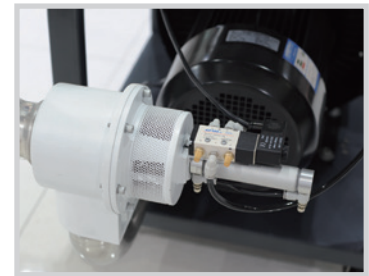
SAL - xxHP - UG(P)-(D)-xx



SAL-5HP-UG&SVH-24L

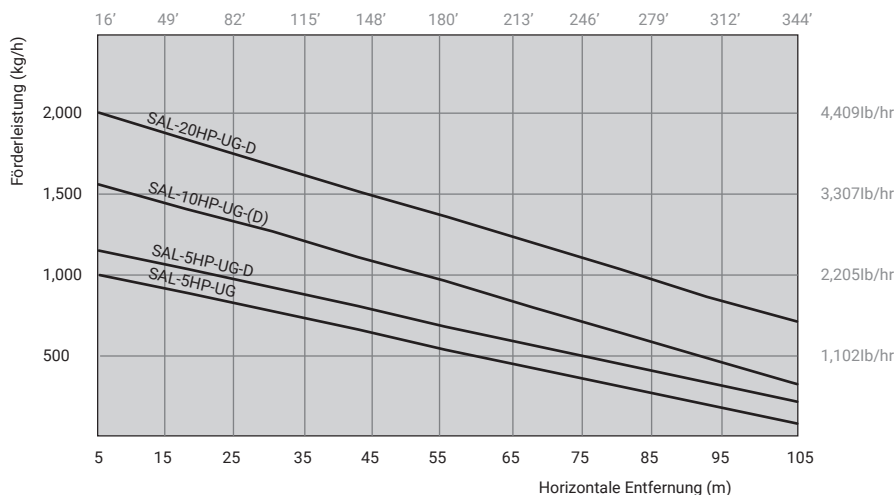
■ Merkmale

- Zweistufige Trichter- und Filtertechnik mit großem Staubbehälter für schnelle und einfache Wartung
- Steuerung mit eingebautem Proportionalventil SPV-U
- Standardmäßiges Vakuum-Regelventil für schnelle Materialbewegung
- Trichterbehälter aus Edelstahl
- Alle Modellreihen sind serienmäßig mit Filterspüleinrichtungen ausgestattet

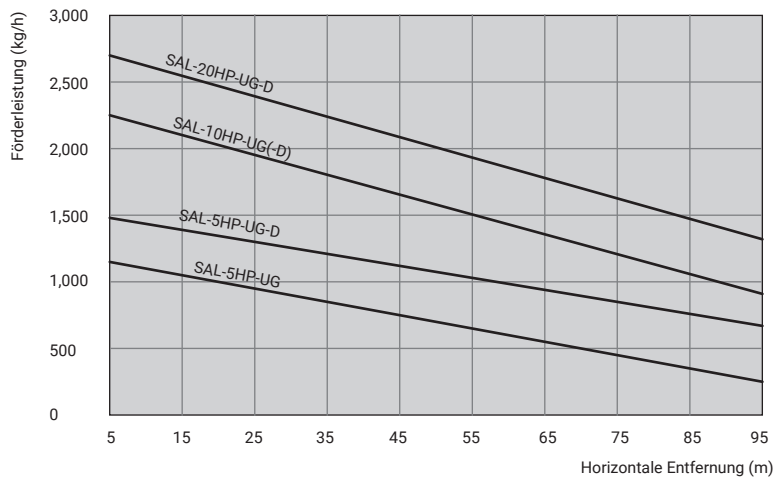


Vakuum-Regelventil

■ SAL-UG Förderleistung

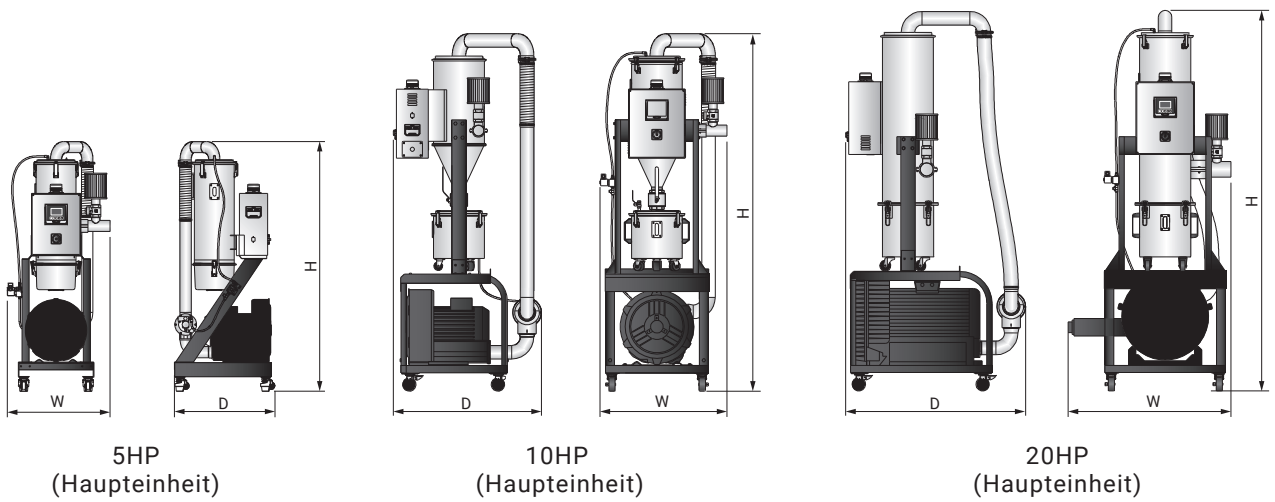


Höhe: 4m/13,1'
 Schüttdichte: 0,65kg/L/ (5,5lb/gal)
 Frequenz: 50Hz

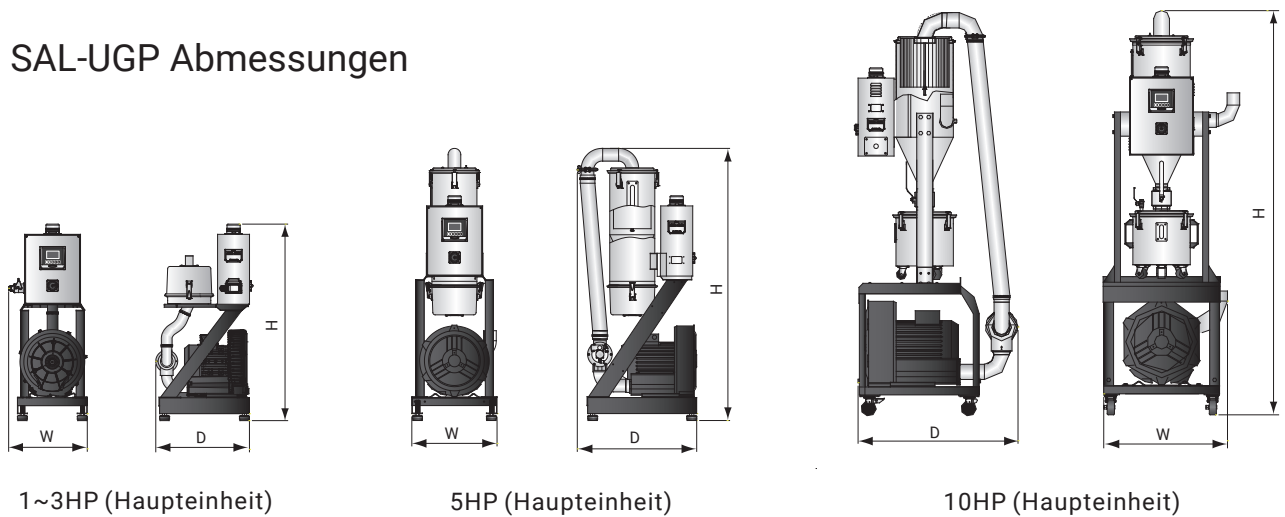


Höhe: 4m
 Schüttdichte: 0,65kg/L
 Frequenz: 60Hz

■ SAL-UG Abmessungen



■ SAL-UGP Abmessungen



SAL-UG Spezifikationen

Modell	Motorleistung (kW) (50/60Hz)	Maße (H × W × D)	Gewicht (kg)	Kompatibel mit	Rohrdurchmesser (Zoll)	Vakuumpohrdurchmesser (Zoll)	Förderleistung (kg/h) (50/60Hz)
SAL-5HP-UG	3.75/4.2	1410 × 580 × 570	74	SHR-24U × 1	2	2	1000/1100
SAL-5HP-UG-D	3.0/3.35	1410 × 700 × 570	76				1125/1480
SAL-10HP-UG	7.5/8.4	2020 × 720 × 840	160	SHR-36U × 1	2	2.5	1600/2250
SAL-10HP-UG-D		2020 × 855 × 840	162				1800/2530
SAL-20HP-UG-D	11/12.3	2145 × 920 × 1000	236	SHR-48U/96U × 1	2.5	3	2000/2700

Hinweise:

- 1.) „SVH-L“ steht für Fotosensor-Trichterempfänger, „SHR-U“ bezieht sich auf Vakuumpohr-Trichter-Empfänger.
- 2.) Testbedingung der Förderkapazität: Kunststoffmaterial mit einer Schüttdichte von 0,65 kg/l, Durchmesser: 3~5 mm, vertikale Förderhöhe: 4 m, horizontale Förderstrecke: 5 m.
- 3.) Stromversorgung: 3 Φ, 230/400/460/575 V, 50/60Hz.

SAL-UGP Spezifikationen (Mit Tuchfilter eignet sich diese Baureihe zum Fördern von Materialien mit bis zu 30% Pulveranteil)

Haupteinheit		Empfängergerät						Stofffiltermenge	Haupteinheit (H×W×D) (mm)	
Modell	Motorleistung (kW) (50/60Hz)	Kompatibel mit	Rohrdurchmesser (Zoll)	Vakuumpohrdurchmesser (Zoll)	Trichterkapazität (L)	Trichterdurchmesser (mm)	Förderleistung (kg/h)			
SAL-1HP-UGP	0.75/0.85	SHR-P-12U	1.5	1.5	12	Φ 320	300	2	1000×400×500	
SAL-2HP-UGP	1.5/1.8	SHR-P-30U			30	Φ 420	400	4		
SAL-3HP-UGP	1.85/2.0	SHR-P-60U	2	2	60	Φ 542	650	6		
SAL-5HP-UGP	3.75/4.2						1200			1380×470×600
SAL-5HP-UGP-D	3.0/3.35						1350			
SAL-10HP-UGP	7.5/8.6	SHR-P-90U	2.5	2.5	90	Φ 542	2000	7		2015×620 ×795
SAL-10HP-UGP-D							2015×790×795			

SAL-UGP Spezifikationen (Mit Plattenfiltern ist diese Baureihe für die Förderung von reinem Pulvermaterial geeignet)

Haupteinheit		Empfängergerät						Stofffiltermenge	Haupteinheit (H×W×D) (mm)	
Modell	Motorleistung (kW) (50/60Hz)	Kompatibel mit	Rohrdurchmesser (Zoll)	Vakuumpohrdurchmesser (Zoll)	Trichterkapazität (L)	Trichterdurchmesser (mm)	Förderleistung (kg/h)			
SAL-1HP-UGP	0.75/0.85	SHR-P-30U-2	1.5	1.5	30	Φ 420	300	2	1000×400×500	
SAL-2HP-UGP	1.5/1.8						400			
SAL-3HP-UGP	1.85/2.0	SHR-P-60U-3	2	2	60	Φ 542	650	3		
SAL-5HP-UGP	3.75/4.2						1200			1380×470×600
SAL-5HP-UGP-D	3.0/3.35						1350			
SAL-10HP-UGP	7.5/8.6	SHR-P-90U-5	2.5	2.5	90	Φ 542	2000	5		2015×620 ×795
SAL-10HP-UGP-D							2015×790×795			

Hinweise:

- 1.) Testbedingungen für die Förderkapazität: Getrocknetes Kunststoffpulver ohne Viskosität und einer Schüttdichte von 0,6 kg/l, vertikale Förderhöhe: 4m, horizontale Förderstrecke: 5m.
- 2.) Stromversorgung: 3 Φ, 230/400/460/575 V, 50/60Hz.